

SikaForce® -7710 L35

Adhesivo de uso general para paneles sándwich

Datos Técnicos del Producto:

Propiedades	Componente A SikaForce® - 7710 L35	Componente B SikaForce® -7010
Base química	Polyols	Derivado de Isocianato
Color (CQP ¹⁾ 001-1)	Beige	Café
Color mezclado	Beige	
Mecanismo de curado	Polimerización	
Densidad (CQP 006-5)	1.6 g/cm ³ aprox.	1.2 g/cm ³ aprox.
Densidad mezclado (calculada)	1.5 g/cm ³ aprox.	
Contenido de sólidos	100%	100%
Relación de mezcla	100:25 100:19	
Viscosidad ²⁾ (CQP 538-2)	Brookfield – RVT 6/20 Brookfield – RVT 2/50	30000 mPa.s aprox. 250 mPa.s aprox.
Viscosidad (Mezclado)	Brookfield – RVT 6/20	10000 mPa.s aprox.
Temperatura de aplicación	15°C a 30°C	
Potlife ²⁾ (CQP 536-3)	35 minutos aprox.	
Tiempo abierto ²⁾ (CQP 590-1)	80 minutos aprox.	
Tiempo de presión ²⁾ (CQP 590-1)	125 minutos aprox.	
Dureza Shore D (CQP 537-2)	80 D aprox.	
Resistencia a la tracción (CQP 545-2 / ISO 527)	11 N/mm ² aprox.	
Elongación a rotura (CQP 545-2 / ISO 527)	9% aprox.	
Resistencia al cizalle por tracción (CQP 546-2/ ISO 4587)	9 N/mm ² aprox.	
Vencimiento	IBC 6 meses 12 meses	9 meses
(almacenado entre 10°C y 30°C) Envases pequeños		

¹⁾ CQP = Procedimiento de Calidad Corporativa ²⁾ 23°C / 50% h.r.

Descripción

SikaForce® -7710 L35 es la parte base de un adhesivo de poliuretano de dos componentes, usado con el endurecedor SikaForce® -7010

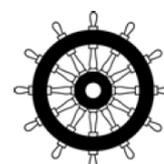
Este producto se fabrica de acuerdo con ISO 9001 e ISO 14001 sistema de aseguramiento de calidad.

Beneficios del Producto

- Cura a temperatura ambiente
- Libre de solventes
- Tiempo extenso de aplicación / corto tiempo de presión.
- Aprobado para mamparos según IMO Res. A.653(16)

Áreas de Aplicación

Pegado de metal, fibro-cemento, madera y poliéster reforzado con fibra de vidrio, e espuma de poliestireno expandido y extruido, espuma de poliuretano y lana mineral en la manufactura de paneles sándwich y otras construcciones.



Mecanismo de Curado

El curado de SikaForce®-7710 L35 se genera por la reacción química de los dos componentes. Altas temperaturas aceleran el proceso de curado; bajas temperaturas reducen la velocidad el proceso.

Resistencia Química

En caso de esperar exposición química o térmica recomendamos realizar ensayos. Por favor consulte nuestro Servicio Técnico en estos casos.

Método de Aplicación

Preparación de la superficie

Es generalmente necesario preparar los elementos a unir para asegurar adherencia óptima y resistencia. Después del tratamiento de limpieza puede requerirse de un pre-tratamiento según el tipo de superficie y material. El tipo de tratamiento debe determinarse mediante pruebas.

Recomendaciones sobre aplicaciones específicas se encuentran disponibles en el Servicio Técnico de Sika® Industry.

Aplicación

Se recomiendan capas de entre 150 y 350 g/m² dependiendo de las superficies a unir. La cantidad específica para una combinación dada de superficies debe determinarse mediante pruebas.

El procedimiento manual es como sigue: mezcle el componente A vigorosamente antes de usar, agregue el catalizador (endurecedor- parte B) y mezcle constantemente y vigorosamente hasta obtener una mezcla homogénea. Aplique con llana antes de alcanzar la mitad del tiempo de potlife y junte las partes dentro del tiempo abierto.

Mayores detalles pueden obtenerse en nuestro Servicio Técnico de Sika® Industry.

Para aplicaciones automatizada, favor contacte a nuestro Servicio Técnico de Sika® Industry.

Prensado

Es necesaria una adecuada presión de pegado para obtener un contacto libre de poros entre los substratos y el adhesivo. La presión específica depende del núcleo del material y debe determinarse mediante pruebas. La presión siempre debe estar debajo de la resistencia máxima a compresión del núcleo. Después de iniciar el proceso de presión no liberarla hasta que el tiempo de presión haya transcurrido.

Limpieza

El adhesivo no curado puede quitarse de herramientas y equipos con el Limpiador SikaForce-7260. El adhesivo curado sólo puede quitarse mecánicamente.

Las manos y la piel expuesta deben ser lavadas inmediatamente usando un jabón industrial adecuado y agua.

¡No use solventes!

Condiciones de almacenamiento

Mantener entre +10°C y +30°C en un lugar un seco. No exponga a la luz del sol o congelamiento. Después de abrir el empaque, el contenido debe protegerse contra la humedad. La temperatura mínima durante el transporte -20°C por 7 días máximo.

Información Adicional

Existe a su disposición:

- Hoja de Seguridad

Información de envases

Componente A Resina	Tambor 300 kg
Componente B Endurecedor	Tambor 250 kg

Base de Valores

Todos los datos técnicos del producto indicados en esta hoja de datos se basan en pruebas de laboratorio.

Los datos medidos reales pueden variar debido a circunstancias más allá de nuestro control.

Salud y Seguridad

Para información y consejo sobre seguridad en la manipulación, almacenamiento y disposición de productos químicos, los usuarios deben referirse a la ficha de datos de seguridad vigente, la cual contiene datos físicos, ecológicos, toxicológicos y otros datos relativos a la seguridad. En caso de emergencia llamar al CITUC a los siguientes fonos: 226353800 por intoxicaciones ó 222473600 por emergencias químicas.

Nota Legal

La información y en particular las recomendaciones de esta Ficha Técnica están basadas en los actuales conocimientos, experiencia, y en pruebas que consideramos seguras sobre los productos apropiadamente almacenados, manipulados y utilizados en las condiciones normales descriptas. En la práctica, y no pudiendo controlar las condiciones de aplicación (temperatura, estado de los substratos, etc.), no nos responsabilizamos por ningún daño, perjuicio o pérdida ocasionadas por el uso inadecuado del producto. Aconsejamos al usuario que previamente determine si el mismo es apropiado para el uso particular propuesto.

Todos los pedidos están sujetos a nuestros términos corrientes de venta y entrega. Los usuarios deben siempre remitirse a la última edición de la Ficha Técnica del producto, que le será suministrada a pedido.



Sika SA Chile
Av. Pdte. Salvador Allende 85
San Joaquín
Santiago

Tel. 02-5106510
Fax 02-5523875
www.sikachile.cl

