

## FICHA DE PRODUCTO

## Sikaflex®-252

Adhesivo estructural elástico para ensambles de vehículos

## DATOS TÍPICOS DEL PRODUCTO (MAYOR INFORMACIÓN VER HOJA DE SEGURIDAD)

Base química		Poliuretano de 1 Componente
Color (CQP001-1)		Blanco
Mecanismo de curado		Curado por humedad
Densidad	Dependiendo del color	1.2 kg/l
Propiedades de no escurrimiento		Buena
Temperatura de aplicación	Ambiente	10 – 35 °C
Tiempo de formación de piel (CQP019-1)		40 minutos <sup>A</sup>
Tiempo abierto (CQP526-1)		35 minutos <sup>A</sup>
Velocidad de curado(CQP048-1)		(ver diagrama 1)
Dureza Shore A (CQP023-1 / ISO 48-4)		50
Resistencia a la tracción (CQP036-1 / ISO 527)		3 MPa
Elongación a la rotura (CQP036-1 / ISO 37)		400 %
Resistencia a la propagación del corte (CQP045-1 / ISO 34)		7 N/mm
Resistencia a cortadura por tracción (CQP046-1 / ISO 4587)		2.5 MPa
Temperatura de servicio	4 horas 1 hora	-40 – 90 °C 130 °C 150 °C
Vida útil (CQP016-1)		12 meses <sup>B</sup>

CQP = Procedimiento de Calidad Corporativo

<sup>A</sup>) 23 °C / 50 % H.R.<sup>B</sup>) Almacenamiento por debajo a 25 °C

## DESCRIPCIÓN

Sikaflex®-252 es un adhesivo elástico de poliuretano de 1 componente especialmente diseñado para unir componentes grandes en el ensamble de vehículos. Es adecuado para unir metal recubierto, GRP, materiales cerámicos y plásticos.

## VENTAJAS

- Se adhiere bien a una amplia variedad de sustratos
- Capaz de soportar altas tensiones dinámicas
- Buenas propiedades de relleno de huecos
- Puede pintarse
- Amortiguación de vibraciones
- No conductor eléctrico

## AREAS DE APLICACIÓN

Sikaflex®-252 es adecuado para ensambles que están sujetos a tensiones dinámicas. Los sustratos adecuados son madera, metales, particularmente aluminio (incluidos componentes anodizados), chapa de acero (incluidos componentes fosfatados, cromados y galvanizados), metales imprimados y con recubrimientos de pintura (sistemas de 2 componentes), materiales cerámicos y plásticos. Busque el asesoramiento del fabricante antes de usar en plásticos que son propensos a agrietarse por tensión. Este producto es adecuado solo para usuarios profesionales con experiencia. Se debe realizar una prueba con sustratos y condiciones reales para garantizar la adhesión y la compatibilidad del material.

## MECANISMO DE CURADO

Sikaflex®-252 cura a exposición con la humedad atmosférica. A bajas temperaturas el contenido de agua del aire es generalmente más bajo y la reacción de curado es algo más lenta (ver diagrama 1).

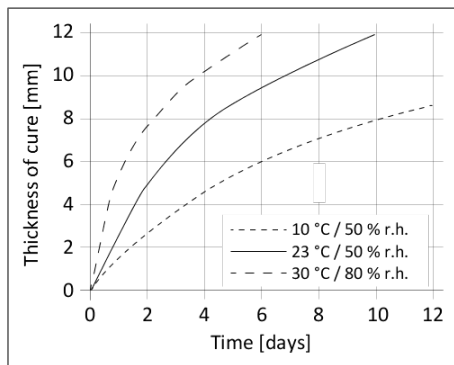


Diagrama 1: Velocidad de Curado de Sikaflex®-252

## RESISTENCIA QUIMICA

Sikaflex®-252 es generalmente resistente al agua dulce, agua de mar, ácidos diluidos y soluciones cáusticas diluidas; resistente temporalmente a combustibles, aceites minerales, grasas y aceites vegetales y animales; no es resistente a ácidos orgánicos, alcohol glicólico, ácidos minerales y soluciones cáusticas concentradas o solventes.

## METODO DE APLICACIÓN

### Preparación del Soporte

Las superficies deben estar limpias, secas y libres de grasa, aceite, polvo y contaminantes. El tratamiento superficial depende de la naturaleza específica de los sustratos y es crucial para una unión duradera. Se pueden encontrar sugerencias para la preparación de la superficie en la edición actual de la correspondiente Carta de pretratamiento Sika®. Tenga en cuenta que estas sugerencias se basan en la experiencia y en cualquier caso deben verificarse mediante pruebas en sustratos originales.

### Aplicación

Sikaflex®-252 puede aplicarse entre 10 °C y 35 °C (clima y producto) pero deben considerarse los cambios en la reactividad y las propiedades de aplicación. La temperatura óptima para el sustrato y el sellador está entre 15 °C y 25 °C.

Considere el incremento de viscosidad a baja temperatura. Para una fácil aplicación, acondicione el adhesivo a temperatura ambiente antes de usarlo. Para garantizar un espesor uniforme de unión se recomienda aplicar el adhesivo en forma de un cordón triangular (Ver figura 1).

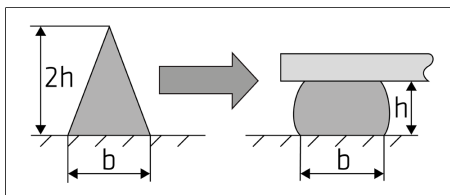


Figura 1: Configuración de cordón recomendada

Sikaflex®-252 puede aplicarse con pistolas de pistón manuales, neumáticas o eléctricas, así como con equipos de bombeo. El tiempo abierto es significativamente más corto en climas cálidos y húmedos. Las piezas siempre deben ensamblarse dentro del tiempo abierto. Nunca una las partes a unir si el adhesivo ha formado piel.

## Herramientas y acabado

El alisado y el terminado deben llevarse a cabo dentro del tiempo de formación de piel del producto. Se recomienda el uso de Sika® Tooling Agent N. Otros agentes de acabado deben ser probados para determinar su idoneidad y compatibilidad antes del usarlo.

## Eliminación

Sikaflex®-252 sin curar se puede quitar de herramientas y equipos con Sika® Remover-208 u otro solvente adecuado. Una vez curado, el material solo puede eliminarse mecánicamente. Las manos y la piel expuesta deben lavarse inmediatamente con toallitas para manos como Sika® Cleaner-350H o un limpiador de manos industrial adecuado y agua. No usar solventes en piel.

## INFORMACION ADICIONAL

La información aquí contenida se ofrece solo como guía general. Para asesoramiento sobre aplicaciones específicas puede solicitarlo al Departamento Técnico de Sika Industry.

Las copias de las siguientes publicaciones están disponibles bajo petición:

- Hojas de seguridad
- Carta de Pretratamiento Sika Para Poliuretanos de 1 componente
- Guía general Pegado y Sellado con Sikaflex® de 1 componente

## PRESENTACION

Cargas Unipack	600 ml
----------------	--------

## DATOS DE BASE DEL PRODUCTO

Todos los datos técnicos del producto indicados en este documento se basan en pruebas de laboratorio. Los datos medidos reales pueden variar debido a circunstancias más allá de nuestro control.

## INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD E HIGIENE

Para información y consejo sobre seguridad en la manipulación, almacenamiento y disposición de productos químicos, los usuarios deben referirse a la Ficha de Seguridad vigente, la cual contiene datos físicos, ecológicos, toxicológicos y otros datos relativos a la seguridad. En caso de emergencia llamar al CITUC a los siguientes fonos: 226353800 por intoxicaciones ó 222473600 por emergencias químicas.

## NOTA LEGAL

La información y en particular las recomendaciones dadas, están basadas en los actuales conocimientos, experiencia, y en pruebas que consideramos seguras sobre los productos apropiadamente almacenados, manipulados y utilizados en las condiciones normales descritas. En la práctica, y no pudiendo controlar las condiciones de aplicación (temperatura, estado de los sustratos, etc.), no nos responsabilizamos por ningún daño, perjuicio o pérdida ocasionadas por el uso inadecuado del producto. Aconsejamos al usuario que previamente determine si el mismo es apropiado para el uso particular propuesto. Todos los pedidos están sujetos a nuestros términos corrientes de venta y entrega. Los usuarios deben siempre remitirse a la última edición de la Ficha de Producto, que le será suministrada a pedido.

## FICHA DE PRODUCTO

Sikaflex®-252  
Versión 02.01 (04 - 2022), es\_CL  
012001212520001000

Sika S. A. Chile  
Pdte. Salvador Allende N°85  
San Joaquín  
Santiago  
Teléfono 56-2-25106510  
web: chl.sika.com

