

FICHA DE PRODUCTO

Sikaflex®-403 Tank & Silo

Sello Elástico de Poliuretano, para Estanques y Silo.

DESCRIPCION DEL PRODUCTO

Sikaflex®-403 Tank & Silo es un sello elástico, mono-componente, que cura por humedad. Está diseñado para sellar contenedores de acero construidos en segmentos como estanques de acero esmaltado o acero inoxidable.

Sikaflex®-403 Tank & Silo es resistente al estiércol líquido, líquidos de ensilado y es adecuado para sellar sistemas de alcantarillado domésticos y municipales.

USOS

Sikaflex®-403 Tank & Silo utilizado para:

- Sellado de estanques de acero segmentados o atornillados, incluidas las juntas de conexión de pared a suelo.

Sikaflex®-403 Tank & Silo se utiliza en las siguientes áreas:

- Estanques para el proceso de digestión anaeróbica incluyendo estanques de biogás.
- Depósito de estiércol líquido.
- Sellado interior de silos para uso agrícola.
- Establos agrícolas.
- Sellado de las conexiones de los muros de retención.
- Plantas de tratamiento de las aguas residuales.
- Juntas de suelo donde se requiere una resistencia química muy alta.

CARACTERISTICAS / VENTAJAS

- Resistente a ácidos orgánicos como, líquidos de ensilado.
- Resistente a aguas residuales domésticas y municipales, al estiércol líquido y al líquido de ensilado.
- Resistente a temperaturas de +65 °C como las que se encuentran en los digestores termófilos.
- Muy baja hinchazón en ácidos orgánicos, lo que permite su uso en juntas de suelo transitadas por cargas frontales.
- Buena resistencia mecánica.
- Muy buena resistencia a productos químicos específicos.
- Muy buena resistencia a la propagación del desgarro.
- Capacidad de movimiento de $\pm 20\%$ (ISO 9047).

CERTIFICADOS / NORMAS

- Evaluación del sellador de juntas DIN EN 14188-2:2005-03, Sikaflex-403 Tank & Silo, SKZ, No. 224872/22
- Comportamiento frente a migración en sector alimentario EN 1186, EN 13130, CEN/TS 14234, ISEGA, No. 62008 U 24
- Normas generales de construcción, DIBt, No. Z-74.62-212
- Mercado CE y declaración de prestaciones basada en EN 15651-4:2012 Selladores para uso no estructurales en juntas de edificios y caminos peatonales — Part 4: Selladores para caminos peatonales.

INFORMACION DEL PRODUCTO

Base Química	Poliuretano	
Presentación	Salchicha de 600 ml	20 unidades por caja
	Consulte la lista de precios actual para conocer las variaciones de embalaje disponibles.	
Color	Disponible en amplio rango de colores. Consultar la lista de precios para	

conocer el rango de colores.

Conservación	15 meses desde la fecha de fabricación	
Condiciones de Almacenamiento	Sikaflex®-403 Tank & Silo debe estar almacenado en su envase original, cerrado y sin daños, en condiciones secas a temperaturas entre +5°C y +25°C. Consultar siempre en el envase. Consulte la hoja de datos de seguridad actual para obtener información sobre la manipulación y el almacenamiento seguro.	
Densidad	1,20 kg/L	(ISO 1183-1)

INFORMACION TECNICA

Dureza Shore A	40 (después de 28 días)	(EN ISO 868)
Módulo de Tracción secante	0.90 N/mm ² a 60 % elongación (+23 °C)	(ISO 8339)
Elongación a Rotura	700 %	(ISO 37)
Recuperación Elástica	80 %	(EN ISO 7389)
Resistencia a la Propagación del Desgarrro	10.0 N/mm	(ISO 34-2)
Capacidad de Movimiento	± 20 %	(EN ISO 9047)

Resistencia Química

IMPORTANTE

Ataque Químico

La resistencia química es efectiva solamente cuando el producto está totalmente curado y depende de los productos químicos, su concentración y su temperatura. Si se exceden los límites de rendimiento establecidos, se podría generar una despolimerización del producto.

1. Analizar el contenido, el tiempo de exposición y la temperatura de los productos químicos.
2. Diseñe las juntas para las condiciones previstas.

Sikaflex®-403 Tank & Silo es resistente a:

- Agua.
- Agua de mar.
- Estiércol Líquido.
- Líquido ensilado.
- Álcalis diluidos.
- Detergentes o limpiadores neutros dispersos en agua.
- Aguas residuales domésticas y municipales.

Sikaflex®-403 Tank & Silo no es resistente a:

- Ácidos orgánicos e inorgánicos concentrados.
- Solventes orgánicos.
- Hidrocarburos aromáticos o clorados.

Temperatura de Servicio

IMPORTANTE

Definición de la temperatura de servicio máxima en continuo

En cualquier proceso las temperaturas de servicio afectan la agresividad de la mezcla química. Si se exceden los límites de rendimiento establecidos, se podría despolimerizar el sello.

1. Durante la especificación analizar el contenido de los productos químicos para establecer su comportamiento a temperatura.

Rango de temperatura de servicio en condiciones secas.

Máximo	+75 °C
Mínimo	-40 °C

Rango de temperatura de servicio en condiciones húmedas

Juntas de Movimiento	≤ +45 °C
Sellado Solapado	≤ +65 °C

Ficha de Producto

Sikaflex®-403 Tank & Silo
Febrero 2025, Versión 03.01
02051501000000050

Diseño de Juntas

Consulte todas las directrices y normativas de construcción locales pertinentes. El sellador debe especificarse e incluirse en el diseño del sistema de contención.

Se debe hacer referencia al siguiente documento:

- Directriz de diseño: Dimensionamiento de juntas de construcción.

INFORMACION DE APLICACIÓN

Material de Apoyo	Utilice un cordón de respaldo de espuma de polietileno de celda cerrada.	
Tixotropía	20 mm perfil testeado a +50 °C	0 mm (EN ISO 7390)
Temperatura del Producto	Máximo	+40 °C
	Mínimo	+5 °C
Temperatura Ambiente	Máximo	+40 °C
	Mínimo	+5 °C
Temperatura del Soporte	Máximo	+40 °C
	Mínimo	+5 °C
Tiempo de Curado	3.5 mm / 24 horas (+23°C / 50% H.R)	(CQP049-2)
Tiempo de Formación de Piel	Condiciones +23 °C y 50 % H.R	5 horas

NOTAS

Todos los datos técnicos del producto indicados en esta hoja de datos se basan en pruebas de laboratorio. Los datos medidos reales pueden variar debido a circunstancias más allá de nuestro control.

DOCUMENTOS ADICIONALES

Consultar el siguiente documento:

- Carta de pretratamientos de selladores y adhesivos de Construcción.

LIMITACIONES

1. Tiempo de Curado Insuficiente

Poner **Sikaflex®-403 Tank & Silo** en servicio demasiado pronto puede provocar una reducción de la estabilidad a largo plazo de las secciones selladas. Deje que el producto cure completamente antes de exponerlo a tensiones mecánicas o químicas.

2. Corrosión

La protección contra la corrosión depende del espesor de la capa del sello. Para juntas a tope o solapadas, **Sikaflex®-403 Tank & Silo** proporciona una protección eficaz con un espesor de aplicación de ≥ 8 mm.

3. Resistencia al cloro

Sikaflex®-403 Tank & Silo es resistente al cloro solo para fines de desinfección y dosificación de estanques. Póngase en contacto con el proveedor del depósito para obtener directrices y condiciones detalladas sobre dosificación y desinfección.

4. Uso en Sustratos Bituminosos, Caucho Natural o Caucho EPDM

Estos soportes pueden lixiviar / emitir aceites, plastificantes o disolventes que pueden degradar el sello haciendo que - se vuelva pegajoso.

No utilice **Sikaflex®-403 Tank & Silo** sobre materiales de construcción que contengan aceites, plastificantes o disolventes.

5. Absorción de Soportes de Piedra Natural

Pueden producirse manchas debido a la migración de plastificantes cuando se utiliza sobre soportes de piedra natural, reconstituída o moldeada como granito, mármol o caliza.

No utilice **Sikaflex®-403 Tank & Silo** sobre soportes de piedra natural.

6. Piscinas

No utilice **Sikaflex®-403 Tank & Silo** para sellar juntas en piscinas y sus alrededores.

7. Alcohol Afecta al Mecanismo de Curado

La exposición al alcohol durante el curado puede interferir con la reacción de curado y hacer que **Sikaflex®-403 Tank & Silo** sea pegajoso.

No exponga **Sikaflex®-403 Tank & Silo** a productos que contengan alcohol durante el periodo de curado.

8. Pintura sobre el Sello

- Deje que **Sikaflex®-403 Tank & Silo** cure completamente antes de pintar.

- Pintura pegajosa sobre el sello:

a) Algunos sistemas de pintura pueden presentar migración de plastificante que hará que la superficie pintada este pegajosa.

Ficha de Producto

Sikaflex®-403 Tank & Silo
Febrero 2025, Versión 03.01
02051501000000050

b) Consulte al fabricante de la pintura para obtener consejos específicos sobre el pintado sobre sello. Pruebe el sistema de pintura con Sikaflex®-403 Tank & Silo antes de emprender el proyecto.

- **Agrietamiento de la pintura aplicada sobre el sello.**
- Los sistemas de pintura rígida reducen la elasticidad de - y pueden agrietarse cuando se utilizan en juntas sujetas a movimiento.

a) No utilice sistemas de pintura rígida para pintar sobre juntas sujetas a movimiento.

El producto se puede pintar encima con la mayoría de los sistemas de recubrimiento de pintura convencional. Antes de la aplicación, compruebe la compatibilidad del sistema de pintura.

- **Realice ensayos preliminares** para comprobar la compatibilidad de la pintura de acuerdo con la norma ISO / TR 20436:2017 - Edificios y obras de Ingeniería Civil - Selladores - Pintabilidad y Compatibilidad de pintura con los sellos.
- **Variación de Color**
Nota: Pueden producirse variaciones de color debido a la exposición en servicio a productos químicos, altas temperaturas de o radiación UV, especialmente con el tono de color blanco. Este efecto es estético y no influye negativamente en las prestaciones técnicas ni en la durabilidad del producto.

ECOLOGIA, SEGURIDAD E HIGIENE

Los usuarios deben leer la correspondiente Hoja de Seguridad (HDS) actualizada antes de usar cualquier producto. La HDS entrega información y consejos acerca de la seguridad en la manipulación, almacenamiento y disposición de los productos químicos y contiene datos físicos, ecológicos, toxicológicos y otros datos relativos a la seguridad. En caso de emergencia, llamar al CITUC a los siguientes teléfonos: +56 226 353 800 por intoxicaciones o +56 222 473 600 por emergencias químicas.

INSTRUCCIONES DE APLICACION

PREPARACION DEL SOPORTE

Mala adherencia debido a una preparación inadecuada de la superficie

Nota: Los primer son promotores de adherencia y no una alternativa para mejorar la preparación y limpieza de la superficie de la junta.

1. No utilice primer para mejorar superficies de juntas mal preparadas con presencia de agentes externos. El sustrato debe estar en buenas condiciones, limpio, seco y libre de todo contaminante externo como suciedad, grasa, lechada de hormigón, sellos antiguos y revestimientos mal adheridos que puedan afectar en la adherencia.

El soporte debe tener la resistencia suficiente para hacer frente a las tensiones inducidas por el sellador durante el movimiento.

1. Utilice técnicas como el cepillado con cepillo de alambre, esmerilado, granallado u otras herramientas / métodos.

2. Repara todos los bordes de las juntas dañados con productos de reparación Sika adecuados.
3. Elimine completamente el polvo, el material suelto y débil de todas las superficies antes de aplicar cualquier activador, primer o sello.
4. Cuando las juntas en el sustrato estén cortadas con sierra, elimine al ras todo el material de lechada y aplicaciones críticas de alto rendimiento, como juntas muy extremas o exposición a condiciones climáticas extremas, utilice los siguientes procedimientos de pretratamiento y primer.

SUSTRATOS NO POROSOS

Acero esmaltado, aluminio, aluminio anodizado, acero inoxidable, acero galvanizado, epoxi y epoxi unido por fusión, metales recubiertos en polvo o baldosas esmaltadas.

1. Limpiar y pretratar utilizando Sika®Aktivator-205 aplicado con un paño limpio o Sika®Primer-3N, aplicado con un pincel.
2. Consulte al fabricante del estanque para obtener consejos específicos sobre preparación y uso de primer.

Para otros metales, como cobre, latón y titanio-zinc:

1. Limpiar y pretratar usando Sika®Aktivator-205 con un paño limpio.
2. Esperar hasta que el tiempo de evaporación se haya conseguido.
3. Aplicar SikaPrimer®-115 o Sika®Primer-3N aplicado con pincel.

Soportes de PVC

1. Limpiar y pretratar usando Sika®Primer-215 aplicado con pincel.

SUSTRATOS POROSOS

Hormigón, hormigón aireado y lechadas con base cementosa, morteros y ladrillos.

1. Aplicar Sika®Primer-115 o Sika®Primer-3N aplicado con un pincel o brocha.

Para más detalles acerca de utilización de primer o productos de pretratamientos consultar con las hojas de datos técnicos individual de cada producto. Para más información, contactar con el Departamento Técnico de Sika.

APLICACIÓN

1. Aplique cinta de enmascarar donde se requieran líneas de unión precisas o prolijas.
2. Después de la preparación del sustrato requerida, coloque un cordón de respaldo a la profundidad requerida.
3. Prepare las superficies de la junta como se recomienda en la preparación del sustrato. Nota: evite la aplicación excesiva del primer.
4. Abra **Sikaflex®-403 Tank & Silo** en la parte superior del cartucho o abra el extremo del paquete de aluminio.
5. Ajuste la boquilla y córtela al tamaño de cordón deseado. Inserte **Sikaflex®-403 Tank & Silo** en la pistola de aplicación.
6. Aplique **Sikaflex®-403 Tank & Silo** en la junta. Nota:

Ficha de Producto

Sikaflex®-403 Tank & Silo
Febrero 2025, Versión 03.01
02051501000000050

Evite que quede aire atrapado. Asegúrese de que **Sikaflex®-403 Tank & Silo** entre en contacto completo con el área de adhesión de la junta.

7. **IMPORTANTE** No utilice productos de alisado que contengan solventes. Tan pronto como sea posible después de la aplicación, aplique **Sikaflex®-403 Tank & Silo** firmemente contra los lados de la junta para asegurar una adhesión adecuada y un acabado suave. Utilice un agente de alisado compatible como Sika® Tooling Agent N para alisar la superficie de la junta.
8. Retire la cinta de enmascarar dentro del tiempo de formación de la piel del producto.
9. Para juntas solapadas como en recipientes de acero esmaltado / lacado consultar con el fabricante del depósito para consejos específicos de aplicación.

LIMPIEZA DE HERRAMIENTAS

Limpiar todos los útiles del equipo de aplicación inmediatamente después de su uso con Sika®Thinner C. Una vez curado, el material endurecido solo puede ser retirado mecánicamente. Para la limpieza de la piel usar Sika®Cleaning Wipes-100.

RESTRICCIONES LOCALES

Por favor, observe que como resultado de regulaciones locales específicas el funcionamiento de este producto puede variar de un país a otro. Por favor, consultar la hoja de datos local del producto para la descripción exacta de los campos de aplicación.

NOTAS LEGALES

La información y, en particular, las recomendaciones relacionadas a la aplicación y uso final de productos de Sika, se dan en buena fe basada en el conocimiento y experiencia actual de Sika de los productos cuando se han almacenado apropiadamente, manipulados y aplicados bajo las condiciones normales de acuerdo con las recomendaciones de Sika. En la práctica, las diferencias en materiales, sustratos y condiciones reales del sitio son tales que ninguna garantía en relación a la comercialización o de aptitud para un propósito particular, ni cualquier obligación que surja en absoluto de cualquier relación legal, puede ser inferida de esta información, ni de cualquier otra recomendación escrita, o de cualquier otra sugerencia ofrecida. El usuario debe probar la aptitud del producto para la aplicación y propósito propuesto. Sika se reserva el derecho para cambiar las propiedades de sus productos. Deben observarse los derechos de propiedad de terceras partes. Todas las órdenes de compra son aceptadas sujetas a nuestras condiciones actuales de venta y entrega. Los usuarios siempre deben referirse a la más reciente edición de la Ficha de Producto local correspondiente, copias de la cual se proporcionarán a su solicitud.

Sika S. A. Chile

Pdte. Salvador Allende N°85
San Joaquín
Santiago
Teléfono 56-2-25106510
web: chl.sika.com



GESTIÓN
DE LA CALIDAD
R-9000-001
ISO 9001: 2015



GESTIÓN
AMBIENTAL
R-14000-001
ISO 14001: 2015

Ficha de Producto

Sikaflex®-403 Tank & Silo
Febrero 2025, Versión 03.01
02051501000000050

Sikaflex-403TankSilo-es-CL-(02-2025)-3-1.pdf