

FICHA DE PRODUCTO

Sikaflex[®]-1A

SELLADOR ADHESIVO ELASTOMÉRICO PARA JUNTAS

DESCRIPCION DEL PRODUCTO

Sikaflex[®]-1A es un sellador elastomérico de poliuretano de 1 componente, que no descuelga y que cura por humedad del ambiente. Capacidad de movimiento \pm 35%. Uso interno y externo.

USOS

Sellado de juntas para:

- Movimiento y conexiones
- Elementos de fachada
- Aplicaciones verticales y horizontales.
- Marcos de puertas y ventanas
- Alféizar
- Terminaciones
- Detalles comunes de techumbres
- Juntas sumergidas de canales y estanques

Adhesivo para:

- Para la mayoría de los componentes y materiales de construcción

CARACTERISTICAS / VENTAJAS

- De 1 componente, por lo que no requiere equipo de mezclado
- Rápida formación de piel y curado rápido.
- Alta elasticidad y flexibilidad.
- Buena resistencia al corte y al desgarro.
- Baja tensión sobre el sustrato.
- Buena adherencia a muchos materiales de construcción.
- Puede aplicarse al hormigón que ha estado húmedo después de 1 hora de secado.
- Sin imprimación para la mayoría de los sustratos y aplicaciones.
- Adecuado para su uso en la mayoría de las condiciones generales.
- Resistente a la intemperie y al envejecimiento
- Puede aplicarse al hormigón nuevo 24 horas después de vaciado en superficie seca.
- Baja emisión de COV.
- Resistente a la exposición al combustible de aviación.
- Certificado según la norma 61 de NSF / ANSI para agua potable.
- Basado en Uretano, recomendado por EPA para la reducción del radón.
- Pintable con pinturas a base de óleo y látex.
- Capacidad de movimiento á 35% (ASTM C 719).

CERTIFICADOS / NORMAS

- Certificado según la norma NSF / ANSI 61 para agua potable
- Certificado de Ensayo bajo norma FS- SS-S-200 E

INFORMACION DEL PRODUCTO

Base Química	Poliuretano
Presentación	caja con 20 unipack de 600 ml
Color	Gris
Conservación	12 meses desde su fecha de elaboración
Condiciones de Almacenamiento	El producto debe almacenarse en un empaque sellado original, sin abrir y sin daños en condiciones secas a temperaturas entre +5 °C y +25 °C. Siempre referirse al embalaje.
Densidad	~1,45 kg/l (ISO 1183-1)

INFORMACION TECNICA

Dureza Shore A	~40 (después de 21 días) ~40 (después de 28 días)	(ASTM C 661) (ISO 868)		
Módulo de Tracción secante	~0,55 N/mm ² (80 psi) a 60 % elongación (23 °C) ~0,90 N/mm ² (131 psi) a 60 % elongación (-20 °C)	(ISO 8339)		
Resistencia a tracción según elongación	25 %	~35 psi (0,24 N/mm ²)	(ASTM D 412)	
	50 %	~60 psi (0,41 N/mm ²)		
	100 %	~85 psi (0,59 N/mm ²)		
Elongación a Rotura	~550 % ~450 %	(ASTM D 412) (ISO 37)		
Recuperación Elástica	~90 %	(ISO 7389)		
Adhesión en pelado	Sustrato	Resistencia al pelado	Pérdida de Adherencia	(ASTM C 794)
	Hormigón	20 libras (9 kg)	0 %	
	Aluminio	20 libras (9 kg)	0 %	
	Vidrio	20 libras (9 kg)	0 %	
Capacidad de Movimiento	±35 %	(ASTM C 719)		
	±25 %	(ISO 9047)		
Resistencia Química	Resistente a muchos productos químicos. Póngase en contacto con el Servicio Técnico de Sika para obtener información adicional.			
Resistencia a la Intemperie	0 fisuras	(ASTM C 793)		
Temperatura de Servicio	-40 °C a +77 °C			

Diseño de Juntas

Las dimensiones de la junta deben estar diseñadas para adaptarse a la capacidad de movimiento del sellador. El ancho de la junta debe ser $\geq 6,0$ mm ($\frac{1}{4}$ pulgada) y ≤ 40 mm ($1 \frac{1}{2}$ pulgada). La profundidad de la junta debe ser $\geq 6,0$ mm ($\frac{1}{4}$ pulgada) y ≤ 12 mm ($\frac{1}{2}$ pulgada). Para juntas en fachadas se debe mantener una relación de ancho a profundidad de 2: 1 (para excepciones, consulte la tabla a continuación). Para juntas de piso se debe mantener una relación de ancho a profundidad de 1: 0.8. Para uso en juntas horizontales en áreas de tráfico, la profundidad mínima absoluta del sellador es de 12 mm ($\frac{1}{2}$ pulgada).

Ancho de juntas estándar para juntas entre elementos de fachada de hormigón:

Distancia de la Junta m	Ancho mínimo de junta mm	Profundidad mínima de junta mm
2	10	10
4	15	10
6	20	10
8	28	14
10	35	17

La información anterior es sólo para orientación. Todas las juntas deben estar correctamente diseñadas y dimensionadas de acuerdo con las normas y los códigos de práctica nacionales pertinentes antes de su construcción. La base para el cálculo de los anchos de junta necesarios son el tipo de estructura, las dimensiones, los valores técnicos de los materiales de construcción adyacentes, el material de sellado de juntas y la exposición ambiental específica del edificio y las juntas.

INFORMACION DE APLICACIÓN

Consumo	Ancho junta mm	Profundidad Junta mm	Largo Junta m por unipack (600 ml)
	10	10	6
	15	10	4
	20	10	3
	25	12	2
	30	15	1,3

El consumo depende de la rugosidad y la capacidad de absorción del sustrato.

Estas cifras son teóricas y no consideran ningún material adicional relacionado a la porosidad de la superficie o el perfil de la superficie, las variaciones de nivel o desperdicio, etc.

Material de Apoyo	Como material de apoyo use cordón de respaldo de espuma polietileno de celda cerrada, producto recomendado Respaldo Sikaflex.	
Temperatura Ambiente	+4 °C a +38 °C	
Temperatura del Soporte	+4 °C a +38 °C., mínimo 3 °C sobre el punto de rocío. Los selladores deben instalarse cuando los sustratos están en el rango medio de su movimiento esperado por dilatación.	
Tiempo de Formación de Piel	~160 minutos (23 °C / 50 % h.r.)	(CQP 019-1)
Tiempo Seco al Tacto	~160 minutos (23 °C / 50 % h.r.)	(ASTM C 679)

NOTAS

Todos los datos técnicos del producto indicados en esta hoja de datos se basan en pruebas de laboratorio. Los datos medidos reales pueden variar debido a circunstancias más allá de nuestro control.

LIMITACIONES

- Permita el curado completo de Sikaflex®-1a antes de usar en situaciones de inmersión total en agua.
- Sikaflex®-1a se puede pintar con la mayoría de los sistemas de pintura y revestimientos de fachada, sin embargo, primero se deben probar las pinturas para garantizar la compatibilidad mediante la realización de ensayos preliminares. Los mejores resultados de sobre pintado se tienen si permite que el sellador cure completamente. Nota: los sistemas de pintura no flexibles pueden ser la elasticidad del sellador y provocar el sistema de la película de pintura.
- No aplicar Sikaflex®-1a en presencia de siliconas en proceso de curado.
- No esponga Sikaflex®-1a sin curar a productos que contengan alcohol ya que esto puede alterar a la reacción de curado.
- No aplique Sikaflex®-1a cuando exista una condición de transmisión de vapores a través de él, ya que esto puede causar burbujas dentro del sellador.
- Si los cartuchos y cargas unipack son abiertos úselos el mismo día.
- Dado que Sikaflex®-1a cura por humedad, permita una exposición suficiente al aire y humedad del ambiente.
- Pueden generarse variaciones de color blanco, sin embargo, un cambio en el color es puramente de naturaleza y no afecta negativamente en el rendimiento técnico o la duración del producto.
- El máximo desempeño de Sikaflex®-1a depende de un buen diseño de la junta y una correcta aplicación.
- No aplicar Sikaflex®-1a en sustratos bituminosos, caucho natural, caucho EPDM o en materiales de construcción que puedan liberar aceites, plastificantes o disolventes que puedan atacar el sellador.
- No aplicar Sikaflex®-1a en piedra natural o para sellar juntas en y alrededor de piscinas.

ECOLOGIA, SEGURIDAD E HIGIENE

Para información y consejo sobre la manipulación, almacenamiento y disposición de productos químicos, los usuarios deben referirse a la Ficha de Seguridad vigente, la cual contiene datos físicos, ecológicos, toxicológicos y otros datos a la seguridad. En caso de emergencia llamar a CITUC a los siguientes fonos: 56-226353800, por intoxicaciones ó 56-222473600 por emergencias químicas.

INSTRUCCIONES DE APLICACION

PREPARACION DEL SOPORTE

El sustrato debe estar en buen estado, limpio, seco, libre de impurezas, como grasa, cemento, selladores viejos y recubrimientos de pintura mal adheridos que podrían afectar la adherencia del sellador. El sustrato

debe ser lo suficientemente resistente para resistir los movimientos del sellador en el tiempo. Se pueden usar técnicas de limpieza como cepillado de alambre, rectificado, granallado u otras herramientas. Repare todos los bordes de las juntas con productos de reparación adecuados de Sika. Las nuevas o posibles juntas deben ser cortadas con sierra de disco. Donde las juntas en el sustrato han sido cortadas con sierra, después del aserrado, todo el material en suspensión debe ser eliminado y las superficies secarse. Todo el polvo, material suelto y desprendible debe eliminarse por completo de todas las superficies antes de la aplicación de cualquier activador, imprimador o sellador. Usar imprimante y / o activadores para una adhesión óptima, duración de la junta y aplicaciones críticas, como en los edificios de varios pisos, exposición a climas extremos o inmersión/exposición al agua. Se deben seguir los siguientes procedimientos de preparación y / o tratamiento previo:

Sustratos no porosos

Para aluminio, aluminio anodizado, acero inoxidable, PVC, acero galvanizado, metales con recubrimiento en polvo o esmaltados. Active la superficie con una lija fina, con el fin de dejar una superficie rugosa. Posteriormente limpio, y trate previamente con Sika® Aktivator-205 aplicado con un paño. Antes de sellar, deje un tiempo de secado y evaporación de solvente > 15 minutos (<6 horas).

Otros metales, como latón y titanio-zinc, se deben limpiar y tratar previamente con Sika® Aktivator-205 aplicado con un paño limpio. Antes de sellar, deje un tiempo de espera de > 30 minutos (<8 horas).

El PVC debe limpiarse y tratarse previamente con Sika® Primer-215 aplicado con un cepillo de sellar, deje un tiempo de espera de >30 horas (<8 horas).

Se deben realizar pruebas de adhesión en sustratos específicos del proyecto y se deben acordar los procedimientos entre las partes antes de la aplicación. Póngase en contacto con el Servicio Técnico de Sika para obtener información adicional.

Nota: Los imprimantes y activadores son promotores de adherencia y no son un reemplazo para mejorar la preparación y las deficiencias de la superficie de la junta. Los imprimantes también mejoran la adherencia a largo plazo de la junta sellada.

Sustratos porosos

Hormigón, morteros y ladrillos a base de cemento deben tratarse con Sika® Primer-215 aplicado con brocha. Antes de sellar, deje un tiempo de espera > 30 minutos (<8 horas).

Se deben realizar pruebas de adhesión en sustratos específicos del proyecto y se deben acordar las partes antes de la aplicación completa del proyecto. Póngase en contacto con el Técnico Servicio de Sika para obtener información adicional.

Nota: Los imprimantes y activadores son promotores de adherencia y no son un reemplazo para mejorar la preparación deficiente de la superficie de la junta. Los imprimantes también mejoran la adherencia a largo plazo de la junta sellada.

Para aplicaciones en hormigón fresco, las juntas de control deben cortarse 8 horas antes de la instalación

Ficha de Producto

Sikaflex®-1A

Diciembre 2020, Versión 01.01

020511010000000008

del sellador en la junta de dilatación. Las molduras deben retirarse 4 horas antes de la instalación del sellador. Para aplicaciones en hormigón húmedo se debe retirar toda el agua en exceso o estancada, secar durante 60 minutos antes de la instalación del sellador.

Sikaflex-1a se puede aplicar sobre hormigón nuevo después de que curado haya un mínimo de 24 horas a +25°C.

MEZCLADO

1 componente listo para ser usado, no necesita mezclado

METODO DE APLICACIÓN / HERRAMIENTAS

Enmascarado

Usar cinta de enmascarar donde se requieren líneas de unión limpias o exactas. Se debe retirar la cinta antes del tiempo de formación de piel después de terminar la aplicación.

Respaldo de Junta

Después de la preparación de la junta, inserte un cordón de respaldo adecuado a la profundidad requerida.

Imprimante

Si es necesario, imprima las superficies de las juntas como se recomienda en la preparación del sustrato. Evite la aplicación excesiva de imprimante para que no se formen charcos en la base de la junta.

Aplicación

Preparar el extremo de la carga de 600 ml o el cartucho de 300 ml, insértelo en la pistola calafatera y corte la boquilla. Extruya Sikaflex®-1a en la junta asegurándose de que entre en contacto total con los lados de la junta y evitando que quede aire.

Terminación

Tan pronto como sea posible después de la aplicación, el sellador debe ser terminado de manera manual, firmemente contra los lados de la junta para lograr una adherencia adecuada y un acabado suave.

Si es necesario, utilice un agente de mecanizado compatible (por ejemplo, Sika® Tooling Agent N) para realizar la terminación superficial de la junta. No usar productos con solventes para realizar la terminación.

LIMPIEZA DE HERRAMIENTAS

Limpie todas las herramientas y equipos de aplicación con Sika® Remover-208 inmediatamente después de su uso. El material endurecido solo puede ser removido mecánicamente. Para limpiar la piel utiliza Sika® Limpieza de Toallitas-100.

RESTRICCIONES LOCALES

Por favor, observe que como resultado de regulacio-

nes locales específicas el funcionamiento de este producto puede variar de un país a otro. Por favor, consultar la hoja de datos local del producto para la descripción exacta de los campos de aplicación.

NOTAS LEGALES

La información y, en particular, las recomendaciones relacionadas a la aplicación y uso final de productos de Sika, se dan en buena fe basada en el conocimiento y experiencia actual de Sika de los productos cuando se han almacenado apropiadamente, manipulados y aplicados bajo las condiciones normales de acuerdo con las recomendaciones de Sika. En la práctica, las diferencias en materiales, sustratos y condiciones reales del sitio son tales que ninguna garantía en relación a la comercialización o de aptitud para un propósito particular, ni cualquier obligación que surja en absoluto de cualquier relación legal, puede ser inferida de esta información, ni de cualquier otra recomendación escrita, o de cualquier otra sugerencia ofrecida. El usuario debe probar la aptitud del producto para la aplicación y propósito propuesto. Sika se reserva el derecho para cambiar las propiedades de sus productos. Deben observarse los derechos de propiedad de terceras partes. Todas las órdenes de compra son aceptadas sujetas a nuestras condiciones actuales de venta y entrega. Los usuarios siempre deben referirse a la más reciente edición de la Ficha de Producto local correspondiente, copias de la cual se proporcionarán a su solicitud.

Sika S. A. Chile

Pdte. Salvador Allende N°85

San Joaquín

Santiago

Teléfono 56-2-25106510

www.sika.cl



GESTIÓN
DE LA CALIDAD
ISO 9001: 2015



GESTIÓN
AMBIENTAL
ISO 14001: 2015

Ficha de Producto

Sikaflex®-1A

Diciembre 2020, Versión 01.01

020511010000000008

Sikaflex-1A-es-CL-(12-2020)-1-1.pdf