

FICHA DE PRODUCTO

Sika® Primer-215

Imprimante líquido transparente de baja viscosidad para sustratos porosos, plástico y madera

DATOS TÍPICOS DEL PRODUCTO (MAYOR INFORMACIÓN VER HOJA DE SEGURIDAD)

Base química	Compuesto de poliuretano base solvente
Color (CQP001-1)	Transparente con tinte amarillento
Densidad	1,0 kg/l
Contenido de sólidos	34 %
Temperatura de aplicación	+5 °C a +40 °C
Método de aplicación	Brocha o trapo
Poder cubriente	50 - 150 g por m2 de acuerdo a la porosidad del sustrato
Tiempo para punto de Inflamación	Mínimo sobre 15 °C: 10 min Mínimo abajo de 15 °C: 30 min. Máximo: 24 h
Tiempo de almacenamiento	12 meses

1) CQP = Procedimiento de Calidad Corporativo 2) 23 °C / 50 % H.r.3

En aplicaciones específicas la temperatura y el tiempo de secado pueden ser diferentes.

DESCRIPCIÓN

Sika® Primer-215 es un líquido transparente de tinte amarillento de baja viscosidad que seca por reacción con la humedad atmosférica, es usado para imprimir diferentes plásticos, molduras y otros materiales porosos antes del pegado con los productos Sikaflex.

AREAS DE APLICACIÓN

Sika® Primer-215 es adecuado para aplicación en los siguientes sustratos: plásticos tales como PRFV, resinas epóxicas, PVC, ABS y madera. Debido a que los plásticos varían mucho en su composición química, es necesario realizar pruebas preliminares.

Este producto no debe ser utilizado sobre plásticos que estén sujetos a tensiones internas, tales como los acrílicos o policarbonatos.

METODO DE APLICACIÓN

Las superficies deben estar limpias, secas y libres de todo rastro de grasa, aceite y polvo. Limpiar las superficies y dejar secar. Aplicar una capa delgada pero continua de Sika® Primer-215 con una brocha o trapo. No aplicar a temperaturas debajo de 10 °C o arriba de 35 °C.

Sika® Primer-215 debe aplicarse una sola vez. Se debe cuidar que una sola aplicación deje un recubrimiento adecuado. Cerrar la botella herméticamente después de usarse. Se recomienda que la aplicación de este producto se haga por usuarios experimentados y realizar

pruebas con los sustratos para asegurar la adhesión y la compatibilidad de los materiales.

NOTA IMPORTANTE

Desechar cualquier primer que este gelado o decantado.

Sika® Primer-215 no debe ser usado en plásticos propensos a stress cracking como acrílicos o policarbonatos.

INFORMACION ADICIONAL

Copias de las siguientes publicaciones están disponibles a solicitud:

- Hoja de seguridad del producto.
- Guía de preparación de superficies.

PRESENTACION

Botella	1 L
---------	-----

DATOS DE BASE DEL PRODUCTO

Todos los datos técnicos del producto indicados en este documento se basan en pruebas de laboratorio. Los datos medidos reales pueden variar debido a circunstancias más allá de nuestro control.

INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD E HIGIENE

Para información y consejo sobre seguridad en la manipulación, almacenamiento y disposición de productos químicos, los usuarios deben referirse a la Ficha de Seguridad vigente, la cual contiene datos físicos, ecológicos, toxi-

cológicos y otros datos relativos a la seguridad. En caso de emergencia llamar al CITUC a los siguientes fonos: 226353800 por intoxicaciones ó 222473600 por emergencias químicas.

NOTA LEGAL

La información y en particular las recomendaciones dadas, están basadas en los actuales conocimientos, experiencia, y en pruebas que consideramos seguras sobre los productos apropiadamente almacenados, manipulados y utilizados en las condiciones normales descritas. En la práctica, y no pudiendo controlar las condiciones de aplicación (temperatura, estado de los sustratos, etc.), no nos responsabilizamos por ningún daño, perjuicio o pérdida ocasionadas por el uso inadecuado del producto. Aconsejamos al usuario que previamente determine si el mismo es apropiado para el uso particular propuesto. Todos los pedidos están sujetos a nuestros términos corrientes de venta y entrega. Los usuarios deben siempre remitirse a la última edición de la Ficha de Producto, que le será suministrada a pedido.

FICHA DE PRODUCTO

Sika® Primer-215

Versión 02.01 (09 - 2024), es_CL

014761012150001000