

FICHA DE PRODUCTO

SikaBond® R&B-100

Material elastomérico a base de poliuretano para reparar correas transportadoras de caucho

DESCRIPCION DEL PRODUCTO

SikaBond® R&B-100 es un material de resina sintética basada en poliuretano de 2 componentes diseñado para la reparación de cintas transportadoras de caucho y otras superficies de caucho industriales.

USOS

SikaBond® R&B-100 puede ser usado sólo por profesionales experimentados.

- Material flexible de reparación diseñado para reparar daños no estructurales de caucho en correas transportadoras en minería y procesos de materiales industriales
- Para reparar caucho sintético y natural de correas transportadoras

- Como recubrimiento de caucho elastomérico
- Reparación de polines de goma y otras partes con movimiento

CARACTERISTICAS / VENTAJAS

- Buena adhesión a caucho.
- Buena resistencia mecánica.
- Rápido curado y rápido regreso al servicio.
- Fácil aplicación.
- Buena resistencia química
- Propiedades autonivelantes
- Manejo y uso seguro.
- Buena elasticidad una vez endurecida.

INFORMACION DEL PRODUCTO

Base Química	Poliuretano	
Presentación	Componente A:	750 g
	Componente B:	60 g (envasado por separado)
	Disponible en cajas junto con:	
	SikaBond® R&B-100 Primer:	~60 ml
	SikaBond® R&B-100 Cleaner:	~60 ml
	Accesorios: Guantes de goma, paleta de mezclado, espátula de aplicación, brocha, bolsa de desechos.	
Color	Negro	
Conservación	24 meses desde la fecha de producción	
Condiciones de Almacenamiento	El producto debe ser almacenado en su envase original sellado y sin daños, en condiciones secas y protegidos de la luz solar directa a temperaturas entre +5°C y +30°C. Siempre referirse a su condición de almacenamiento.	

Densidad	Comp. A	~1.05 kg/l	(ISO 1183-1)
	Comp. B	~1.02 kg/l	
	Mezclado húmedo	~1.05 kg/l	

Valores a +23°C / 50°C h.r.

INFORMACION TECNICA

Dureza Shore A	Tiempo de curado	Dureza Shore A	(ASTM D2240)
	1 hora	~55	
	48 horas	~85	

Valores a +23°C/50 % h.r.

Resistencia a Tracción	~11 N/mm ² (48 h / +23 °C / 50 % h.r.)	(ASTM D412)
Elongación a Rotura	~400 % (48 h / +23 °C / 50 % h.r.)	(ASTM D412)
Resistencia a la Abrasión	~234 mg/1000 ciclos, 1kg de carga, S35 (Pérdida de material en masa)	(ASTM D4060-90) (ISO 5470-1)
Temperatura de Servicio	-20°C a +60°C	
Resistividad Eléctrica	~4,3×10 ¹⁵ Ω·m (at 100 V) *Procedimiento de Calidad Corporativo	(CQP* 079-2)

INFORMACION DE APLICACIÓN

Proporción de la Mezcla	Parte A : Parte B = 12.5 : 1 en masa		
Temperatura Ambiente	+15°C a +35°C		
Temperatura del Soporte	+10°C a +35°C, mínimo 3°C sobre el punto de rocío		
Tiempo de Curado	Tiempo de gelificación	~3 minutos	(CQP 021-1)
	Tiempo de curado	~60 minutos	

Todos los valores a +23 °C / 50% h.r.
Los tiempos son aproximados y se verán afectados por las condiciones ambientales cambiantes.
particularmente temperatura.

NOTAS

Todos los datos técnicos del producto indicados en esta hoja de datos se basan en pruebas de laboratorio. Los datos medidos reales pueden variar debido a circunstancias más allá de nuestro control.

DOCUMENTOS ADICIONALES

- Método de Aplicación / SikaBond® R&B-100

LIMITACIONES

SikaBond® R&B-100 está diseñado para ser utilizado por aplicadores entrenados y experimentados.

- Las técnicas de reparación precisas para cada aplicación deben ser establecidas por personal autorizado y competente, de acuerdo con los procedimientos definidos en esta Hoja de Datos del Producto y el Método de Aplicación correspondiente, junto con las condiciones ambientales más relevantes (especialmente temperatura y humedad), condición de la superficie (abrasión, cortes, perforaciones, etc.), la magnitud del daño, etc.
- Se deben realizar pruebas con sustratos reales y bajo condiciones reales de aplicación para garantizar la adhesión y la compatibilidad de los materiales.
- El área de trabajo utilizada debe ser segura y controlada, libre de contaminación ambiental durante el proceso de reparación, protegida de la luz solar directa y lejos de fuentes de ignición. Se debe proporcionar luz y ventilación adecuadas.
- El retorno al servicio será determinado por el curado y endurecimiento del producto y esto depende significativamente de la temperatura ambiente durante la reparación y las horas iniciales después de la aplicación.
- No intervenga las áreas reparadas si SikaBond® R&B-100 ha comenzado a gelificar.
- Después de la aplicación, los sustratos reparados deben monitorearse regularmente para verificar su integridad estructural.

ECOLOGIA, SEGURIDAD E HIGIENE

Los usuarios deben leer la correspondiente Hoja de Seguridad (HDS) actualizada antes de usar cualquier producto. La HDS entrega información y consejos acerca de la seguridad en la manipulación, almacenamiento y disposición de los productos químicos y contiene datos físicos, ecológicos, toxicológicos y otros datos relativos a la seguridad. En caso de emergencia, llamar al CITUC a los siguientes teléfonos: +56 226 353 800 por intoxicaciones o +56 222 473 600 por emergencias químicas.

INSTRUCCIONES DE APLICACION

CALIDAD DEL SOPORTE

El sustrato debe prepararse correctamente de acuerdo con los requisitos detallados que figuran en este documento y el método de aplicación SikaBond® R&B-100 (disponible como documento separado). El sustrato debe ser limpio, seco y libre de grasas o aceites, polvo o partículas sueltas.

PREPARACION DEL SOPORTE

Se debe hacer referencia al Método de aplicación de SikaBond® R&B-100 para mayor detalle.

El sustrato debe estar preparado con una adecuada calidad y rugosidad con el fin de garantizar la adhesión de SikaBond® R&B-100. El correcto procedimiento para la preparación mecánica de las superficies requerido debe ser establecido por personal responsable calificado de la aplicación específica.

Limpie la superficie con SikaBond® R&B-100 Cleaner. Use Sika® Primer-206 G + P para aplicaciones sobre superficies de acero.

El imprimante SikaBond® R&B-100 Primer debe aplicarse uniformemente en una película delgada sobre el área de reparación con una brocha limpia y seca.

La superficie preparada debe estar seca al tacto antes de aplicar SikaBond® R&B-100. Para verificar esto, aplique el imprimante SikaBond® R&B-100 Primer en un área de prueba pequeña, lejos de la reparación.

Los tiempos de secado del imprimante SikaBond® R&B-100 Primer dependen de las condiciones ambientales y el tipo específico de superficie. En condiciones normales a una temperatura ambiente de 20 °C, el tiempo óptimo antes de mezclar y aplicar SikaBond® R&B-100 en la superficie preparada es de 2 a 10 minutos. Fuera de esta ventana de tiempo, la aplicación del imprimante debe repetirse.

Nota: Los imprimantes y activadores son promotores de la adhesión y también aumentan la durabilidad de la adhesión, pero no sustituyen la limpieza correcta de la superficie.

MEZCLADO

Antes de mezclar ambas partes. Agitar el envase de la Parte A hasta que el líquido haya sido mezclado. Abrir el contenedor y use la paleta mezcladora suministrada para mezclar completamente la Parte A. Agregue la Parte B al contenedor de la Parte A y mezcle la Parte A + B continuamente por ~1,0 minuto con la paleta mezcladora. Mezclar bien para evitar partes sin mezclar en las paredes y en el fondo del contenedor. Siempre mezcle el

contenido en una sola dirección. Después de mezclar, ocurrirá un significativo aumento de la temperatura en el contenedor, entonces el producto estará listo para ser aplicado.

METODO DE APLICACIÓN / HERRAMIENTAS

Siga estrictamente los procedimientos de instalación como se define en declaraciones de métodos, manuales de aplicación e instrucciones de trabajo, las cuales siempre deben ajustarse a las condiciones reales del sitio.

Se debe hacer referencia a la Declaración del Método Sika®:

SikaBond® R & B-100 o contacte al Servicio Técnico de Sika.

Vierta el producto mezclado sobre el área de reparación preparada y extienda uniformemente usando la espátula suministrada. Antes de que la superficie haya comenzado a gelificar, proporcione la terminación requerida a la superficie.

LIMPIEZA DE HERRAMIENTAS

Limpie todas las herramientas y equipo de aplicación con el limpiador Sika® Remover-208 / SikaBond® R&B-100 Cleaner inmediatamente después de usarlo.

Una vez curado, el material solo puede eliminarse mecánicamente.

RESTRICCIONES LOCALES

Por favor, observe que como resultado de regulaciones locales específicas el funcionamiento de este producto puede variar de un país a otro. Por favor, consultar la hoja de datos local del producto para la descripción exacta de los campos de aplicación.

NOTAS LEGALES

La información y, en particular, las recomendaciones relacionadas a la aplicación y uso final de productos de Sika, se dan en buena fe basada en el conocimiento y experiencia actual de Sika de los productos cuando se han almacenado apropiadamente, manipulados y aplicados bajo las condiciones normales de acuerdo con las recomendaciones de Sika. En la práctica, las diferencias en materiales, sustratos y condiciones reales del sitio son tales que ninguna garantía en relación a la comercialización o de aptitud para un propósito particular, ni cualquier obligación que surja en absoluto de cualquier relación legal, puede ser inferida de esta información, ni de cualquier otra recomendación escrita, o de cualquier otra sugerencia ofrecida. El usuario

debe probar la aptitud del producto para la aplicación y propósito propuesto. Sika se reserva el derecho para cambiar las propiedades de sus productos. Deben observarse los derechos de propiedad de terceras partes. Todas las órdenes de compra son aceptadas sujetas a nuestras condiciones actuales de venta y entrega. Los usuarios siempre deben referirse a la más reciente edición de la Ficha de Producto local correspondiente, copias de la cual se proporcionarán a su solicitud.

Sika S. A. Chile

Pdte. Salvador Allende N°85

San Joaquín

Santiago

Teléfono 56-2-25106510

web: chl.sika.com



GESTIÓN
DE LA CALIDAD
ISO 9001: 2015



GESTIÓN
AMBIENTAL
ISO 14001: 2015

Ficha de Producto

SikaBond® R&B-100

Febrero 2022, Versión 01.01

02140511100000001

SikaBondRB-100-es-CL-(02-2022)-1-1.pdf