

FICHA DE PRODUCTO

Sikafloor®-262 AS N

Revestimiento epóxico bicomponente de acabado liso y conductividad electrostática

DESCRIPCION DEL PRODUCTO

Sikafloor®-262 AS N es un revestimiento de resina epólica de dos componentes, pigmentado, de alta fluidez (autonivelante) y con conductividad electrostática.

USOS

Sikafloor®-262 AS N puede ser usado sólo por profesionales experimentados.

Sikafloor®-262 AS N se utiliza como:

- Revestimiento de piso liso, de conductividad electrostática.

CARACTERISTICAS / VENTAJAS

- Conductividad electrostática.
- Buena resistencia química específica.
- Alta resistencia mecánica.
- Fácil de limpiar y mantener.
- Impermeable a líquidos.

INFORMACION AMBIENTAL

- Contribuye al cumplimiento del crédito de Calidad de Ambiente Interior (EQ): Materiales de baja emisión bajo LEED® v4.
- Contribuye al cumplimiento del crédito de Materiales y Recursos (MR): Divulgación y optimización de productos de construcción — Declaraciones Ambientales de Producto bajo LEED® v4.

CERTIFICADOS / NORMAS

- Compatibilidad de revestimientos AA-P 128, Sikafloor®, Polymer Institut, Informe N° P 5541.
- Ensayos de materiales PV 3.10.7, Sikafloor®-262 AS N, HQM, Informe N° 14-04-14201871.
- Ensayo de partículas ISO 14644-1, Sikafloor®-262 AS N, CSM Fraunhofer, Certificado N°.
- Emisiones de desgasificación VDI 2083-17, Sikafloor®-262 AS N, CSM Fraunhofer, Certificado.
- Resistencia biológica ISO 846, Sikafloor®-262 AS N, N° SI 1412-740.
- Marcado CE y Declaración de Prestaciones basado en EN 13813:2002: Materiales de mortero y morteros para pisos — Materiales de mortero — Propiedades y requisitos — Morteros de resina sintética.
- Marcado CE y Declaración de Prestaciones basado en EN 1504-2:2004: Productos y sistemas para la protección y reparación de estructuras de hormigón — Sistemas de protección superficial para hormigón — Revestimiento.

INFORMACION DEL PRODUCTO

Base Química	Resina epóxica libre de solventes		
Presentación	Parte A	21 kg	
	Parte B	4.0 kg	
	Parte A + Parte B	25 kg	
Apariencia / Color	Parte A Parte B Aspecto del producto endurecido		
	Líquido Pigmentado Líquido transparente Acabado semibrillo		
Conservación	12 meses desde su fecha de fabricación.		
Condiciones de Almacenamiento	El producto debe almacenarse en su envase original, sin abrir y sin daños, en condiciones secas y a temperaturas entre +5 °C y +30 °C. Siempre consulte el envase. Consulte la Hoja de Datos de Seguridad (HDS) vigente para obtener información sobre el manejo seguro y el almacenamiento.		
Densidad	Parte A Parte B Producto mezclado	1.69 kg/l 1.03 kg/l 1.53 kg/l	(EN ISO 2811-1)
Contenido de sólidos por peso	97 %		
Contenido de sólidos por volumen	97 %		

INFORMACION TECNICA

Resistencia a la Abrasión	Curado por 7 días a +23 °C	100 mg (CS10 / 1000 g / 1000 ciclos)	(EN ISO 5470-1)
Resistencia a Compresión	Curado por 28 días a +23 °C	80 N/mm ² (Ensayado con carga de arena de cuarzo al 30 %)	(EN ISO 604)
Resistencia a Flexión	Curado por 28 días a +23 °C	40 N/mm ² (Ensayado con carga de arena de cuarzo al 30 %)	(ISO 178)
Resistencia de Adhesión en Tracción	> 1.5 N/mm ² (falla en hormigón)		(EN 1542)
Comportamiento Electrostático	Resistencia de puesta a Tierra: R _G < 10 ⁹ Ω Valor típico de resistencia a tierra promedio: R _G < 10 ⁵ –10 ⁶ Ω		(IEC 61340-4-1)
	Nota: Este producto cumple con los requisitos de la directiva ATEX 137 (relativa a la protección de la salud y seguridad de los trabajadores expuestos a atmósferas explosivas). Nota: Los resultados de las mediciones pueden verse afectados por la ropa de protección ESD (dissipativa de carga electrostática), las condiciones ambientales, el equipo de medición, la limpieza del piso y el propio personal de prueba.		

INFORMACION DE APLICACIÓN

Proporción de la Mezcla

Parte A : Parte B (En Peso)

84 : 16

Consumo

Sistema de revestimiento- Producto

Capa de rodado autonivelante para altas exigencias estéticas (espesor de película ~ 1,5 mm)"

Capa de rodado autonivelante (espesor de película ~ 1,5 mm)

Nota: Los datos de consumo son teóricos y no consideran material adicional debido a la porosidad de la superficie, perfil de rugosidad, variaciones de nivel, mermas u otras variaciones. Aplique el producto en un área de prueba para calcular el consumo exacto según las condiciones específicas del sustrato y el equipo de aplicación propuesto.

Conductividad reducida debido a un espesor de capa excesivo

Nota: La aplicación del producto en un espesor superior al indicado resultará en una reducción de la conductividad.

Temperatura del Producto

Máximo +30 °C

Mínimo +10 °C

Temperatura Ambiente

Máximo +30 °C

Mínimo +10 °C

Humedad Relativa del Aire

Máximo 80 % r.h.

Punto de Rocío

Cuidado con la condensación. El sustrato y el producto aplicado aún no curado deben estar al menos +3 °C por sobre el punto de rocío para reducir el riesgo de condensación o de formación de manchas (blooming) en la superficie del producto aplicado. Las temperaturas bajas y las condiciones de alta humedad aumentan la probabilidad de blooming.

Temperatura del Soporte

Máximo +30 °C

Mínimo +10 °C

Humedad del Soporte

Por favor, consulte la Ficha Técnica del imprimante epóxico individual.

Vida de la mezcla

+10 °C 40 minutos

+20 °C 25 minutos

+30 °C 15 minutos

Nota: Los tiempos son aproximados y se verán afectados por los cambios en las condiciones ambientales, particularmente por la temperatura y la humedad relativa.

Producto Aplicado Listo para su Uso

Temperatura	Tránsito Peatonal	Tránsito Liviano	Durado total
+10 °C	~30 horas	~5 días	~10 días
+20 °C	~24 horas	~3 días	~7 días
+30 °C	~16 horas	~2 días	~5 días

Nota: Los tiempos son aproximados y se verán afectados por las variaciones en las condiciones ambientales, especialmente por la temperatura y la humedad relativa.

NOTAS

Todos los datos técnicos del producto indicados en esta hoja de datos se basan en pruebas de laboratorio. Los datos medidos reales pueden variar debido a circunstancias más allá de nuestro control.

DOCUMENTOS ADICIONALES

Consulte los siguientes Procedimientos de Trabajo:

- Procedimiento de Trabajo Sika — Evaluación y preparación de superficies para sistemas de pisos
- Procedimiento de Trabajo Sika — Mezclado y aplicación de Sikafloor®

ECOLOGIA, SEGURIDAD E HIGIENE

Los usuarios deben leer la correspondiente Hoja de Seguridad (HDS) actualizada antes de usar cualquier producto. La HDS entrega información y consejos acerca de la seguridad en la manipulación, almacenamiento y disposición de los productos químicos y contiene datos físicos, ecológicos, toxicológicos y otros datos relativos a la seguridad. En caso de emergencia, llamar al CITUC a los siguientes teléfonos: +56 226 353 800 por intoxicaciones o +56 222 473 600 por emergencias químicas.

INSTRUCCIONES DE APLICACION

EQUIPO

Seleccione el equipo más adecuado requerido para el proyecto.

MEZCLADO

- Mezclador eléctrico de paleta simple (300 a 400 rpm)
- Mezclador eléctrico de paleta doble (> 700 W, 300 rpm a 400 rpm)
- Raspador
- Recipientes de mezclado limpios

APLICACIÓN

- Carro transportador de material mezclado
- Rastrillo para grandes superficies n.º 656, hojas dentadas n.º 25 (www.polyplan.com)
- Rodillos de púas de acero

CALIDAD DEL SOPORTE

IMPORTANTE

Vida útil reducida debido al tratamiento incorrecto de grietas.

La evaluación y el tratamiento incorrectos de las grietas pueden provocar una reducción de la vida útil y la aparición de grietas reflejas.

- Para grietas estáticas, asegúrese de que el ancho sea adecuado para ser recubierto con Sikafloor®-262 AS N.
- Para grietas dinámicas, asegúrese de que el movimiento esté dentro de la capacidad de movimiento de Sikafloor®-262 AS N.

TRATAMIENTO DE JUNTAS Y GRIETAS

Las juntas de construcción y las grietas superficiales estáticas existentes en el sustrato requieren un pretratamiento antes de la aplicación de la capa completa.

Utilice resinas Sikadur® o Sikafloor®.

ESTADO DEL SUSTRATO

Los sustratos cementicios deben estar estructuralmente sanos y tener una resistencia a la compresión suficiente (mínimo 25 N/mm²) con una resistencia a la tracción mínima de 1,5 N/mm².

Los sustratos deben estar limpios, secos y libres de contaminantes como suciedad, aceite, grasa, recubrimientos, lechada, tratamientos superficiales y material suelto o friable.

PREPARACION DEL SOPORTE

IMPORTANTE

Defectos superficiales debido a huecos en el sustrato

Los huecos y poros (blow holes) en el sustrato debilitarán la superficie y dañarán el Producto de recubrimiento si no se reparan durante el proceso de preparación.

- Exponga completamente los poros y huecos durante la preparación de la superficie para identificar las reparaciones necesarias.
- Elimine los sustratos cementicios débiles.
- Prepare los sustratos cementicios mecánicamente mediante granallado, fresado o escarificado para eliminar la lechada de cemento.
- Antes de aplicar resinas de capa delgada, elimine las crestas o puntos altos mediante desbaste (grinding).
- Antes de aplicar el Producto, elimine todo el polvo, material suelto y friable de la superficie de aplicación con un equipo de aspiración industrial.
- Nivele la superficie o rellene grietas, poros y huecos con productos de las gamas Sikafloor®, Sikadur® y Sikagard®.

Nivelación del sustrato para pisos conductivos

Nota: El sustrato de hormigón o mortero debe ser imprimado o nivelado para lograr una superficie uniforme. Las irregularidades influyen en el espesor de la película y, por lo tanto, en la conductividad.

Para obtener información adicional sobre productos para nivelación y reparación de defectos, contacte al Servicio Técnico de Sika®.

PREPARACIÓN DE SUSTRATOS NO CEMENTICIOS

Para obtener información sobre la preparación de sustratos no cementicios, contacte al Servicio Técnico de Sika®.

MEZCLADO

PROCEDIMIENTO DE MEZCLADO CON CARGA

1. Mezcle la Parte A (resina) hasta que el pigmento de color se disperse y se logre un color uniforme.
2. Añada la Parte B (endurecedor) a la Parte A.
3. Mientras mezcla las Partes A + B, añada gradualmente la carga o los áridos requeridos.
4. IMPORTANTE No mezcle excesivamente. Mezcle por otros 2 minutos hasta lograr una mezcla uniforme.
5. Para asegurar un mezclado completo, vierta los materiales en otro recipiente y mezcle nuevamente hasta lograr una mezcla suave y uniforme.
6. Durante la etapa final de mezclado, raspe los costados y el fondo del recipiente de mezclado con una llana de borde plano o recto al menos una vez para asegurar un mezclado completo.

PROCEDIMIENTO DE MEZCLADO SIN CARGA

1. Mezcle la Parte A (resina) hasta que el pigmento de color se disperse y se logre un color uniforme.
2. Añada la Parte B (endurecedor) a la Parte A.
3. **IMPORTANTE** No mezcle excesivamente. Mezcle la Parte A + B continuamente durante ~3 minutos hasta lograr una mezcla de color uniforme.
4. (Opcional) Para aplicación vertical, añada gradualmente entre un 2,5 % y un 4 % en peso de resina para pisos de Sika® Extender T.
5. Si se añadieron materiales adicionales, mezcle por otros 2 minutos hasta lograr una mezcla uniforme.
6. Para asegurar un mezclado completo, vierta los materiales en otro recipiente y mezcle nuevamente hasta lograr una mezcla suave y uniforme.
7. Durante la etapa final de mezclado, raspe los costados y el fondo del recipiente de mezclado con una llana de borde plano o recto al menos una vez para asegurar un mezclado completo.

APLICACIÓN

IMPORTANTE

Acabado dañado debido al calentamiento con calentadores de combustibles fósiles.

Los calentadores de combustibles fósiles alimentados por gas, petróleo o parafina producen grandes cantidades de dióxido de carbono y vapor de agua, lo que puede afectar negativamente el acabado.

- Para calefacción temporal, utilice únicamente sistemas de soplado de aire caliente eléctricos. No utilice calentadores de gas, petróleo, parafina u otros combustibles fósiles.

IMPORTANTE

Aplicar un área de referencia aprobada antes de la aplicación completa del sistema.

Aplique un área de referencia antes de la aplicación del sistema completo. El área de referencia debe ser evaluada y aceptada por todas las partes antes de la aplicación total del proyecto.

IMPORTANTE

Marcas (indentaciones) en la resina debido a altas temperaturas combinadas con cargas puntuales elevadas.

Bajo ciertas condiciones, la calefacción por losa radiante o las altas temperaturas ambientales, combinadas con una carga puntual elevada, pueden provocar marcas o indentaciones en la resina.

IMPORTANTE

Proteger de la humedad.

Después de la aplicación, proteja el Producto de la humedad, la condensación y el contacto directo con agua durante al menos 24 horas.

Precondiciones IMPORTANTE

No sature (blind) el imprimante. La capa de impresión conductiva debe estar aplicada y haber secado hasta estar libre de tacto (tack-free) en toda su superficie.

1. Vierta el Producto mezclado sobre la superficie. Para el consumo, consulte la Información de Aplicación.
2. Aplique el Producto uniformemente sobre la superficie con una llana dentada.
3. Gire la llana dentada y alise la superficie para obtener un acabado de mayor calidad estética.
4. **IMPORTANTE** Este proceso debe ocurrir dentro de los 10 minutos posteriores a la aplicación. Pase el rodillo de púas (back roll) en dos direcciones en ángulo recto.

IMPORTANTE

Se requiere barrera de humedad temporal si la humedad del sustrato supera el 4%

Si el contenido de humedad del sustrato medido con el método CM es > 4% en peso, aplique una barrera de humedad temporal consistente en Sikafloor® Epo-Cem®.

Póngase en contacto con el servicio técnico de Sika para obtener más información.

LIMPIEZA DE HERRAMIENTAS

Limpie todas las herramientas y equipos de aplicación con Alcohol Isopropílico inmediatamente después de su uso. El material endurecido solo puede ser eliminado por medios mecánicos.

MANTENIMIENTO

Para mantener la apariencia del piso después de la aplicación:

1. Elimine todos los derrames de inmediato.
2. **IMPORTANTE** Utilice detergentes y productos de capas de mantenimiento siguiendo estrictamente las instrucciones del fabricante. Limpie el piso regularmente utilizando detergentes y capas de mantenimiento adecuados, empleando equipos tales como cepillos rotativos, restregadoras mecánicas, restregadoras-secadoras, lavadoras de alta presión y máquinas de lavado y aspirado.

Para obtener más información, consulte: Procedimiento de Trabajo — Régimen de Limpieza de Revestimientos de Piso Sikafloor®

RESTRICCIONES LOCALES

Por favor, observe que como resultado de regulaciones locales específicas el funcionamiento de este producto puede variar de un país a otro. Por favor, consultar la hoja de datos local del producto para la descripción exacta de los campos de aplicación.

NOTAS LEGALES

La información y, en particular, las recomendaciones relacionadas a la aplicación y uso final de productos de Sika, se dan en buena fe basada en el conocimiento y experiencia actual de Sika de los productos cuando se han almacenado apropiadamente, manipulados y aplicados bajo las condiciones normales de acuerdo con las recomendaciones de Sika. En la práctica, las diferencias en materiales, substratos y condiciones reales del sitio son tales que ninguna garantía en relación a la comercialización o de aptitud para un propósito particular, ni cualquier obligación que surja en absoluto de cualquier relación legal, puede ser inferida de esta información, ni de cualquier otra recomendación escrita, o de cualquier otra sugerencia ofrecida. El usuario debe probar la aptitud del producto para la aplicación y propósito propuesto. Sika se reserva el derecho para cambiar las propiedades de sus productos. Deben observarse los derechos de propiedad de terceras partes. Todas las órdenes de compra son aceptadas sujetas a nuestras condiciones actuales de venta y entrega. Los usuarios siempre deben referirse a la más reciente edición de la Ficha de Producto local correspondiente, copias de la cual se proporcionarán a su solicitud.

Sika S. A. Chile
Pdte. Salvador Allende N°85
San Joaquín
Santiago
Teléfono 56-2-25106510
web: chl.sika.com



Sikafloor-262ASN-es-CL-(12-2025)-3-1.pdf

Ficha de Producto
Sikafloor®-262 AS N
Diciembre 2025, Versión 03.01
020811020020000002