

FICHA DE PRODUCTO

SikaForce®-710 L35

(anterior SikaForce®-7710 L35)

Adhesivo de 2 componentes para pegado de paneles

DATOS TÍPICOS DEL PRODUCTO (MAYOR INFORMACIÓN VER HOJA DE SEGURIDAD)

Propiedades		Componente A SikaForce®-710 L35	Componente B SikaForce®-010 (anteriormente SikaForce®-7010)
Base química		Poliol	Derivados de Isocianatos
Color (CQP001-1)	mezcla	Crema	Cafe ambar
		Crema	
Mecanismo de curado		Poliadición	
Densidad	mezcla (calculada)	1.64 g/cm ³	1.23 g/cm ³
		1.56 g/cm ³	
Contenido de sólidos		100 %	100 %
Relación de mezcla	por volumen por peso	100 : 25 100 : 19	
Viscosidad (CQP029-4)	Rheometro, PP25, cizalle rango 10 s ⁻¹ , d=1 mm mezclado	22 000 mPa·s ^A 10 000 mPa·s ^A	300 mPa·s ^A
Temperatura de aplicación		15 – 30 °C	
Tiempo de vida de la mezcla (CQP536-3)		35 minutos ^A	
Tiempo Abierto (CQP526-3)		70 minutos ^A	
Tiempo de Prensa (CQP590-4)	1 MPa	125 minutos ^A	
Dureza Shore D (CQP023-1 / ISO 48-4)		72 ^B	
Resistencia a la Tracción (CQP543-1 / ISO527)		14 MPa ^B	
Elongación a la rotura (CQP543-1 / ISO527)		25 % ^B	
Resistencia al corte (CQP546-1 / ISO4587)		9 MPa ^B	
Potencial Calorífico (EN ISO1716)		14.5 MJ/kg	
Tiempo de almacenamiento		12 meses	9 meses

CQP = Procedimiento de Calidad Corporativo

A) 23 °C / 50 % h.r.

B) 12 semanas a 23 °C / 50 % h.r.

DESCRIPCIÓN

SikaForce®-710 L35 es un adhesivo de poliuretano de 2 componentes para el pegado de paneles sándwich y construcciones similares de diversos materiales.

SikaForce®-710 L35 está aprobado de acuerdo con el sistema de código FTP y de acuerdo con las directivas de equipos marinos de la IMO.

VENTAJAS

- Curado a temperatura ambiente
- aprobado por IMO marine
- Sin disolventes

AREAS DE APLICACIÓN

SikaForce®-710 L35 se utiliza principalmente para unir metal, fibrocemento, madera y plástico reforzado con fibra de vidrio a espuma de poliestireno expandido y extruido, espuma de poliuretano y lana mineral en la fabricación de elementos sándwich y otras construcciones.

Este producto es adecuado solo para usuarios profesionales experimentados. Se deben realizar pruebas con sustratos y condiciones reales, asegurando la adhesión y la compatibilidad del material.

FICHA DE PRODUCTO

SikaForce®-710 L35

Versión 05.01 (08 - 2022), es_CL

012104577100001020

MECANISMO DE CURADO

El curado de SikaForce®-710 L35 tiene lugar mediante una reacción química de los dos componentes. Las temperaturas más altas aceleran el proceso de curado y las más bajas lo ralentizan.

RESISTENCIA QUIMICA

En caso de exposición química o térmica, realice pruebas relacionadas con el proyecto.

METODO DE APLICACIÓN

Preparación del Producto

El componente A debe agitarse completamente antes de su uso.

Preparación del Soporte

Las superficies deben estar limpias, secas y libres de grasa, aceite, polvo y contaminantes. Después del proceso de limpieza, puede ser necesario un pretratamiento físico o químico, según la superficie y el tipo de material. El tipo de pretratamiento debe determinarse mediante pruebas.

Aplicación

Normalmente se aplica un capa con un gramaje entre 150 y 350 g/m², dependiendo de los sustratos a unir. El gramaje de la capa para una combinación de sustrato determinada debe determinarse mediante pruebas.

El procedimiento para la aplicación manual es el siguiente: Asegúrese de que el componente A se agite bien para evitar cualquier sedimentación o separación, teniendo cuidado de no agitar con demasiada fuerza ya que esto puede introducir aire en el producto. Agregue el componente B en la proporción especificada y revuelva bien, asegurándose de lograr una mezcla homogénea.

Aplicar antes de llegar a la mitad de la vida útil y unir las partes dentro del tiempo abierto. Tenga en cuenta que, si se mezcla en cantidades mayores, la reacción exotérmica puede reducir significativamente la vida útil y el tiempo abierto.

Para aplicaciones automatizadas, comuníquese con el Departamento de Ingeniería de Sistemas de Sika Industry.

Prensado

Es necesaria una presión de unión adecuada para obtener un contacto sin vacío entre los sustratos y el adhesivo. Sin embargo, la presión específica depende del material del núcleo y debe determinarse mediante pruebas. La presión debe estar siempre por debajo de la máxima resistencia a la compresión del núcleo. Después de iniciar el proceso de prensado, no libere la presión hasta que haya transcurrido el tiempo de prensado.

Eliminación

El SikaForce®-710 L35 sin curar puede eliminarse de las herramientas y equipos con SikaForce®-096 Cleaner (anteriormente SikaForce®-7260 Cleaner). Una vez curado, el material solo puede eliminarse mecánicamente.

Las manos y la piel expuesta deben lavarse inmediatamente con toallitas para manos como Sika® Cleaner-350H o un limpiador de manos industrial adecuado y agua.

No utilice disolventes en la piel.

CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO

SikaForce®-710 L35 debe mantenerse entre 10 °C y 30 °C en un lugar seco. No lo exponga a la luz solar directa ni a las heladas. Después de abrir el embalaje, el contenido debe protegerse contra la humedad.

La temperatura más baja permitida durante el transporte es de -20 °C por un máx. de 7 días.

INFORMACION ADICIONAL

La información contenida en este documento se ofrece solo como guía general. El asesoramiento sobre aplicaciones específicas está disponible a petición al Departamento Técnico de Sika Industry.

Las copias de las siguientes publicaciones están disponibles a solicitud:

- Hojas de datos de seguridad

PRESENTACION

Sikaforce-710 L35 (A)	300 Kg 1500 Kg
Sikaforce-010 (B)	5 Kg 19 Kg 250 Kg 1200 Kg
Sikaforce 710 L35 KIT	300 Kg (A) 3 x 19 Kg (B)

DATOS DE BASE DEL PRODUCTO

Todos los datos técnicos del producto indicados en este documento se basan en pruebas de laboratorio. Los datos medidos reales pueden variar debido a circunstancias más allá de nuestro control.

INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD E HIGIENE

Para información y consejo sobre seguridad en la manipulación, almacenamiento y disposición de productos químicos, los usuarios deben referirse a la Ficha de Seguridad vigente, la cual contiene datos físicos, ecológicos, toxicológicos y otros datos relativos a la seguridad. En caso de emergencia llamar al CITUC a los siguientes fonos: 226353800 por intoxicaciones ó 222473600 por emergencias químicas.

NOTA LEGAL

La información y en particular las recomendaciones dadas, están basadas en los actuales conocimientos, experiencia, y en pruebas que consideramos seguras sobre los productos apropiadamente almacenados, manipulados y utilizados en las condiciones normales descritas. En la práctica, y no pudiendo controlar las condiciones de aplicación (temperatura, estado de los sustratos, etc.), no nos responsabilizamos por ningún daño, perjuicio o pérdida ocasionadas por el uso inadecuado del producto. Aconsejamos al usuario que previamente determine si el mismo es apropiado para el uso particular propuesto. Todos los pedidos están sujetos a nuestros términos corrientes de venta y entrega. Los usuarios deben siempre remitirse a la última edición de la Ficha de Producto, que le será suministrada a pedido.

FICHA DE PRODUCTO

SikaForce®-710 L35
Versión 05.01 (08 - 2022), es_CL
012104577100001020

Sika S. A. Chile

Pdte. Salvador Allende N°85
San Joaquín
Santiago
Teléfono 56-2-25106510
web: chl.sika.com



GESTIÓN
DE LA CALIDAD
RI-9000-004
ISO 9001: 2015



GESTIÓN
AMBIENTAL
RI-14000-008
ISO 14001: 2015

