

## FICHA DE PRODUCTO

## Sikadur®-330

## Resina epóxica adhesiva para impregnación

## DESCRIPCION DEL PRODUCTO

Sikadur®-330 es un producto de dos componentes, tixotrópico, de base epóxica para impregnación / adhesivo.

## USOS

Sikadur®-330 puede ser usado sólo por profesionales experimentados.

Sikadur®-330 es usado como:

- Resina de impregnación para el refuerzo de tela SikaWrap® por el método seco de aplicación.
- Resina de imprimación para el sistema de aplicación en húmedo.
- Adhesivo estructural para pegar placas Sika® CarboDur® en ranuras.

## CARACTERISTICAS / VENTAJAS

- Fácil de mezclar y aplicar con llana y rodillo de impregnación.
- Fabricado para los métodos manuales de saturación.
- Excelente comportamiento en aplicaciones a superficies verticales y sobrecabeza.
- Buena adherencia a muchos sustratos.
- Elevadas propiedades mecánicas.
- No requiere imprimante por separado.

## CERTIFICADOS / NORMAS

- Avis Technique N° 3/10-669 (annule et remplace N° 3/07-502) Sika® CarboDur®, SikaWrap®
- Instituto de Investigación de puentes y carreteras (Polonia): IBDiM No AT/2008-03-336/1
- Adhesivo estructural probado según la norma EN 1504-4, que provee la marca CE

## INFORMACION DEL PRODUCTO

Base Química	Resina Epóxica
Presentación	Juego de 5 kg (A+B) unidades predosificadas
Color	Parte A: pasta blanca Parte B: pasta gris Partes A + B mezcladas: pasta gris claro
Conservación	24 meses desde la fecha de producción
Condiciones de Almacenamiento	24 meses desde su fecha de fabricación en su envase original bien cerrado en lugar fresco y bajo techo, a temperaturas entre +5°C y +30°C. Proteger de la luz directa del sol.
Densidad	1.30 ± 0.1 kg/l (componentes A+B mezclados) (a +23 °C)
Viscosidad	Velocidad: 50 /s

## Ficha de Producto

Sikadur®-330

Diciembre 2016, Versión 02.01

020206040010000004

Temperatura	Viscosidad
+10 °C	~10 000 mPas
+23 °C	~6 000 mPas
+35 °C	~5 000 mPas

## INFORMACION TECNICA

Módulo de Elasticidad	~ 3 800 N/mm <sup>2</sup> (7 días a +23 °C)	(DIN EN 1465)												
Resistencia a Tracción	~ 30 N/mm <sup>2</sup> (7 días a +23 °C)	(ISO 527)												
Módulo de Elasticidad a Tracción	~ 4 500 N/mm <sup>2</sup> (7 días a +23 °C)	(ISO 527)												
Elongación a Ruptura	0.9 % (7 días a +23 °C)	(ISO 527)												
Resistencia de Adhesión en Tracción	Falla del hormigón (> 4 N/mm <sup>2</sup> ) sobre sustrato arenado	(EN ISO 4624)												
Coefficiente de Expansión Térmica	4.5 × 10 <sup>-5</sup> 1/K (Rango de temperatura -10 °C a +40 °C)	(EN 1770)												
Temperatura de Transición Vitrea	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Tiempo de curado</th> <th>Temperatura de curado</th> <th>TG</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>30 días</td> <td>+30 °C</td> <td>+58 °C</td> </tr> </tbody> </table>	Tiempo de curado	Temperatura de curado	TG	30 días	+30 °C	+58 °C	(EN 12614)						
Tiempo de curado	Temperatura de curado	TG												
30 días	+30 °C	+58 °C												
Temperatura de Deflexión por Calor	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Tiempo de curado</th> <th>Temperatura de curado</th> <th>HDT</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>7 días</td> <td>+10 °C</td> <td>+36 °C</td> </tr> <tr> <td>7 días</td> <td>+23 °C</td> <td>+47 °C</td> </tr> <tr> <td>7 días</td> <td>+35 °C</td> <td>+53 °C</td> </tr> </tbody> </table>	Tiempo de curado	Temperatura de curado	HDT	7 días	+10 °C	+36 °C	7 días	+23 °C	+47 °C	7 días	+35 °C	+53 °C	(ASTM D 648)
Tiempo de curado	Temperatura de curado	HDT												
7 días	+10 °C	+36 °C												
7 días	+23 °C	+47 °C												
7 días	+35 °C	+53 °C												
Resistente a la exposición continua de hasta 45 °C.														
Temperatura de Servicio	-40 °C a +45 °C													

## INFORMACION DEL SISTEMA

Estructura del Sistema	<p>Imprimante del sustrato : Sikadur®-330</p> <p>Resina de impregnación / laminación : Sikadur®-330</p> <p>Tejido de refuerzo estructural - SikaWrap® con características de acuerdo a las necesidades requeridas.</p>
------------------------	--

## INFORMACION DE APLICACIÓN

Proporción de la Mezcla	<p>Parte A : parte B = 4 : 1 (en peso)</p> <p>Al usar el material a granel se debe procurar mantener la razón de mezcla exacta pesando y dosificando cada componente.</p>											
Consumo	<p>Ver el Procedimiento de Ejecución "Aplicación manual en seco de SikaWrap®".</p> <p>Como guía considerar un consumo de 0,7 a 1,5 kg/m<sup>2</sup>.</p>											
Temperatura Ambiente	+10 °C min. / +35 °C max.											
Punto de Rocío	<p>¡Cuidado con la condensación!</p> <p>La temperatura ambiente durante la aplicación debe ser por lo menos 3°C sobre el punto de condensación.</p>											
Temperatura del Soporte	+10 °C min. / +35 °C max.											
Humedad del Soporte	< 4 % pbw											
Vida de la mezcla	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Temperatura</th> <th>Pot life</th> <th>Tiempo abierto</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>+10 °C</td> <td>~90 minutos (5 kg)</td> <td>~60 minutos</td> </tr> <tr> <td>+35 °C</td> <td>~30 minutos (5 kg)</td> <td>~30 minutos</td> </tr> </tbody> </table>	Temperatura	Pot life	Tiempo abierto	+10 °C	~90 minutos (5 kg)	~60 minutos	+35 °C	~30 minutos (5 kg)	~30 minutos	(EN ISO 9514)	
Temperatura	Pot life	Tiempo abierto										
+10 °C	~90 minutos (5 kg)	~60 minutos										
+35 °C	~30 minutos (5 kg)	~30 minutos										

El Potlife comienza cuando se mezclan ambas partes (resina y endurecedor). A temperatura ambiente baja el potlife se extiende, a temperaturas elevadas este se reduce.

Cuanto más alta es la cantidad de material mezclado, más corto es el potlife. Para alcanzar un potlife más largo a altas temperaturas el material mezclado se puede dividir en unidades más pequeñas o ambas partes pueden ser enfriadas antes de mezclarse.

## INSTRUCCIONES DE APLICACION

### CALIDAD DEL SOPORTE

El sustrato debe estar sano y con la suficiente resistencia a la tracción para un mínimo de 1,0 N/mm<sup>2</sup> (pull off) o según los requisitos de la especificación de diseño.

Ver también el Procedimiento de Ejecución "Aplicación manual en seco de SikaWrap<sup>®</sup>".

### PREPARACION DEL SOPORTE

Ver el Procedimiento de Ejecución "Aplicación manual en seco de SikaWrap<sup>®</sup>".

### MEZCLADO

Unidades pre-ensadas :

Mezcle las partes A+B al menos 3 minutos con un mezclador unido a un taladro eléctrico de velocidad reducida (máximo 300 rpm) hasta que el material logre consistencia homogénea y un color gris uniforme. Evite la incorporación de aire mientras se mezcla. Luego, vierta la mezcla en un envase limpio y revuelva otra vez por aproximadamente 1 minuto más a velocidad baja para evitar incorporación de aire. Mezcle solamente la cantidad que se pueda utilizar dentro de su potlife.

Envasado a granel :

Primero, revuelva cada componente por separado. Agregue los componentes en las proporciones exactas en un recipiente y revuelva correctamente con un mezclador eléctrico de baja velocidad como se indicó arriba para las unidades pre-ensadas.

### METODO DE APLICACIÓN / HERRAMIENTAS

Ver el Procedimiento de Ejecución "Aplicación manual en seco de SikaWrap<sup>®</sup>".

### LIMPIEZA DE HERRAMIENTAS

Limpie inmediatamente todos los equipos con Sika<sup>®</sup> Colma Cleaner. El producto curado sólo puede ser removido mecánicamente.

### LIMITACIONES

Este producto debe ser utilizado solamente por profesionales experimentados.

Sikadur<sup>®</sup>-330 se debe proteger contra la lluvia por lo menos 24 horas después de su aplicación.

Asegúrese que la colocación de la tela y el laminado con el rodillo ocurra dentro del tiempo abierto.

A bajas temperaturas y/o la alta humedad relativa, un

residuo pegajoso puede formarse en la superficie de Sikadur<sup>®</sup>-330 curado. Si se colocará una capa adicional de tela, o una capa será aplicada sobre el epóxico curado, este residuo se debe primero quitar para asegurar un adherencia adecuada. El residuo se puede quitar con agua. En ambos casos, la superficie se debe limpiar en seco antes de la aplicación de la capa siguiente.

Para aplicaciones en condiciones frías o calientes, precondicione el material por 24 horas antes en instalaciones de almacenaje a temperatura controlada para mejorar la mezcla, la aplicación y limitar el potlife.

Para obtener mas información adicional sobre el revestimiento final, el numero de capas o fluencia, consulte por favor a un ingeniero estructural y vea también el Procedimiento de Ejecución "Aplicación manual en seco de SikaWrap<sup>®</sup>".

Las resinas Sikadur están formuladas para tener una baja fluencia (creep) con cargas aplicadas de forma permanente. Sin embargo, debido al comportamiento de fluencia (creep) de todo los materiales polimericos bajo carga, la carga de diseño estructural a largo plazo debe tener en cuenta la fluencia. Generalmente la carga de diseño a largo plazo debe ser menor que un 20 – 25% de la carga de rotura. Favor consultar a un ingeniero estructural por el calculo de carga para su aplicación específica.

### NOTAS

Todos los datos técnicos del producto indicados en esta hoja de datos se basan en pruebas de laboratorio. Los datos medidos reales pueden variar debido a circunstancias más allá de nuestro control.

### RESTRICCIONES LOCALES

Por favor, observe que como resultado de regulaciones locales específicas el funcionamiento de este producto puede variar de un país a otro. Por favor, consultar la hoja de datos local del producto para la descripción exacta de los campos de aplicación.

### ECOLOGIA, SEGURIDAD E HIGIENE

Para información y consejo sobre seguridad en la manipulación, almacenamiento y disposición de productos químicos, los usuarios deben referirse a la Ficha de Seguridad vigente, la cual contiene datos físicos, ecológicos, toxicológicos y otros datos relativos a la seguridad. En caso de emergencia llamar al CITUC a los siguientes fonos:56-226353800 por intoxicaciones ó 56-222473600 por emergencias químicas.

#### Ficha de Producto

Sikadur<sup>®</sup>-330

Diciembre 2016, Versión 02.01

020206040010000004

## NOTAS LEGALES

La información y, en particular, las recomendaciones relacionadas a la aplicación y uso final de productos de Sika, se dan en buena fe basada en el conocimiento y experiencia actual de Sika de los productos cuando se han almacenado apropiadamente, manipulados y aplicados bajo las condiciones normales de acuerdo con las recomendaciones de Sika. En la práctica, las diferencias en materiales, sustratos y condiciones reales del sitio son tales que ninguna garantía en relación a la comercialización o de aptitud para un propósito particular, ni cualquier obligación que surja en absoluto de cualquier relación legal, puede ser inferida de esta información, ni de cualquier otra recomendación escrita, o de cualquier otra sugerencia ofrecida. El usuario debe probar la aptitud del producto para la aplicación y propósito propuesto. Sika se reserva el derecho para cambiar las propiedades de sus productos. Deben observarse los derechos de propiedad de terceras partes. Todas las órdenes de compra son aceptadas sujetas a nuestras condiciones actuales de venta y entrega. Los usuarios siempre deben referirse a la más reciente edición de la Ficha de Producto local correspondiente, copias de la cual se proporcionarán a su solicitud.

### Sika S. A. Chile

Pdte. Salvador Allende N°85  
San Joaquín  
Santiago  
Teléfono 56-2-25106510  
www.sika.cl



GESTIÓN  
DE LA CALIDAD  
ISO 9001: 2015



GESTIÓN  
AMBIENTAL  
ISO 14001: 2015

### Ficha de Producto

Sikadur®-330

Diciembre 2016, Versión 02.01  
020206040010000004