

## FICHA DE PRODUCTO

# Sikaflex® CR 125

(anteriormente MSeal CR 125)

Sello de Poliuretano Autonivelante Para Ambientes Industriales y Químicos.

### DESCRIPCION DEL PRODUCTO

Sikaflex® CR 125 es un sello de poliuretano modificado con bitumen, autonivelante listo para su uso en juntas horizontales de ambientes industriales y donde se usen productos químicos.

Sikaflex® CR 125 es resistente a la intemperie, químicos y al combustible para aviones, tiene una integridad de elongación excepcional.

### USOS

- Hormigón
- Aplicaciones Horizontales.
- Uso en Interior y Exterior.
- Aplicaciones sobre nivel del terreno.
- Pistas de aeropuertos.
- Autopistas y puentes.
- Suelos Industriales.
- Vías de acceso y muelles de carga.

### CARACTERISTICAS / VENTAJAS

- Resistente a la intemperie y a los rayos UV, proporcionando un desempeño duradero.
- Resistente al ataque químico causado por el combustible para aviones.
- La excepcional capacidad de alargamiento tolera el movimiento de juntas.
- No requiere mezclado.
- No requiere primer en la mayoría de las aplicaciones, facilitando la aplicaciones y acelerando los trabajos en obra.

### CERTIFICADOS / NORMAS

- ASTM C 920, Tipo S, Grado P, Uso T, M, NT, Clase 25.
- Especificaciones Federales TT-S-00230C, Tipo I, Clase A.
- Cuerpo de Ingenieros CRD-C-541, Tipo I, Clase A.

### INFORMACION DEL PRODUCTO

<b>Base Química</b>	Sikaflex® CR 125 poliuretano modificado con bitumen, monocomponente de curado en humedad.
<b>Presentación</b>	Baldes de 18.93 L con un peso aproximado de 22.5 kg.
<b>Conservación</b>	12 meses como mínimo de vida útil, en condiciones de almacenamiento adecuadas.
<b>Condiciones de Almacenamiento</b>	Almacenar en recipientes originales sin abrir, zona alejada de la luz solar directa, evite temperaturas elevadas ya que reducirá su vida útil.
<b>Conrenido de compuestos orgánicos volátiles (COV)</b>	128 g/L, menos agua y exento de solventes.

Viscosidad	200 poise	Brookfield
------------	-----------	------------

## INFORMACION TECNICA

Dureza Shore A	28	ASTM C 661
Módulo de Elasticidad a Tracción	100% modulus: 0,24MPa	ASTM D 412
Elongación a Rotura	1.7MPa	ASTM D 412
Capacidad de Movimiento	±25%	ASTM C 719
Temperatura de Servicio	-40 a 82°C	

Ancho de Junta	Tabla 1: Ancho de Junta y Profundidad del Sello	
	Ancho de Junta, mm	Profundidad del Sello en el Punto Medio, mm
	6-13	6
	13-19	6-10
	19-25	10-13
	25-38	13

La información anterior es solo orientacion. Todas las juntas deben estar correctamente diseñadas y dimensionadas previamente por el calculista responsable de la obra, de acuerdo con las normas nacionales y los códigos de practica pertinentes antes de su construcción.

La base para el calculo de los anchos de junta necesarios son el tipo de estructura, las dimensiones, los valores técnicos de los materiales de construcción adyacentes, el material de sellado de juntas y la exposición específica del edificio y las juntas. Para juntas mas grandes póngase en contacto con el Servicio Técnico de Sika Chile.

Elongation at maximum tensile stress	1200%	ASTM D 412
--------------------------------------	-------	------------

## INFORMACION DE APLICACIÓN

Rendimiento	Tabla 2. Metros Lineales por Litro de Producto			
	Ancho de Junta, mm	Profundidad de Junta, mm		
		6	10	13
	6	24.8	-	-
	10	16.5	-	-
	13	12.4	-	-
	16	9.8	6.6	-
	19	-	5.5	4.1
	22	-	4.7	3.5
	25	-	4.1	3.0
	38	-	-	2.2
	50	-	-	1.5
75	-	-	0.7	

Indice de Curado	El curado Sikaflex® CR 125 varia con la temperatura y humedad. Los siguientes tiempos de curado asumen una temperatura de 24°C y una humedad relativa de 50% y una junta de 13 mm de ancho por 6 mm de profundidad.		
	Formación de piel, dentro de 24 horas	Curado completo, aproximadamente 1 semana	Aplicaciones en inmersión de agua 21 días

## NOTAS

Todos los datos técnicos del producto indicados en esta hoja de datos se basan en pruebas de laboratorio. Los datos medidos reales pueden variar debido a circunstancias más allá de nuestro control.

## ECOLOGIA, SEGURIDAD E HIGIENE

Los usuarios deben leer la correspondiente Hoja de Seguridad (HDS) actualizada antes de usar cualquier producto. La HDS entrega información y consejos acerca de la seguridad en la manipulación, almacenamiento y disposición de los productos químicos y contiene datos físicos, ecológicos, toxicológicos y otros datos relativos a la seguridad. En caso de emergencia, llamar al CITUC a los siguientes teléfonos: +56 226 353 800 por intoxicaciones o +56 222 473 600 por emergencias químicas.

- Úselo con ventilación adecuada.
- Mantenga lejos del calor, llamas y fuentes de ignición.
- Mantenga el recipiente cerrado cuando no se utilice. Evite inhalar sus vapores. El mal uso intencional inhalando deliberadamente los contenidos puede ser dañino o fatal.
- Use guantes protectores, lentes de protección y en caso de que se exceda el Valor Umbral Limite (TLV) o que se utilice en áreas con muy poca ventilación, use equipo protector respiratorio aprobado por NIOSH/MSHA de conformidad con los reglamentos federales, estatales y locales que apliquen. No use cortadoras o soldadoras en o cerca de los envases vacíos. Los envases vacíos pueden contener residuos peligrosos.

## INSTRUCCIONES DE APLICACION

### NOTAS DE DISEÑO

- No permita que Sikaflex® CR 125 sin curar, entre en contacto con materiales a base de alcohol o con solventes.
- No aplique sellos de poliuretano en las dimensiones de sellos de silicona sin curar.
- Sikaflex® CR 125 no ha sido prevista para uso en aplicaciones bajo inmersión continua de agua. Para obtener recomendaciones al respecto comuníquese con el Departamento Técnico de Sika.
- Los soportes de junta, rellenos y separadores deben instalarse con firmeza para evitar la pérdida del sello a través del fondo de la junta.
- Las juntas que puedan estar sujetas a punción requieren un material de respaldo de mayor densidad o mas rigido
- Los rellenos de junta de corcho o fibra de caña sin impregnar son adecuados para la aplicación. Separe el material del sellador con una cinta antiadherente (cinta de polietileno)
- Las temperaturas o humedades altas pueden causar que el producto sin curar forma burbujas. Asimismo los sustratos que no estan secos o si el material se

aplica a demasiada profundidad el sello puede formar burbujas.

- No use otros sellos, arena o materiales que no se puedan comprimir como soporte en la base de la junta.
- No aplique si se espera que llueva antes que el sello desarrolle una película sustancial.
- La aplicación adecuada es responsabilidad del usuario. Las visitas de campo por parte del personal de Sika tienen el propósito de hacer recomendaciones únicamente técnicas y no para supervisar o proporcionar control de calidad en el lugar de trabajo.

### PREPARACION DEL SOPORTE

1. El sustrato debe estar estructuralmente sanos, totalmente curados, secos, limpios y sin suciedad, partículas sueltas, aceite, grasa, asfalto, alquitrán, pintura, cera, oxidación, agentes desmoldantes, de curado y de impermeabilización, residuos de membranas y de sellos, cualquier otro contaminante que pueda afectar en la adherencia de Sikaflex® CR 125.
2. Retire todo el material suelto de las juntas utilizando un cepillo de alambre. Mediante abrasión con arena prepare las superficies que estuvieron en contacto con agentes desmoldantes. El hormigón recién colocado debe estar perfectamente curado. La lechada debe quitarse por abrasión.
3. Para juntas previamente selladas, retire todo el material del sello antiguo, utilizando medios mecánicos. Si las superficies de la junta han absorbido aceites, debe retirarse suficiente hormigón para asegurar una superficie limpia.

**Nota:** se deben realizar pruebas de adherencia en sustratos específicos del proyecto y se deben acordar los procedimientos con todas las partes, frente a dudas comuníquese con Departamento Técnico de Sika.

### Preparación de Juntas

1. En condiciones ideales, la profundidad del sello debe ser la mitad del ancho de la junta. La profundidad del sello (medido desde el centro) debe ser entre un máximo de 13 mm de profundidad y un mínimo de 6 mm (Tabla 1).
2. En juntas profundas, la profundidad del sello debe controlarse a través del uso de un cordón de respaldo de espuma de polietileno de celda cerrada. Cuando la profundidad de la junta no permita el uso de soporte de junta, debe usarse una cinta antiadherente (de poliuretano) para evitar la adherencia en 3 puntos.
3. Para mantener la profundidad recomendada del sello, instale el cordón de respaldo comprimiéndolo y torciendo en el canal de la junta sin estirarlo longitudinalmente (a presión) El soporte de celda cerrada deberá ser aproximadamente un 25% mayor en diámetro que el ancho de la junta. Sikaflex® CR 125 no se adhiere al mismo y no se requiere cinta antiadherente. No aplique imprimante ni perfore el soporte de la junta.

#### Ficha de Producto

Sikaflex® CR 125

Abril 2026, Versión 02.02

02051500000002003

## Primer

1. La mayoría de las aplicaciones no requieren primer. Sin embargo, las juntas que estén sujetas a inmersión periódica de agua requieren Sika® Primer -173 (a pedido). Para otras superficies que no sean de hormigón, haga una prueba de aplicación para verificar adherencia.
2. Aplique primer formando una capa delgada uniforme, evitando el exceso.
3. Tome cuidado para no aplicar primer más allá de las caras de la junta. Para minimizar la contaminación de las superficies adyacentes, coloque una cinta adhesiva protectora antes de preparar y quítela antes que el sello haya comenzado a espesar y curar.
4. Deje que seque por 15 a 30 minutos antes de aplicar Sikaflex® CR 125 (el primer debe estar seco al tacto). La aplicación de primer y el sello deben realizarse en el mismo día.

**Nota:** Los primers son promotores de la adherencia y no una alternativa para mejorar la mala preparación o limpieza de la superficie de la junta. También, los primers mejoran el rendimiento de adhesión a largo plazo de la junta sellada.

## APLICACIÓN

1. Rellene las juntas colocando Sikaflex® CR 125 desde un recipiente con boquilla o vertiente.
2. Rellene las juntas desde el fondo, evitando el puenteo (relleno en zigzag) de la junta para evitar la formación de vacíos de aire. El sello se auto nivelará formando una junta limpia.

## LIMPIEZA DE HERRAMIENTAS

Limpie el equipo con Xileno, inmediatamente después de su uso y antes que el sello Sikaflex® CR 125 haya curado.

Sikaflex® CR 125 curado puede ser removido solo mecánicamente. Remueva residuos de película delgada por abrasión.

## NOTAS LEGALES

La información y, en particular, las recomendaciones relacionadas a la aplicación y uso final de productos de Sika, se dan en buena fe basada en el conocimiento y experiencia actual de Sika de los productos cuando se han almacenado apropiadamente, manipulados y aplicados bajo las condiciones normales de acuerdo con las recomendaciones de Sika. En la práctica, las diferencias en materiales, sustratos y condiciones reales del sitio son tales que ninguna garantía en relación a la comercialización o de aptitud para un propósito particular, ni cualquier obligación que surja en absoluto de cualquier relación legal, puede ser inferida de esta información, ni de cualquier otra recomendación escrita, o de cualquier otra sugerencia ofrecida. El usuario debe probar la aptitud del producto para la aplicación y propósito propuesto. Sika se reserva el derecho para cambiar las propiedades de sus productos. Deben observarse los derechos de propiedad de terceras partes. Todas las órdenes de compra son aceptadas sujetas a nuestras condiciones actuales de venta y entrega. Los usuarios siempre deben referirse a la más reciente edición de la Ficha de Producto local correspondiente, copias de la cual se proporcionarán a su solicitud.

### Sika S. A. Chile

Pdte. Salvador Allende N°85  
San Joaquín  
Santiago  
Teléfono 56-2-25106510  
web: chl.sika.com



### Ficha de Producto

Sikaflex® CR 125  
Abril 2026, Versión 02.02  
02051500000002003

SikaflexCR125-es-CL-(04-2026)-2-2.pdf