

FICHA DE PRODUCTO

Sikaflex®-256

ADHESIVO PARA REEMPLAZO DE VIDRIO AUTOMOTRÍZ

DATOS TÍPICOS DEL PRODUCTO (MAYOR INFORMACIÓN VER HOJA DE SEGURIDAD)

Base química		Poliuretano monocomponente
Color (CQP001-1)		Negro
Mecanismo de curado		Curado por humedad ambiental
Densidad		1.2 kg/l
Propiedades de no escurrimiento		Buena
Temperatura de aplicación	producto ambiente	5 – 40 °C 5 – 40 °C
Tiempo de formación de piel (CQP019-1)		40 minutos ^A
Tiempo abierto (CQP526-1)		30 minutos ^A
Velocidad de curado(CQP048-1)		Ver diagrama 1
Dureza Shore A (CQP023-1 / ISO 48-4)		50
Resistencia a la tracción (CQP036-1 / ISO 527)		7 MPa
Elongación a la rotura (CQP036-1 / ISO 37)		400 %
Resistencia a la propagación del corte (CQP045-1 / ISO 34)		11 N/mm
Resistencia a cortadura por tracción (CQP046-1 / ISO 4587)		5 MPa
Tiempo para conducción segura (FMVSS212 / CQP511-1)	con airbag	6 horas ^{A/B}
Vida útil		12 meses ^C

CQP = Procedimiento de Calidad Corporativo ^{A)} 23 °C / 50 % h.r.^{B)} detalles acerca de MDAT contacte a Sika ^{C)} almacenar bajo 25 °C

DESCRIPCIÓN

Sikaflex®-256 es un adhesivo de reemplazo de vidrio automotriz aplicado en frío que se puede aplicar fácilmente con pistolas de aplicación manual.

Sikaflex®-256 tiene un tiempo abierto prolongado y por lo tanto, garantiza una aplicación segura incluso en condiciones cálidas.

VENTAJAS

- Fácil de extruir con pistola de aplicación manual
- Buena estabilidad del cordón adhesivo y no escurre
- Calidad OEM automotriz

ÁREAS DE APLICACIÓN

Sikaflex®-256 es adecuado solo para usuarios experimentados. Este producto y el proceso de aplicación relacionado están diseñados para el reemplazo de vidrio para automóviles. Para otras aplicaciones, se deben realizar pruebas con sustratos y condiciones reales para garantizar la adhesión y la compatibilidad del material.

MECANISMO DE CURADO

Sikaflex®-256 cura por reacción con la humedad atmosférica. A bajas temperaturas, el contenido de agua del aire es generalmente menor y la reacción de curado avanza algo más lenta (ver diagrama 1).

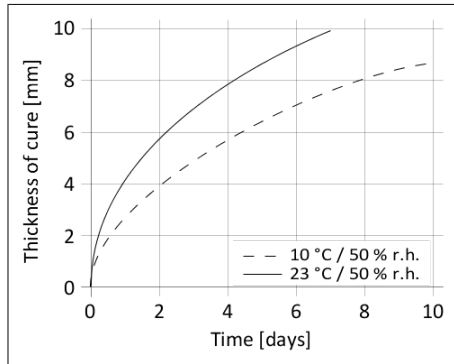


Diagrama 1: Velocidad de curado Sikaflex®-256

RESISTENCIA QUIMICA

Sikaflex®-256 en general es resistente al agua dulce, agua de mar, ácidos diluidos y soluciones cáusticas diluidas; temporalmente resistente a combustibles, aceites minerales, grasas y aceites vegetales y animales; no resistente a ácidos orgánicos, alcohol glicólico, ácidos minerales concentrados y soluciones cáusticas o solventes.

METODO DE APLICACIÓN

Preparación del Soporte

Las superficies deben estar limpias, secas y libres de grasa, aceite, polvo y contaminantes. Las caras de unión deben pretratarse de acuerdo con el proceso de instalación Black-Primerless o All Black de Sika. Puede encontrar más información sobre la aplicación y uso de los Pretratamientos en la Ficha Técnica del Producto correspondiente. El vidrio sin revestimientos cerámicos necesita una protección UV adecuada.

Aplicación

Se recomienda aplicar el adhesivo con pistola de aplicación tipo pistón. Sikaflex®-256 se puede aplicar con pistolas de aplicación manual de calidad. Tenga en cuenta que la viscosidad aumentará a baja temperatura. Para una fácil aplicación, acondicione el adhesivo a temperatura ambiente antes de su uso. Para asegurar un espesor uniforme de la línea de unión, se recomienda aplicar el adhesivo en forma de cordón triangular (ver figura 1).

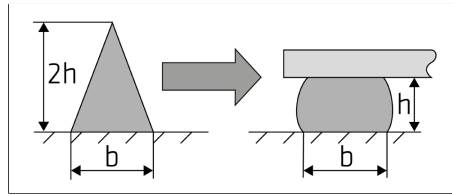


Figura 1: Compresión del cordón adhesivo al tamaño final

El tiempo abierto es significativamente más corto en climas cálidos y húmedos. El vidrio debe instalarse siempre dentro del tiempo abierto. Nunca instale un vaso después de que el producto haya formado una piel.

Eliminación

Sikaflex®-256 sin curar se puede quitar de las herramientas y equipos con Sika® Remover-208 u otro solvente adecuado. Una vez curado, el material solo puede eliminarse mecánicamente. Las manos y la piel expuesta deben lavarse inmediatamente con toallitas para manos como Sika® Cleaner-350H o un limpiador de manos industrial adecuado y agua. ¡No use solventes en la piel!

INFORMACION ADICIONAL

La información aquí contenida se ofrece solo como orientación general. Puede solicitar asesoramiento sobre aplicaciones específicas en el Departamento Técnico de Sika Industry. Copias de las siguientes publicaciones están disponibles a pedido:

- Hojas de datos de seguridad
- Cuadro del proceso de instalación de Black-Primerless
- Cuadro de proceso de instalación All Black

PRESENTACION

Cartucho	300 ml
----------	--------

DATOS DE BASE DEL PRODUCTO

Todos los datos técnicos del producto indicados en este documento se basan en pruebas de laboratorio. Los datos medidos reales pueden variar debido a circunstancias más allá de nuestro control.

INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD E HIGIENE

Para información y consejo sobre seguridad en la manipulación, almacenamiento y disposición de productos químicos, los usuarios deben referirse a la Ficha de Seguridad vigente, la cual contiene datos físicos, ecológicos, toxicológicos y otros datos relativos a la seguridad. En caso de emergencia llamar al CITUC a los siguientes fonos: 226353800 por intoxicaciones ó 222473600 por emergencias químicas.

NOTA LEGAL

La información y en particular las recomendaciones dadas, están basadas en los actuales conocimientos, experiencia, y en pruebas que consideramos seguras sobre los productos apropiadamente almacenados, manipulados y utilizados en las condiciones normales descritas. En la práctica, y no pudiendo controlar las condiciones de aplicación (temperatura, estado de los substratos, etc.), no nos responsabilizamos por ningún daño, perjuicio o pérdida ocasionadas por el uso inadecuado del producto. Aconsejamos al usuario que previamente determine si el mismo es apropiado para el uso particular propuesto. Todos los pedidos están sujetos a nuestros términos corrientes de venta y entrega. Los usuarios deben siempre remitirse a la última edición de la Ficha de Producto, que le será suministrada a pedido.

FICHA DE PRODUCTO

Sikaflex®-256
Versión 04.01 (04 - 2023), es_CL
012001212563001000

Sika S. A. Chile
Pdte. Salvador Allende N°85
San Joaquín
Santiago
Teléfono 56-2-25106510
web: chl.sika.com

