

FICHA DE PRODUCTO

Cintas de PVC Sika® CL

CINTAS DE PVC PARA IMPERMEABILIZACIÓN DE JUNTAS.

DESCRIPCION DEL PRODUCTO

Las Cintas de PVC Sika son perfiles flexibles a base de policloruro de vinilo para la impermeabilización de juntas. Estas, son de gran resistencia a la tracción, alto coeficiente de alargamiento a la ruptura, resistentes al envejecimiento y agentes químicos agresivos. Existen en varias dimensiones y secciones para las diferentes sollicitaciones de uso.

Las Cintas PVC Sika se utilizan en el sellado estanco de los diferentes tipos de juntas que se presentan en construcción, tanto en juntas de dilatación o construcción, asegurando estanqueidad.

Existen Cintas de PVC Sika Tipo "O", las cuales quedan instaladas en el interior del hormigón y las Cintas de PVC Sika tipo "DR", las cuales quedan instaladas en la superficie del hormigón.

USOS

Juntas de dilatación y construcción en:

- Canales.
- Depósitos y reservas de agua.
- Fundaciones en contacto con napas.
- Uniones de puentes.
- Estructuras de contención y estanques.
- Todo tipo de obra hidráulica que requiera estanqueidad.

CARACTERISTICAS / VENTAJAS

- Hechas de PVC de alta calidad y durabilidad.
- Dificulta la entrada de agua a la estructura, brindando estanqueidad.
- Fácil de instalar.
- Fácil de unir mediante termofusión.
- Aptas para altas presiones de agua.
- Diferentes tipos y tamaños para los distintos tipos de proyecto.

CERTIFICADOS / NORMAS

Las Cintas PVC Sika cumplen con lo especificado en la "U.S. Corp. of Engineers Specification CRD - C 572 - 74".

INFORMACION DEL PRODUCTO

Base Química	Cloruro de Polivinilo Plastificado (PVC-p).
Presentación	Rollos de 15 metros de largo.
Apariencia / Color	Perfiles color amarillo.
Conservación	60 meses desde la fecha de producción.
Condiciones de Almacenamiento	En lugar fresco y bajo techo, evitando la acción directa y prolongada del Sol. No apoyar sobre elementos punzantes.

INFORMACION TECNICA

Dureza Shore A	70 ± 5 [N/mm ²]	DIN 53505			
Resistencia a Tracción	≥10 [N/mm ²]	DIN 53455			
Elongación	≥ 300 %	DIN 53455			
Resistencia al Desgarro	≥12 [N/mm]	DIN 53507 A			
Resistencia Química	Exposición permanente: Agua potable, agua de mar y aguas residuales. Exposición temporal: Álcalis inorgánicos diluidos, ácidos minerales y aceites minerales.				
Presión de agua máxima	Tipos de cintas de PVC				
	Tipo	Ubicación de la Cinta	Espesor Nominal [mm] (±10%)	Ancho [cm]	Altura Máxima de Agua en [m]
	DR-27	Superficie del hormigón ^(a)	3,5	27,0	15,0
	O-15	Interior del hormigón ^(b)	2,5	15,0	5,0
	O-22	Interior del hormigón ^(b)	3,5	22,0	10,0
	O-32	Interior del hormigón ^(b)	3,5 - 5,0	32,0	150,0 ^(c)
	Notas: (a) Máximo 10 mm de expansión y 10 mm de movimiento de cizalle. (b) Máximo 20 mm de expansión y 10 mm de movimiento de cizalle. (c) Medido en Laboratorio.				
Temperatura de Servicio	-35°C a +55°C.				

INSTRUCCIONES DE APLICACION

METODO DE APLICACIÓN / HERRAMIENTAS

Cintas internas tipo "O":

Instalación en el centro de la estructura de hormigón. Anclar a la armadura mediante clips especiales (5 piezas por metro). Si es necesario, para fijar la cinta a la enfierradura, perforar **solamente** la aleta que se encuentra sobre el bulbo o en la parte más externa de la cinta. **Nunca** en el centro del ala, esto perjudicaría la funcionalidad de la cinta.

Cintas superficiales tipo "DR":

Instalar en la superficie del moldaje, sobre plantilla o contraterreno, para posterior hormigonado.

Termofusión:

Las Cintas PVC Sika® CL, al ser elaboradas con policloruro de vinilo, deben ser soldadas para lograr piezas integrales de largos definidos o de formas especiales, que permitan el sellado de juntas en elementos de hormigón que cruzan o forman ángulos. La unión se realiza exclusivamente mediante calor aplicado a través de una plancha metálica, preferentemente de cobre.

El procedimiento a seguir es el siguiente:

- La plancha metálica debe encontrarse limpia de polvo y restos de carbonización del PVC. Se debe evitar el calentamiento excesivo o insuficiente de la plan-

cha. En casos que se requiera, se puede disponer de una "machina" o molde de madera que se adapte a la forma de la cinta a soldar, para efectuar uniones en forma más segura. En muchos casos es necesario contar con piezas para solucionar puntos singulares como cruces, ángulos rectos, Etc.

- Cortar los extremos al unir de tal forma que coincidan perfectamente en todo su ancho, la superficie de contacto a soldar debe ser pareja y uniforme.
- Enfrentar los extremos a soldar, dejando entre ambos un espesor algo superior al de la plancha metálica.
- Calentar la plancha metálica hasta la temperatura de fusión del material (verificar previamente con algún trozo) y colocarla entre los extremos a soldar; aproximar ambos extremos hasta que estén en contacto con ella, manteniendo esta posición por algunos segundos hasta notar la fusión del material.
- Retirar la plancha y cerrar rápidamente los dos extremos de la cinta.

Para lograr un anclaje perfecto de las aletas y evitar todo punto débil en el hormigón y lograr una solución de impermeabilidad integral, las Cintas PVC Sika® CL tipo O deben ubicarse a una distancia desde la superficie, igual a la mitad de su ancho como mínimo, y fijarse a las enfierraduras mediante grapas.

Para lograr una junta impermeable, es necesario que la Cinta PVC Sika® CL se encuentre perfectamente em-

bebida y adherida en el hormigón, por lo que es recomendable el uso de un hormigón fácil de colocar y compactar.

LIMITACIONES

En situaciones con presión de agua negativa, las cintas de PVC superficiales no deben ser utilizadas.

NOTAS

Todos los datos técnicos del producto indicados en esta hoja de datos se basan en pruebas de laboratorio. Los datos medidos reales pueden variar debido a circunstancias más allá de nuestro control.

RESTRICCIONES LOCALES

Por favor, observe que como resultado de regulaciones locales específicas el funcionamiento de este producto puede variar de un país a otro. Por favor, consultar la hoja de datos local del producto para la descripción exacta de los campos de aplicación.

ECOLOGIA, SEGURIDAD E HIGIENE

Para información y consejo sobre seguridad en la manipulación, almacenamiento y disposición de productos químicos, los usuarios deben referirse a la ficha de datos de seguridad vigente, la cual contiene datos físicos, ecológicos, toxicológicos y otros datos relativos a la seguridad. En caso de emergencia llamar al CITUC a los siguientes fonos: +5626353800 por intoxicaciones ó +5622473600 por emergencias químicas.

NOTAS LEGALES

La información y, en particular, las recomendaciones relacionadas a la aplicación y uso final de productos de Sika, se dan en buena fe basada en el conocimiento y experiencia actual de Sika de los productos cuando se han almacenado apropiadamente, manipulados y aplicados bajo las condiciones normales de acuerdo con las recomendaciones de Sika. En la práctica, las diferencias en materiales, sustratos y condiciones reales del sitio son tales que ninguna garantía en relación a la comercialización o de aptitud para un propósito particular, ni cualquier obligación que surja en absoluto de cualquier relación legal, puede ser inferida de esta información, ni de cualquier otra recomendación escrita, o de cualquier otra sugerencia ofrecida. El usuario debe probar la aptitud del producto para la aplicación y propósito propuesto. Sika se reserva el derecho para cambiar las propiedades de sus productos. Deben observarse los derechos de propiedad de terceras partes. Todas las órdenes de compra son aceptadas sujetas a nuestras condiciones actuales de venta y entrega. Los usuarios siempre deben referirse a la más reciente edición de la Ficha de Producto local correspondiente, copias de la cual se proporcionarán a su solicitud.

Sika S. A. Chile

Pdte. Salvador Allende N°85

San Joaquín

Santiago

Teléfono 56-2-25106510

www.sika.cl



Ficha de Producto
Cintas de PVC Sika® CL
Marzo 2018, Versión 01.01
020703010080000014

SikaCintaDR-27CL-es-CL-(03-2018)-1-1.pdf