

FICHA DE PRODUCTO

Sikaflex®-291i

Sellador adhesivo multifuncional para aplicaciones marinas

DATOS TÍPICOS DEL PRODUCTO (MAYOR INFORMACIÓN VER HOJA DE SEGURIDAD)

Base química		Poliuretano monocomponente
Color (CQP001-1)		Blanco
Mecanismo de curado		Curado por humedad
Densidad	depende del color	1.3 kg/l
Propiedades de no escurrimiento		Buena
Temperatura de aplicación	ambiente	10 – 40 °C
Tiempo de formación de piel (CQP019-1)		60 minutos ^A
Tiempo abierto (CQP526-1)		45 minutos ^A
Velocidad de curado(CQP048-1)		(ver diagrama)
Contracción (CQP014-1)		2 %
Dureza Shore A (CQP023-1 / ISO 48-4)		40
Resistencia a la tracción (CQP036-1 / ISO 527)		1.8 MPa
Elongación a la rotura (CQP036-1 / ISO 37)		700 %
Resistencia a la propagación del corte (CQP045-1 / ISO 34)		7 N/mm
Temperatura de servicio (CQP509-1 / CQP 513-1)	4 horas 1 hora	-50 – 90 °C 120 °C 140 °C
Vida útil (CQP016-1)		12 meses ^B

CQP = Procedimiento de Calidad Corporativo

^A) 23 °C / 50 % h.r.^B) Almacenar bajo 25 °C
DESCRIPCIÓN

Sikaflex®-291i es un sellador de poliuretano monocomponente que no se deforma, desarrollado específicamente para el mercado marino, que cura al exponerse a la humedad atmosférica.

Sikaflex®-291i cumple además con los requisitos de baja propagación de llamas establecidos por la Organización Marítima Internacional (OMI).

VENTAJAS

- Aprobado Wheelmark
- Formulación de 1-componente
- Altamente elástico
- Bajo olor
- No corrosivo
- Puede ser pintado
- Se adhiere bien a una amplia variedad de sustratos marinos
- Libre de solvente
- Muy bajo VOC
- Bajo contenido de isocianato

AREAS DE APLICACIÓN

Sikaflex®-291i es un producto multipropósito utilizado en construcciones marinas. Es adecuado para hacer sellos de juntas elásticas y resistentes a las vibraciones y también se puede utilizar para una variedad de aplicaciones de sellado interior. Sikaflex®-291i se adhiere extremadamente bien a los materiales comúnmente utilizados en la construcción marina como madera, metales, imprimaciones metálicas y revestimientos de pintura (sistemas 2-C), materiales cerámicos y plásticos (GRP, etc.).

Sikaflex®-291i no debe usarse para sellar plásticos que son propensos a agrietarse por tensión (por ejemplo, PMMA, PC, etc.). Este producto es adecuado solo para usuarios profesionales experimentados. Se deben realizar pruebas con sustratos y condiciones reales para garantizar la adhesión y la compatibilidad del material.

FICHA DE PRODUCTO

Sikaflex®-291i

Versión 04.01 (04 - 2022), es_CL

012001202914001100

MECANISMO DE CURADO

Sikaflex®-291i cura por reacción con la humedad atmosférica. A bajas temperaturas, el contenido de agua del aire es generalmente menor y la reacción de curado avanza algo más lenta (ver diagrama 1).

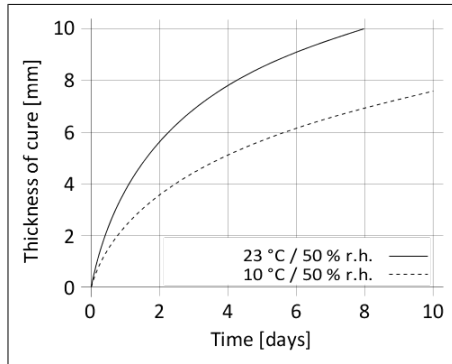


Diagrama 1: Velocidad de curado para Sikaflex®-291i

RESISTENCIA QUIMICA

Sikaflex®-291i en general es resistente al agua dulce, agua de mar, ácidos diluidos y soluciones cáusticas diluidas; temporalmente resistente a combustibles, aceites minerales, grasas y aceites vegetales y animales; no resistente a ácidos orgánicos, alcohol glicólico, ácidos minerales concentrados y soluciones cáusticas o solventes.

METODO DE APLICACIÓN

Preparación del Soporte

Las superficies deben estar limpias, secas y libres de grasa, aceite y polvo. El tratamiento de la superficie depende de la naturaleza específica de los sustratos y es crucial para una unión duradera. Las sugerencias para la preparación de la superficie se pueden encontrar en la edición actual de la Tabla de Pretratamiento Sika® apropiada. Tenga en cuenta que estas sugerencias se basan en la experiencia y, en cualquier caso, deben ser verificadas mediante pruebas sobre sustratos originales.

Aplicación

Sikaflex®-291i se puede procesar entre 10 ° C y 40 ° C, pero se deben considerar los cambios en la reactividad y las propiedades de aplicación. La temperatura óptima para el sustrato y el sellador es entre 15 ° C y 25 ° C. Sikaflex®-291i se puede aplicar con pistolas de pistón manuales, neumáticas o eléctricas.

Herramientas y acabado

El mecanizado y el acabado deben realizarse dentro del tiempo de formación de piel del sellador. Se recomienda el uso de Sika® Tooling Agent N. Se deben probar otros agentes de acabado para determinar su idoneidad y compatibilidad antes del uso.

Eliminación

Sikaflex®-291i no curado se puede quitar de herramientas y equipos con Sika® Remover-208 u otro solvente adecuado. Una vez curado, el material solo puede eliminarse mecánicamente. Las manos y la piel expuesta deben lavarse inmediatamente con toallas de limpieza Sika® Cleaner-350H o un limpiador de manos industrial adecuado y agua. ¡No use solventes en la piel!

Pintabilidad

Sikaflex®-291i se puede pintar después de la formación de piel. El proceso de pintado se puede mejorar tratando la superficie de la junta con Sika® Aktivator-100 o Sika® Aktivator-205 antes del proceso de pintura. Si la pintura requiere un proceso de horneado (> 80 ° C), el mejor rendimiento se logra dejando que el sellador se cure por completo primero. Todas las pinturas deben probarse mediante pruebas preliminares en las condiciones de fabricación. La elasticidad de las pinturas suele ser menor que la de los selladores. Esto podría provocar que la pintura se agriete en el área de la junta.

INFORMACION ADICIONAL

La información aquí contenida se ofrece solo como orientación general. Puede solicitar asesoramiento sobre aplicaciones específicas en el Departamento Técnico de Sika Industry. Copias de las siguientes publicaciones están disponibles a pedido:

- Hojas de datos de seguridad
- Cuadro de pretratamiento Sika Para aplicaciones marinas
- Reglas generales Unión y sellado con Sikaflex® y SikaTack®

PRESENTACION

Cartucho	300 ml
----------	--------

DATOS DE BASE DEL PRODUCTO

Todos los datos técnicos del producto indicados en este documento se basan en pruebas de laboratorio. Los datos medidos reales pueden variar debido a circunstancias más allá de nuestro control.

INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD E HIGIENE

Para información y consejo sobre seguridad en la manipulación, almacenamiento y disposición de productos químicos, los usuarios deben referirse a la Ficha de Seguridad vigente, la cual contiene datos físicos, ecológicos, toxicológicos y otros datos relativos a la seguridad. En caso de emergencia llamar al CITUC a los siguientes fonos: 226353800 por intoxicaciones ó 222473600 por emergencias químicas.

NOTA LEGAL

La información y en particular las recomendaciones dadas, están basadas en los actuales conocimientos, experiencia, y en pruebas que consideramos seguras sobre los productos apropiadamente almacenados, manipulados y utilizados en las condiciones normales descritas. En la práctica, y no pudiendo controlar las condiciones de aplicación (temperatura, estado de los sustratos, etc.), no nos responsabilizamos por ningún daño, perjuicio o pérdida ocasionadas por el uso inadecuado del producto. Aconsejamos al usuario que previamente determine si el mismo es apropiado para el uso particular propuesto. Todos los pedidos están sujetos a nuestros términos corrientes de venta y entrega. Los usuarios deben siempre remitirse a la última edición de la Ficha de Producto, que le será suministrada a pedido.

FICHA DE PRODUCTO

Sikaflex®-291i
Versión 04.01 (04 - 2022), es_CL
012001202914001100

Sika S. A. Chile
Pdte. Salvador Allende N°85
San Joaquín
Santiago
Teléfono 56-2-25106510
web: chl.sika.com



GESTIÓN DE LA CALIDAD
RI-9000-004
ISO 9001: 2015



GESTIÓN AMBIENTAL
RI-14000-008
ISO 14001: 2015

