

FICHA DE PRODUCTO

Sikaflex®-112 Crystal Clear

ADHESIVO Y SELLADOR TRANSPARENTE

DESCRIPCION DEL PRODUCTO

Sikaflex®-112 Crystal Clear es un adhesivo y sellador transparente, monocomponente y multipropósito, con alta adherencia inicial, que permite realizar pegados y sellados invisibles de la mayoría de los materiales utilizados en la construcción. Puede usarse para aplicaciones interiores y exteriores.

USOS

Adhiere sobre la mayoría de los materiales y componentes de la construcción, tales como:

- Hormigón
- Revoque
- La mayoría de las piedras
- Cerámicas
- Metales como aluminio, acero, acero galvanizado, acero inoxidable, etc
- Vidrio
- PVC

CARACTERISTICAS / VENTAJAS

- Transparente
- Excelente agarre inicial
- Muy bajas emisiones al medioambiente
- Adhesivo-sellante con marcado CE

INFORMACION AMBIENTAL

- Conformidad con LEED v4 EQc 2: Baja Emisión de Materiales
- Clasificación de las emisiones VOC según GEV-EMI-CODE EC 1^{PLUS}
- Clase A+ de acuerdo con las Regulaciones de Francia, respecto a la emisión de VOC

CERTIFICADOS / NORMAS

- CE Clasificación y Declaración de la Performance en Norma EN 15651-1 - Selladores para uso no estructural en juntas de construcción - Elementos de Fachadas: Clase F EXT-INT 20HM

INFORMACION DEL PRODUCTO

Base Química	Polímero terminado en silanos
Presentación	Cartuchos de 290 ml, 12 cartuchos por caja
Conservación	12 meses desde su fecha de fabricación, en origen
Condiciones de Almacenamiento	El producto debe ser almacenado en su envase original, cerrado y protegido de golpes, en ambiente seco y a temperaturas entre +5 °C and +25 °C.
Color	Transparente
Densidad	~1,05 kg/l (ISO 1183-1)

INFORMACION TECNICA

Dureza Shore A	~48 (después de 28 d) (ISO 868)
Resistencia a Tracción	~2,5 N/mm ² (ISO 37)

Elongación a Rotura	~400 %	(ISO 37)
Resistencia a la Propagación del Desgarrro	~4,0 N/mm	(ISO 34)
Temperatura de Servicio	-40 °C min. / +70 °C max.	
Diseño de Juntas	El ancho de junta debe ser diseñado para adaptarse a la capacidad de movimiento del sellador. El ancho de junta debe ser ≥ 6 mm y ≤ 20 mm. Se debe mantener una relación ancho / profundidad de 2:1. Juntas ≤ 10 mm de ancho son generalmente para prevenir fisuras y por lo tanto no son juntas de movimiento. Para juntas grandes, por favor contacte al Servicio Técnico Sika para información adicional.	

INFORMACION DE APLICACIÓN

Rendimiento	1 Cartucho (290 ml)	
	Rendimiento	Dimensiones
	~100 puntos	Diámetro = 30 mm
	~15 m de cordón	Espesor = 4 mm
		Diámetro de la boquilla = 5 mm
		(~20 ml por metro lineal)
Tixotropía	0 mm (20 mm de cordón, 23 °C)	(ISO 7390)
Temperatura Ambiente	+5 °C min. / +40 °C max.	
Temperatura del Soporte	+5 °C min. / +40 °C max., min. 3 °C por encima de la temperatura de rocío	
Material de Apoyo	Use Sika® Rod como respaldo de junta.	
Indice de Curado	~3 mm/24 h (23 °C / 50 % h.r.)	(CQP 049-2)
Tiempo de Formación de Piel	~10 min (23 °C / 50 % h.r.)	(CQP 019-1)

NOTAS

Todos los datos técnicos del producto indicados en esta hoja de datos se basan en pruebas de laboratorio. Los datos medidos reales pueden variar debido a circunstancias más allá de nuestro control.

LIMITACIONES

- Para una mejor trabajabilidad, la temperatura del adhesivo debe ser mayor a 20 °C.
- La aplicación durante grandes cambios de temperatura no es recomendable, debido a las distintas dilataciones de los materiales.
- Antes de pegar, chequear adhesión y compatibilidad de pinturas y recubrimientos por medio de ensayos preliminares.
- Sikaflex®-112 Crystal Clear puede ser pintado con la mayoría de los recubrimientos acuosos convencionales y sistemas de pinturas. Sin embargo, las pinturas primero deben ser ensayadas para evaluar la compatibilidad. Los mejores resultados al pintar, se obtienen cuando el adhesivo alcanza el curado completo. Nota: los sistemas de pinturas no flexibles pueden ser incompatibles con el movimiento de la junta, lo cual producirá fisuras en la película de pintura.
- Durante la exposición a agentes químicos, altas tem-

peraturas y/o radiación UV, pueden producirse variaciones de color. Este efecto es solo estético y no influye negativamente en la performance o durabilidad del producto.

- Siempre utilizar Sikaflex®-112 Crystal Clear en conjunto con fijaciones mecánicas, en aquellas aplicaciones sobre cabeza, o cuando se trate de elementos pesados.
- Para elementos muy pesados, colocar soportes temporarios hasta que el Sikaflex®-112 Crystal Clear haya curado completamente.
- Antes de usar en piedra natural y mármol, consultar al Servicio Técnico Sika.
- No usar en sustratos bituminosos, caucho natural o sintético, EPDM, o cualquier otro material del que puedan migrar aceites, plastificantes, o solventes, los cuales pueden degradar al adhesivo.
- No usar con polietileno (PE), polipropileno (PP), politetrafluoroetileno (PTFE / Teflon) y ciertos materiales sintéticos plastificados. Se deberán realizar test preliminares o contactar al Servicio Técnico Sika.
- No usar para sellar juntas dentro y alrededor de piscinas.
- No usar en juntas bajo permanente presión de agua o permanente inmersión.
- No usar para sellar vidrios en pisos, ni para sellar juntas sanitarias.
- No usar para pegar vidrios si la línea de adhesivo esta

expuesta a la luz solar y la radiación UV.

- No usar para pegado estructural.
- No exponer Sikaflex®-112 Crystal Clear no curado, a productos que contengan alcoholes, ya que los estos pueden interferir con la reacción de curado del producto.

ECOLOGIA, SEGURIDAD E HIGIENE

Los usuarios deben leer la correspondiente Hoja de Seguridad (HDS) actualizada antes de usar cualquier producto. La HDS entrega información y consejos acerca de la seguridad en la manipulación, almacenamiento y disposición de los productos químicos y contiene datos físicos, ecológicos, toxicológicos y otros datos relativos a la seguridad. En caso de emergencia, llamar al CITUC a los siguientes teléfonos: +56 226 353 800 por intoxicaciones o +56 222 473 600 por emergencias químicas.

INSTRUCCIONES DE APLICACION

PREPARACION DEL SOPORTE

El sustrato debe estar firme, limpio, seco y libre de contaminantes como suciedad, aceites, grasas, revoques desprendidos, selladores envejecidos y pinturas pobremente adheridas, las cuales podrían afectar la adherencia del adhesivo o sellador. El sustrato deberá ser lo suficientemente fuerte como para resistir los esfuerzos provocados por el sellador al moverse en las juntas.

Para remover contaminantes, se pueden utilizar diferentes herramientas y métodos, como cepillos de alambre, arenados, lijas u otras técnicas que incluyan la combinación de estas herramientas u otras no mencionadas.

Todo el polvo y material desprendido, debe ser completamente eliminado previo a la aplicación de cualquier activador, imprimante o adhesivo / sellador. Para una adhesión óptima, mayor durabilidad de la junta y aplicaciones críticas de alto rendimiento, se deben seguir los siguientes procedimientos de imprimación y / o tratamiento previo:

Sustratos no porosos

Aluminio, aluminio anodizado, acero inoxidable, acero galvanizado, chapa pintada con pinturas en polvo; lijar con lija fina (ej, grano N° 240) para lograr una superficie ligeramente rugosa, sin brillo. Limpiar y activar usando Sika® Aktivator-205 aplicado con un trapo o papel limpio.

Antes del pegado / sellado, dejar secar por un tiempo mínimo de 15 minutos (máximo 6 hs)

Otros metales, tales como el cobre, latón o zinc, limpiar y activar usando Sika® Aktivator-205, aplicado con un trapo o papel limpio que no deje residuos. Dejar secar mínimo 15 minutos (máx. 6 hs) y aplicar Sika® Primer-3 N con pincel o rodillo. Permitir un tiempo de secado mínimo de 30 minutos (máximo 8 hs) antes del pegado / sellado

El PVC debe ser limpiado e imprimado con Sika® Primer-215, aplicándolo con pincel o rodillo. Permitir un tiempo de secado mínimo de 30 minutos (máximo 8 hs) antes del pegado / sellado.

Sustratos porosos

Hormigón, hormigón celular, revoques de albañilería, morteros y ladrillos; imprimir la superficie con Sika® Primer-3 N o Sika® Primer, aplicado con pincel o rodillo limpio.

Permitir un tiempo de secado mínimo de 30 minutos (máximo 8 hs) antes del pegado / sellado.

Para información mas detallada, por favor contactar al Servicio Técnico Sika.

Nota: Los imprimantes son promotores de adhesión, pero no son una alternativa para mejorar una pobre preparación o limpieza de las superficies de las juntas. Los imprimantes también mejoran la durabilidad en el tiempo de las juntas y uniones selladas.

METODO DE APLICACIÓN / HERRAMIENTAS

Procedimiento de pegado

Después de la preparación necesaria del sustrato, perforar el extremo del cartucho antes o después de colocar el cartucho en la pistola aplicadora; luego colocar el pico cortado según las dimensiones deseadas.

Aplicar en cordones o puntos, a intervalos separados por pocos centímetros. Use solamente la presión de la mano para fijar los componentes a pegar, antes de que el adhesivo forme piel. En caso de necesitar corregir la posición de pegado, se puede despegar y volver a unir a los pocos minutos después de aplicado. Si fuera necesario, utilizar temporariamente cintas, cuñas, o soportes para sostener los elementos pegados durante el tiempo de curado inicial.

En estado fresco y no curado, el adhesivo remanente debe ser removido inmediatamente de la superficie.

La resistencia final se alcanzará después del curado completo del Sikaflex®-112 Crystal Clear, por ej. después de 24 a 48 hs a +23 °C, dependiendo de las condiciones ambientales y del espesor de la capa adhesiva.

Procedimiento de sellado

Enmascarado

Se recomienda el uso de cinta de enmascarar cuando se deseen uniones prolijas. Quitar la cinta de enmascarar antes que el producto forme piel.

Fondo de Junta

Luego de la preparación adecuada del sustrato, insertar en la junta el Sika® Rod de dimensiones acordes a la misma.

Imprimación

Se recomienda aplicar imprimante en las caras de las juntas, para una mejor preparación de las mismas. No aplicar una cantidad excesiva de Sika® Primer, porque éste podría derramarse en el fondo de la junta.

Aplicación

Perforar el extremo del cartucho antes o después de colocar el cartucho en la pistola aplicadora; luego colocar el pico cortado según las dimensiones deseadas. Rellene con Sikaflex®-112 Crystal Clear dentro de la junta, asegurándose que se rellena completamente la misma, y evitando la formación de burbujas por aire atrapado. Esto se logra introduciendo el pico lo máximo posible dentro de la junta, y relleno de tal modo que el sellador cubra siempre al pico del cartucho.

Terminación

Tan pronto como sea posible, el sellador debe ser es-

Ficha de Producto

Sikaflex®-112 Crystal Clear

Junio 2022, Versión 06.02

02051302000000054

patulado firmemente para se adhiera bien a los lados de la junta, y así lograr una junta resistente, con una prolija terminación. Para la terminación de la junta NO USAR productos que contengan solventes.

LIMPIEZA DE HERRAMIENTAS

Un vez finalizadas las tareas, limpiar inmediatamente todas las herramientas utilizadas. Si el producto no está curado, se puede utilizar Sika Thinner; una vez curado, el material solo puede ser removido mecánicamente.

RESTRICCIONES LOCALES

Por favor, observe que como resultado de regulaciones locales específicas el funcionamiento de este producto puede variar de un país a otro. Por favor, consultar la hoja de datos local del producto para la descripción exacta de los campos de aplicación.

NOTAS LEGALES

La información y, en particular, las recomendaciones relacionadas a la aplicación y uso final de productos de Sika, se dan en buena fe basada en el conocimiento y experiencia actual de Sika de los productos cuando se han almacenado apropiadamente, manipulados y aplicados bajo las condiciones normales de acuerdo con las recomendaciones de Sika. En la práctica, las diferencias en materiales, sustratos y condiciones reales del sitio son tales que ninguna garantía en relación a la comercialización o de aptitud para un propósito particular, ni cualquier obligación que surja en absoluto de cualquier relación legal, puede ser inferida de esta información, ni de cualquier otra recomendación escrita, o de cualquier otra sugerencia ofrecida. El usuario debe probar la aptitud del producto para la aplicación y propósito propuesto. Sika se reserva el derecho para cambiar las propiedades de sus productos. Deben observarse los derechos de propiedad de terceras partes. Todas las órdenes de compra son aceptadas sujetas a nuestras condiciones actuales de venta y entrega. Los usuarios siempre deben referirse a la más reciente edición de la Ficha de Producto local correspondiente, copias de la cual se proporcionarán a su solicitud.

Sika S. A. Chile

Pdte. Salvador Allende N°85
San Joaquín
Santiago
Teléfono 56-2-25106510
web: chl.sika.com



GESTIÓN
DE LA CALIDAD
ISO 9001: 2015



GESTIÓN
AMBIENTAL
ISO 14001: 2015

Ficha de Producto

Sikaflex®-112 Crystal Clear
Junio 2022, Versión 06.02
02051302000000054

Sikaflex-112CrystalClear-es-CL-(06-2022)-6-2.pdf