

FICHA DE PRODUCTO

Sikaflex®-1A Purform®

SELLADOR ELÁSTICO DE POLIURETANO DE ALTO DESEMPEÑO PARA LA CONSTRUCCIÓN

DESCRIPCION DEL PRODUCTO

Sikaflex®-1A Purform® es un sellador de juntas elástico de poliuretano con alta capacidad de movimiento, tixotrópico, monocomponente que cura con la humedad del ambiente. Cumple con la norma ASTM C920 - Tipo S, Grado NS, Clase 35, Uso T1, Uso NT, Uso I Clase 2, Uso M.

USOS

Ideal para trabajo de sellos en juntas horizontales y verticales, en interior y exterior:

- Sello impermeable diseñado para juntas de conexión y juntas de dilatación en la construcción.
- Sello de fisuras, detalles de techos comunes.
- Juntas de movimiento o expansión en muros, fachadas y pisos de hormigón o albañilería.
- Juntas de conexión como alrededor de marcos de puertas y ventanas.
- Juntas de conexión en molduras o tapajuntas.
- Juntas para control de grietas (cortes de sierra) en pavimentos de hormigón como en almacenes o áreas de estacionamiento.
- Juntas estructurales que se mueven por cambios de temperatura, humedad, cargas dinámicas o viento.
- Juntas de construcción entre losas de hormigón.
- Juntas sumergidas en canales o estanques de agua.
- Sellos de láminas en techumbres o sello entre láminas metálicas.
- Juntas en cubiertas compuestas por losas o elementos prefabricados de hormigón, madera, vidrio, etc.
- Pegado o unión de componentes de construcción no estructurales.

CARACTERISTICAS / VENTAJAS

- Capacidad de Movimiento de $\pm 35\%$ (ASTM C719)
- Fácil aplicación
- Tixotrópico, no escurre en juntas verticales
- Curado libre de burbujas
- Alta resistencia mecánica, a la intemperie y rayos UV.
- Buena resistencia a productos químicos específicos.
- Puede estar en contacto con agua potable (ANSI/NSF 61-1197)
- Aprobado para el uso en el área de alimentos (ISEGA)
- Adhiere sin imprimación a muchos materiales de construcción, sobre sustratos lisos y porosos.
- Formulado con la innovadora tecnología **Purform®**
- Adhiere sobre hormigón verde o curado húmedo
- Se puede pintar una vez curado (pinturas base acuosa).
- Ultra bajas emisiones de Compuestos Organicos Volátiles (VOC)
- Cumple con las regulaciones medioambientales Europeas más estrictas.
- Contenido de diisocianato monomérico $< 0,1\%$.

INFORMACION AMBIENTAL

- Cumple LEED v4 EQc 2: Material de bajas emisiones
- Clasificación de emisiones COV: GEV-Emicode EC1PLUS, número de licencia 11290 / 20.10.00
- Clasificación de emisiones de COV de materiales de construcción RTS M1

CERTIFICADOS / NORMAS

- ASTM C920 Clase 35
- Certificado ISEGA para uso en el área de alimentos
- Cumple requisitos de norma ANSI/NSF 61 -1197 Drinking Water System Compounds- Health Effects (Informe N°1610024 DICTUC)

INFORMACION DEL PRODUCTO

Base Química	Poliuretano Sika® Purform®		
Presentación	Salchicha de 600 ml	20 salchichas por caja	
Color	Gris.		
Conservación	15 meses a partir de la fecha de producción.		
Condiciones de Almacenamiento	El Sikaflex®-1A Purform debe almacenarse en su empaque original, cerrado y sin daños, en un lugar fresco, seco y a temperaturas entre +5 °C y +30 °C. Consulte siempre el empaque. Consulte la Hoja de datos de seguridad actual para obtener información sobre la manipulación y el almacenamiento seguros.		
Densidad	~1,35 kg/l		(ISO 1183-1)
Declaración de Producto	Tipo S, Grado NS, Movimiento Clase 35, Uso T1, NT, I Class 2, M		(ASTM C920)

INFORMACION TECNICA

Dureza Shore A	Después de 28 días	~35	(EN ISO 868)
Resistencia a Tracción	~1,8 MPa (~18 kg/cm²)		(ISO 37)
Módulo de Tracción secante	Probado a +23 °C	~0,60 N/mm² a 100 % de elongación	(ISO 8339)
Elongación a Rotura	~800 %		(ISO 37)
Recuperación Elástica	~85 %		(EN ISO 7389)
Resistencia a la Propagación del Desgarro	~8,0 N/mm		(ISO 34-2)
Capacidad de Movimiento	± 35 %		(ASTM C719)
Resistencia Química	Resistente a muchos productos químicos. Para mayor información, favor de ponerse en contacto con el Departamento de Servicio Técnico de Sika.		
Temperatura de Servicio	Máxima	+80 °C	
	Mínima	-40 °C	

Diseño de Juntas

Juntas de Movimiento el ancho debe ser de 10 mm como mínimo y 40 mm como máximo . Los anchos de junta inferiores a 10 mm son generalmente para juntas de conexión interior y, por lo tanto, se consideran juntas con bajo o sin movimiento. Sin embargo, para permitir al sello que trabaje de forma elástica en **Juntas de Conexión**, el ancho y profundidad mínima debe ser ≥ 6 mm.

Las dimensiones de la junta deben diseñarse para adaptarse a la capacidad de movimiento del sellador. En todos los casos, la profundidad de la junta debe ser ≥ 10 mm o tener una relación de ancho : profundidad de 2:1 para las juntas de fachada o 1: 0,8 para las juntas de piso, la que sea mayor.

Para excepciones de juntas en fachadas, vea la tabla a continuación. Para uso en juntas de pisos en áreas de tráfico, la profundidad mínima absoluta del sellador es de 12 mm.

Anchos de junta estándar para juntas entre elementos de fachada de hormigón:

Distancia de la junta (m)	Mín. Ancho de la junta (mm)	Mín. Profundidad de la junta (mm)
2	10	10
4	15	10
6	20	10
8	28	14
10	35	17

La información anterior es sólo para orientación. Todas las juntas deben estar correctamente diseñadas y dimensionadas previamente por el calculista responsable de la obra, de acuerdo con las normas nacionales y los códigos de práctica pertinentes antes de su construcción.

La base para el cálculo de los anchos de junta necesarios son el tipo de estructura, las dimensiones, los valores técnicos de los materiales de construcción adyacentes, el material de sellado de juntas y la exposición específica del edificio y las juntas. Para juntas más grandes póngase en contacto con el Servicio Técnico de Sika Chile.

INFORMACION DE APLICACIÓN

Consumo	Ancho de junta	Profundidad de junta	Longitud de la junta por salchicha de 600 ml
	10 mm	10 mm	6 m
	15 mm	10 mm	4 m
	20 mm	10 mm	3 m
	25 mm	12 mm	2 m
	30 mm	15 mm	1,3 m
Nota: Los datos de consumo son teóricos y no tienen en cuenta ningún material adicional debido a la porosidad de la superficie, el perfil de la superficie, las variaciones de nivel, el desperdicio o cualquier otra variación. Aplique Sikaflex®-1A Purform® en un área de prueba para calcular el consumo exacto para las condiciones específicas del sustrato y el equipo de aplicación propuesto.			
Material de Apoyo	Usar rellenos de junta de polietileno de celda cerrada (Cordón de Respaldo Sikaflex®).		
Temperatura del Producto	Máximo	+40 °C	
	Mímimo	+5 °C	
Temperatura Ambiente	Máximo	+40 °C	
	Mínimo	+5 °C	
Temperatura del Soporte	Máximo	+40 °C	
	Mímimo	+5 °C	
Cuidado con la condensación. La temperatura del sustrato durante la aplicación debe ser de al menos +3 °C por encima del punto de rocío.			
Indice de Curado	~4,0 mm / 24 horas (+23 °C / 50 % h.r.) *Sika Corporate Quality Procedure (CQP 049-2)		
Tiempo de Formación de Piel	~50 min (+23 °C / 50 % r.h.)		

NOTAS

Todos los datos técnicos del producto indicados en esta hoja de datos se basan en pruebas de laboratorio. Los datos medidos reales pueden variar debido a circunstancias más allá de nuestro control.

DOCUMENTOS ADICIONALES

- Procedimiento de Ejecución Sikaflex®-1A Purform®.
- Hoja de Datos de Seguridad.

LIMITACIONES

- No utilizar Sikaflex®-1A Purform® para sellar juntas dentro y alrededor de piscinas, por deterioro del sello al entrar en contacto con el agua clorada.
- El alcohol y solventes afecta el mecanismo de curado. La exposición al alcohol durante el curado puede interferir con la reacción de curado y hacer que Sikaflex®-1A Purform® se vuelva pegajoso.
- No utilice herramientas o productos que contengan disolventes.
- **Pintura agrietada sobre el sello:** No utilice sistemas de pinturas rígidas para pintar las juntas sujetas a movimiento, ya que reducen la elasticidad del sello y pueden agrietarse.
- **Variación de color:** pueden ocurrir variaciones de color debido a la exposición en servicios a productos químicos, altas temperaturas o radiación UV. Este es un efecto estético y no influye (negativamente) en las prestaciones técnicas ni en la durabilidad del producto.
- **Pintura pegajosa sobre el sellador:** algunos sistemas de pintura pueden exhibir una migración de plastificante que hará que la superficie pintada se vuelva pegajosa. Consulte al fabricante de la pintura para obtener consejos específicos sobre los selladores de pintura. Pruebe el sistema de pintura con - antes de emprender el proyecto.
- **Pintura en el sello:** Sikaflex®-1A Purform® se puede repintar con la mayoría de los sistemas de recubrimiento de pintura convencionales. Sin embargo, permita que Sikaflex®-1A Purform® cure por completo antes de pintar. Llevar a cabo pruebas preliminares para probar la compatibilidad de acuerdo con ISO/TR 20436:2017 - Edificios y obras de ingeniería civil - Selladores - Pintabilidad y compatibilidad con la pintura de los selladores.
- **Inversión constante de agua:** Permita el curado completo antes de usar Sikaflex®-1A Purform® en situaciones de inmersión total en agua.

ECOLOGIA, SEGURIDAD E HIGIENE

Para información y consejo sobre seguridad en la manipulación, almacenamiento y disposición de productos químicos, los usuarios deben referirse a la ficha de datos de seguridad vigente, la cual contiene datos físicos, ecológicos, toxicológicos y otros datos relativos a la seguridad. En caso de emergencia llamar al CITUC a los siguientes fonos: +5626353800 por intoxicaciones ó +5622473600 por emergencias químicas.

INSTRUCCIONES DE APLICACION

Los Primers son promotores de la adherencia y no una alternativa para mejorar una mala preparación o limpieza de la superficie de la junta.

Nota: Los Primers también mejoran el rendimiento de adhesión a largo plazo de la junta sellada.

Prueba de sustrato

Nota: Se deben realizar pruebas de adherencia en sustratos específicos del proyecto y se deben acordar los procedimientos con todas las partes antes de la aplicación completa del proyecto. Para obtener consejos e instrucciones más detallados, comuníquese con el Servicio Técnico de Sika.

Sikaflex®-1A Purform® adhiere sin imprimantes y/o activadores. Para una adhesión óptima, durabilidad de las juntas y aplicaciones críticas de alto rendimiento, como juntas en edificios de varios pisos, juntas sometidas a grandes esfuerzos, juntas expuestas a condiciones climáticas extremas o inmersión / exposición al agua.

PREPARACION DEL SOPORTE

El sustrato debe estar sano, limpio, seco y libre de contaminantes tales como suciedad, aceite, grasa, lechada de cemento, residuos de sellador y revestimientos mal adheridos que podrían afectar la adherencia de la imprimación y el sellador.

El sustrato debe tener la resistencia suficiente para hacer frente a las tensiones inducidas por el sellador durante el movimiento.

1. Utilice técnicas como cepillado con alambre, esmerinado u otras herramientas mecánicas adecuadas para eliminar todo el material de sustrato débil.
2. Repare todos los bordes de las juntas dañados con los productos de reparación Sika adecuados.
3. Retire todo el polvo, material suelto y quebradizo de todas las superficies antes de la aplicación del sellador.

Se deben seguir los siguientes procedimientos de preparación y / o tratamiento previo:

SUSTRATOS NO POROSOS:

Aluminio, aluminio anodizado, acero inoxidable, acero galvanizado o azulejos vidriados.

1. Desbaste ligeramente la superficie con una almohadilla abrasiva fina.
2. Limpie y pretrate con Sika® Aktivator-205 con un paño limpio y seco.

Otros metales, como cobre, latón y titanio-zinc.

1. Desbaste ligeramente la superficie con una almohadilla abrasiva fina.
2. Limpie y pretrate con Sika® Aktivator-205 con un paño limpio y seco.
3. Espere hasta que se alcance el tiempo de evaporación.
4. Aplique Sika® Primer-3 N

Ficha de Producto

Sikaflex®-1A Purform®

Junio 2025, Versión 06.01

02051101000000129

Metales con recubrimiento en polvo.

1. Realice pruebas preliminares para verificar la adhesión, comuníquese con el Servicio Técnico de Sika para obtener más información

Sustratos de PVC.

1. Limpiar y pretratar con Sika® Primer-215 aplicado con brocha.

SUSTRATOS POROSOS:

Hormigón, hormigón aireado y revoques a base de cemento, morteros y ladrillos.

1. Imprimir la superficie con Sika® Primer-3 N o Sika® Primer-215 aplicado con brocha.

Piedra reconstituida, piedra fundida o piedra natural.

1. Realice pruebas preliminares para verificar si la piedra experimenta migración de plastificante. Para obtener una imprimación adecuada para evitar la migración de plastificantes, comuníquese con el Servicio Técnico de Sika para obtener más información.

ASFALTO (SEGÚN EN 13108-1 Y EN 13108-6)

El asfalto recién cortado o cortado existente debe tener una superficie de unión limpia con un mínimo de 50% de agregado expuesto.

1. Imprimir la superficie con Sika® Primer-215 aplicado con brocha.

Para obtener más detalles sobre los productos de imprimación o pretratamiento, consulte la hoja de datos del producto individual. Comuníquese con Servicios Técnicos de Sika para obtener información adicional.

APLICACIÓN

Siga a detalle el procedimientos de instalación

Siga estrictamente los procedimientos de instalación como se define en las Declaraciones de métodos, manuales de aplicación e instrucciones de trabajo que siempre deben ajustarse a las condiciones reales del sitio.

1. Aplique cinta de enmascarar donde se requieran líneas de unión limpias o exactas.
2. Después de la preparación requerida del sustrato, inserte el fondo de junta a la profundidad requerida.
3. Imprima las superficies de la junta como se recomienda en la preparación del sustrato. **Nota:** Evite la aplicación excesiva del primer o imprimación.
4. Abra el extremo del paquete de aluminio.
5. Coloque la boquilla y córtela al tamaño de cordón deseado.
6. Inserte Sikaflex®-1A Purform® en la pistola de aplicación..
7. Extruya Sikaflex®-1A Purform® en la junta asegurándose de que entre en pleno contacto con los lados de la junta y evitando que quede aire atrapado.

Sika S. A. Chile

Pdte. Salvador Allende N°85
San Joaquín
Santiago
Teléfono 56-2-25106510
web: chl.sika.com



Ficha de Producto

Sikaflex®-1A Purform®

Junio 2025, Versión 06.01

020511010000000129

8. Para el acabado utilice una espátula curva. No utilice productos con disolventes.
9. Después del acabado, retire la cinta de enmascarar dentro del tiempo de secado al tacto del producto.

LIMPIEZA DE HERRAMIENTAS

Limpe todas las herramientas y equipos de aplicación inmediatamente después de su uso con Sika® Remover-208. Una vez curado, el material endurecido solo puede eliminarse mecánicamente. Para la limpieza de la piel use Sika® Cleaning Wipes-100.

RESTRICCIONES LOCALES

Por favor, observe que como resultado de regulaciones locales específicas el funcionamiento de este producto puede variar de un país a otro. Por favor, consultar la hoja de datos local del producto para la descripción exacta de los campos de aplicación.

NOTAS LEGALES

La información y, en particular, las recomendaciones relacionadas a la aplicación y uso final de productos de Sika, se dan en buena fe basada en el conocimiento y experiencia actual de Sika de los productos cuando se han almacenado apropiadamente, manipulados y aplicados bajo las condiciones normales de acuerdo con las recomendaciones de Sika. En la práctica, las diferencias en materiales, sustratos y condiciones reales del sitio son tales que ninguna garantía en relación a la comercialización o de aptitud para un propósito particular, ni cualquier obligación que surja en absoluto de cualquier relación legal, puede ser inferida de esta información, ni de cualquier otra recomendación escrita, o de cualquier otra sugerencia ofrecida. El usuario debe probar la aptitud del producto para la aplicación y propósito propuesto. Sika se reserva el derecho para cambiar las propiedades de sus productos. Deben observarse los derechos de propiedad de terceras partes. Todas las órdenes de compra son aceptadas sujetas a nuestras condiciones actuales de venta y entrega. Los usuarios siempre deben referirse a la más reciente edición de la Ficha de Producto local correspondiente, copias de la cual se proporcionarán a su solicitud.

Sikaflex-1APurform-es-CL-(06-2025)-6-1.pdf