

## SikaMelt®-9677

### PUR Hot Melt Multipropósito para Pegado de Panel Sandwich

#### Datos Técnicos del Producto

Base Química	Poliuretano Reactivo Hot Melt
Color	Amarillo, opaco
Mecanismo de Curado	Cura por Humedad
Densidad (CQP 006-7)	1,2 kg/l aprox.
Contenido Sólidos	100%
Viscosidad at 130°C (Método Brookfield Thermosel)	15.000 mPa*s aprox.
Temperatura de inicio Fusión (CQP 538-5)	72°C aprox.
Temperatura de Aplicación	120 - 140°C
Tiempo Abierto (CQP 559-1)	5 min. aprox.
Tiempo de Curado (CQP 558-1)	22h aprox.
Resistencia en Verde (CQP 557-1)	0,4 N/mm <sup>2</sup> aprox.
Resistencia a la Temperatura (CQP 513-2)	-40°C a +110°C
Duración (guardado bajo 25°C en contenedores sellados)	9 meses
Un sobrepaso de la temperatura recomendada durante el transporte no es crítico	Post producción

<sup>1)</sup> CQP = Corporate Quality Procedure

#### Descripción

SikaMelt®-9677 es un hot melt reactivo basado en poliuretano para el pegado de paneles sandwich. Cura con la humedad del aire y forma un elastómero, el cual no puede ser mezclado nuevamente.

SikaMelt®-9677 es fabricado de acuerdo con el sistema de calidad ISO TS 16949 / ISO 14001 y el programa de conducta responsable.

#### Beneficios del Producto

- Extenso tiempo abierto
- Alta Resistencia en verde
- Alta Resistencia final y flexibilidad en un amplio rango de temperatura.
- Excelente resistencia a la temperatura y envejecimiento.
- Amplio espectro adhesivo.

#### Áreas de Aplicación

SikaMelt®-9677 es principalmente utilizado para la fabricación de paneles aislantes, decorativos, puertas y otros elementos sandwich. Posee amplio espectro adhesivo y es indicado para el pegado fuerte y permanente de polímeros polares como ABS, PC, SMC y PVC, madera y derivados, espumas, textiles, aluminio así como también acero pintado e imprimado. Polímeros no polares como PP y PE pueden ser pagados después de pre-tratamientos especiales. No será efectiva la adhesión con SikaMelt®-9677 en áreas de aplicación en sustratos combinados como placas de acero y polímeros, las cuales no permiten permeabilidad de la humedad a la capa adhesiva. El producto es indicado solo para uso profesional. Se deben realizar ensayos previos con los sustratos y condiciones operativas reales para asegurar la adhesión y compatibilidad de los materiales.



## Mecanismo de Curado

La formación del polímero adhesivo SikaMelt®-9677 se basa en un entrecruzamiento posterior a la reacción con la humedad del aire (ver diagrama 1).

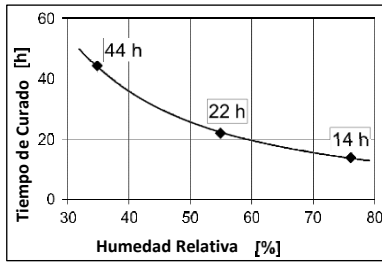


Diagrama 1: Tiempo de Curado para 500 µm film adhesivo a 20°C

El curado no solo depende del espesor del film aplicado, sino que también de la humedad contenida en el aire, temperatura, contenido de humedad y permeabilidad de los sustratos.

## Resistencia Química

SikaMelt®-9677 es resistente a soluciones acuosas surfactantes, ácidos débiles y soluciones cáusticas. Es temporalmente resistente a combustibles, solventes y aceites. Dado que la Resistencia química depende del tipo y condición del sustrato, concentración química, duración de la exposición y temperatura, es muy recomendado desarrollar ensayos para adaptar un proyecto. La información anterior es ofrecida sólo como guía general. Recomendaciones para aplicaciones específicas serán entregadas según sea requerido.

## Método de Aplicación

### Preparación superficial

El área de adhesión debe estar limpia, seca y libre de grasa, aceite o polvo. La temperatura de los sustratos al momento de la aplicación debería estar sobre los 15°C. La adhesión puede ser mejorada a través de una preparación superficial adecuada. Los metales deberían ser calentados a 40°C antes de su uso. Recomendaciones de aplicaciones específicas pueden ser consultadas al Departamento de Servicio Técnico de Sika Industry.

## Aplicación

SikaMelt®-9677 es aplicado principalmente por rodillos para recubrimientos, pero puede ser aplicado como film, puntos, líneas de pegado o sistemas sprayables utilizando equipos adecuados para fundir las cargas del producto en formato bolsa, tineta o tambor. El ancho del aplicador es de 0,1 - 1 mm. Se requiere un sistema de filtro adecuado para aplicaciones automáticas. Tiempos largos de paralización o durante la noche deben ser evitados, especialmente a 120°C. Durante largos periodos de interrupción el equipo de temperatura debe ser bajado a 100°C. Limpiar las boquillas con aceite seco (disponible a pedido) con el fin de evitar el bloqueo y que se tapen. Para recomendaciones en cuanto a la selección e instalación de un adecuado sistema de bombeo y aplicación, por favor contacte Departamento de Sistemas de Ingeniería de Sika Industry.

## Remoción

SikaMelt®-9677 en estado no curado puede ser removido desde el equipamiento con SikaMelt®-9900. Para limpiar fácilmente los rodillos aplicadores recomendamos SikaMelt®-9902 (ver también el manual "Limpieza de equipos aplicadores de SikaMelt® reactivo PUR hot melt"). Una vez curado dentro equipo aplicador, el material puede ser debilitado con SikaMelt®-9901. Luego del debilitamiento puede ser limpiado mecánicamente. SikaMelt®-9677 No curado puede ser removido de herramientas con Sika® Remover-208 u otro solvente adecuado.

Las manos y piel expuesta debería ser limpiada inmediatamente con Sika® Handclean Towel u otro adecuado sistema de limpieza de manos y agua. No use solventes!

## Información Adicional

Están disponibles copias de la siguientes publicaciones:  
- Hoja de Seguridad  
- Manual "Limpieza de equipos aplicadores de SikaMelt® reactivo PUR hot melt"

## Presentación

Bolsa	2,5 kg
Tineta	20 kg
Tambor	200 kg

## Base de Valores

Todos los datos técnicos del producto indicados en esta hoja de datos se basan en pruebas de laboratorio.

Los datos medidos reales pueden variar debido a circunstancias más allá de nuestro control.

## Salud y Seguridad

Para información y consejo sobre seguridad en la manipulación, almacenamiento y disposición de productos químicos, los usuarios deben referirse a la ficha de datos de seguridad vigente, la cual contiene datos físicos, ecológicos, toxicológicos y otros datos relativos a la seguridad. En caso de emergencia llamar al CITUC a los siguientes fonos: 226353800 por intoxicaciones ó 222473600 por emergencias químicas.

## Nota Legal

La información y en particular las recomendaciones de esta Ficha Técnica están basadas en los actuales conocimientos, experiencia, y en pruebas que consideramos seguras sobre los productos apropiadamente almacenados, manipulados y utilizados en las condiciones normales descriptas. En la práctica, y no pudiendo controlar las condiciones de aplicación (temperatura, estado de los sustratos, etc.), no nos responsabilizamos por ningún daño, perjuicio o pérdida ocasionadas por el uso inadecuado del producto. Aconsejamos al usuario que previamente determine si el mismo es apropiado para el uso particular propuesto.

Todos los pedidos están sujetos a nuestros términos corrientes de venta y entrega. Los usuarios deben siempre remitirse a la última edición de la Ficha Técnica del producto, que le será suministrada a pedido.

Sika S.A. Chile

Tel. +56 2 25106500  
Avda. Pdte. Salvador Allende 85  
San Joaquín - Santiago - Chile

Atención a Clientes  
Tel: +56 2 25106510  
Asistencia Técnica  
Tel: +56 2 25106514

