

## Sikadur-Combiflex® SG - Cinta

Cinta prefabricada para sellado impermeable

Parte del Sistema Sikadur-Combiflex® SG

### Descripción del producto

La cinta Sikadur-Combiflex® SG es una membrana prefabricada flexible e impermeable en base a poliolefina (FPO) con avanzada capacidad de adherencia. La cinta es parte del Sistema Sikadur-Combiflex® SG

### Usos

Como cinta impermeable en el Sistema Sikadur-Combiflex® SG

### Características / Ventajas

- Alta adherencia, no se requiere activación en obra
- Extremadamente flexible
- Resistente a la intemperie y al agua
- Resistente a la raíces
- Buena resistencia a muchos compuestos químicos
- Resistente a UV
- Buen comportamiento en un amplio rango de temperaturas
- Libre de plastificantes
- Soldable con aire caliente
- Puede usarse en contacto con agua potable

### Ensayos

#### Aprobaciones / Normas

Hygiene Institut: Test report N° K-178989-09, apropiado para agua potable de acuerdo a KTW-Guideline of the Federal Environment Agency (UBA), Julio 2009.

Determinación de la resistencia a raíces de acuerdo a CEN/TS 14416.

Certificado NSF/ANSI 61 (13.07-2011).

Certificado Attestation de Conformite Sanitaire, (16.06.2011).

### Datos del producto

#### Forma

#### Apariencia /Colores

Cinta flexible en rollos de color gris claro de calidad uniforme.

#### Presentación / Envases

Cinta Sikadur-Combiflex® SG – 20P: 2 mm de espesor, 25 cm de ancho y 25 m de largo.

En caso de anchos necesarios menores a 25 cm, la cinta puede cortarse longitudinalmente en el ancho requerido.

Mayores anchos pueden entregarse a pedido.

### Almacenamiento

#### Condiciones de almacenamiento / Vencimiento

Sikadur-Combiflex® SG–20P: 36 meses de su fecha de fabricación si es almacenado apropiadamente en su envase original sellado y sin daños en condiciones secas a temperaturas entre +5°C y +30°C. Los rollos abiertos y no protegidos deben ser usados dentro de 2 meses.

Sikadur® 31 HMG ó Sikadur® 31 CF Rapid: 24 meses de su fecha de fabricación si es almacenado apropiadamente en su envase original sellado y sin daños en condiciones secas a temperaturas entre +5°C y +30°C.



---

## Datos Técnicos

---

**Base química** Poliolefina flexible (FPO) modificada de alta capacidad de adherencia.

---

**Temperatura de Servicio** -30°C a +40°C en contacto con agua  
- 30°C a +60°C en condiciones secas

---

### Propiedades mecánicas /Físicas

---

**Resistencia a Tracción** > 12 N/mm<sup>2</sup> (EN 12311-2)

---

**Resistencia al desgarro** > 40 N/mm (ISO 34\_B)

---

**Elongación a rotura** > 600% (EN 12311-2)

---

**Resistencia de la fusión** > 300 N/5 cm (EN 12316-2)  
> 400 N/5cm (EN 12317-2)

---

**Comportamiento bajo presión hidrostática** 6 bar / 72 horas, sin filtración (EN 1928-B)

---

**Dureza Shore A** 85

---

**Resistencia química** Por favor consulte la ficha del sistema Sikadur-Combiflex<sup>®</sup> SG.

---

**Resistencia Térmica** Envejecimiento térmico: Pasa (SIA V280, 1996)  
Ensayo de adherencia: Sin grietas a -40°C (EN 495-5)  
Envejecimiento artificial: Pasa (SIA V280, 1996)

---

## Información del Sistema

---

**Estructura del sistema** Por favor consulte la ficha del sistema Sikadur-Combiflex<sup>®</sup> SG.

---

### Detalles de la aplicación

---

**Consumo** Por favor consulte la ficha del sistema Sikadur-Combiflex<sup>®</sup> SG.

---

## Instrucciones de Aplicación

---

### Método de aplicación / Herramientas

Elongación máxima permisible de la cinta de 2 mm de espesor: 25% del ancho no adherido.

En caso de esperar grandes movimientos en la junta, coloque la cinta como un fuelle en el interior de la junta.

#### *Aplicación de la cinta:*

Por favor consulte la ficha del sistema Sikadur-Combiflex<sup>®</sup> SG.

#### *Unión de la cinta Sikadur-Combiflex<sup>®</sup> SG:*

Los extremos de la cinta se unen por soldadura con aire caliente. **El área a soldar debe ser preparada por lijado de la superficie.**

**Lije la cinta sólo en el área de soldadura, de otra forma la adherencia del adhesivo puede ser afectada.**

El traslape debe ser de 40-50 mm.

Los parámetros de la soldadura, tales como velocidad y temperatura deben ser establecidos mediante pruebas en sitio, antes de cualquier trabajo de soldadura.

Rango base de temperatura: 360-420°C

La soldadura manual en el área de traslape se realiza en tres pasos:



1 Soldadura en puntos del traslapo

2 Pre soldadura: soldar la parte trasera de manera que una franja de 20 mm (usando una boquilla de 20 mm) quede para la soldadura final.

3 Soldadura final: soldar la parte final pasando el rodillo a una distancia de 20 mm paralelo a la salida del aire de la boquilla del equipo. Pase el rodillo con presión completamente en forma transversal a la soldadura.

Nota: El uso de solventes no mejora las propiedades de soldadura.

<b>Notas de Aplicación/ Limitaciones</b>	Por favor consulte la ficha del sistema Sikadur-Combiflex® SG.
<b>Base de Valores</b>	Todos los datos técnicos de esta hoja de datos de producto están basados en ensayos de laboratorio. Los datos medidos "in situ" pueden variar debido a circunstancias fuera de nuestro control.
<b>Restricciones Locales</b>	Observe por favor que, como resultado de regulaciones locales específicas, el funcionamiento de este producto puede variar de un país a otro. Consultar, por favor, la hoja de datos local del producto para la descripción exacta de los campos de aplicación.
<b>Instrucciones de seguridad</b>	
<b>Salud y Seguridad</b>	Para información y consejo sobre seguridad en la manipulación, almacenamiento y disposición de productos químicos, los usuarios deben referirse a la ficha de datos de seguridad vigente, la cual contiene datos físicos, ecológicos, toxicológicos y otros datos relativos a la seguridad. En caso de emergencia llamar al CITUC a los siguientes fonos: 6353800 por intoxicaciones ó 2473600 por emergencias químicas.
<b>Observaciones</b>	La información, y, en particular, las recomendaciones relacionadas a la aplicación y uso final de productos de Sika, se dan en buena fe basada en el conocimiento y experiencia actual de Sika de los productos cuando se han almacenado apropiadamente, manipulados y aplicados bajo las condiciones normales de acuerdo con las recomendaciones de Sika. En la práctica, las diferencias en materiales, substratos y condiciones reales del sitio son tales que ninguna garantía en relación a la comercialización o de aptitud para un propósito particular, ni cualquier obligación que surja en absoluto de cualquier relación legal, puede ser inferida de esta información, ni de cualquier otra recomendación escrita, o de cualquier otra sugerencia ofrecida. El usuario debe probar la aptitud del producto para la aplicación y propósito propuesto. Sika se reserva el derecho para cambiar las propiedades de sus productos. Deben observarse los derechos de propiedad de terceras partes. Todas las órdenes de compra son aceptadas sujetas a nuestras condiciones actuales de venta y entrega. Los usuarios siempre deben referirse a la más reciente edición de la Ficha Técnica local del producto correspondiente, copias de la cual se proporcionarán a su solicitud.



Sika S.A. Chile  
Pdte. S. Allende 85  
San Joaquín  
Santiago  
Chile

Tel. 56 2 510 6510  
Fax 56 2 552 3735  
www.sika.cl

