

FICHA DE PRODUCTO

Sikaflex®-406 KC

Sellador de poliuretano auto-nivelante de altas prestaciones con acelerador booster

DESCRIPCION DEL PRODUCTO

Sikaflex®-406 KC Sellador elástico de juntas para pavimentos, monocomponente, autonivelante, acelerado y de alta resistencia mecánica y química. El curado rápido y homogéneo en todo el sellador se logra mediante la adición del Sikaflex®-406 KC Booster. Sikaflex®-406 KC está especialmente diseñado para el sellado elástico de juntas entre rieles, superficies adyacentes y para estar en contacto con productos de la gama Icosit KC.

USOS

Sikaflex®-406 KC puede ser usado sólo por profesionales experimentados.

- Juntas de conexión entre acero, algunos tipos de asfalto, hormigón, granito, superestructuras en vías de rieles, carreteras y pavimentos.
- Juntas de movimiento en pavimentos de aeropuertos y vías, zonas peatonales y de tráfico, y otras situaciones en las que se requiere una exposición temprana al tráfico.

CARACTERISTICAS / VENTAJAS

- Capacidad de movimiento $\pm 25\%$
- Bajas tensiones en los bordes de la junta.
- Altas resistencias mecánicas y químicas, por ejemplo, al diesel y combustible de aviones
- Juntas rebajadas y espolvoreadas pueden ser abiertas al tráfico después de 3 horas

CERTIFICADOS / NORMAS

- Marcado CE y Declaración de Prestaciones de acuerdo con EN 15651-4 Sellantes para uso no estructural en juntas en edificios y zonas peatonales. Parte 4: Sellantes para zonas peatonales.
- Marcado CE y Declaración de Prestaciones de acuerdo con EN 14188-2 Productos para sellado de juntas. Parte 2: Especificaciones para productos de sellado aplicados en frío.
- Ensayo de desempeño de acuerdo con DIN EN 15651-4:2012-09, Sikaflex®-406 KC, SKZ, informe de ensayo No. 131282/18-I
- Ensayo de propiedades de acuerdo con DIN EN 14188-2:2005-03, Sikaflex®-406 KC, SKZ, informe de ensayo No. 131282/18-I

INFORMACION DEL PRODUCTO

Declaración de Producto	PW EXT-INT CC EN 14188-2	(EN 15651-4)
Base Química	Poliuretano de tecnología i-Cure® acelerado con la tecnología Sika® Booster	
Presentación	Sikaflex®-406 KC Sikaflex®-406 KC Booster	Contenedor: 10 l unipack de 150 ml 5 unipacks por caja

Conservación	Sikaflex®-406 KC	12 meses desde su fecha de fabricación
	Sikaflex®-406 KC Booster	24 meses desde su fecha de fabricación
Condiciones de Almacenamiento	El producto debe almacenarse en su envase original, cerrado y sin daños, en condiciones secas, a temperaturas comprendidas entre +5 °C y +25 °C. Consulte siempre el embalaje.	
Color	Negro, gris hormigón	
Densidad	Sikaflex®-406 KC	~1,40 kg/l (ISO 1183-1)
	Sikaflex®-406 KC Booster	~1,15 kg/l
	Mezcla	~1,40 kg/l

INFORMACION TECNICA

Dureza Shore A	~28 (después de 28 days) con Sikaflex®-406 KC Booster	(ISO 868)
	~16 (después de 8 hours) con Sikaflex®-406 KC Booster	(ISO 868)
Módulo de Tracción secante	~0,45 N/mm ² a 100 % de elongación (23 °C) con Sikaflex®-406 KC Booster	(ISO 8339)
Elongación a Rotura	~700 % con Sikaflex®-406 KC Booster	(ISO 37)
Capacidad de Movimiento	±25 % with Sikaflex®-406 KC Booster	(ISO 9047)
	±35 % with Sikaflex®-406 KC Booster	(EN 14188-2)
Recuperación Elástica	~90 % con Sikaflex®-406 KC Booster	(ISO 7389)
Resistencia a la Propagación del Desgarrro	~8,0 N/mm ² con Sikaflex®-406 KC Booster	(ISO 34)
Temperatura de Servicio	-40 °C to +80 °C	
Resistencia Química	Resistente al agua, al agua de mar, a los álcalis diluidos, a mezclas cementosas y detergentes dispersos en agua; temporalmente resistente al gasóleo, al aceite y al combustible de aviación (EN 14187-6, véase el informe de ensayo EN 14188-2 de SKZ). Sikaflex®-406 KC no es resistente a alcoholes, ácidos orgánicos, álcalis concentrados y ácidos concentrados así como a hidrocarburos aparte de los mencionados anteriormente. Póngase en contacto con el Departamento Técnico de Sika para obtener más información.	
Diseño de Juntas	Para las juntas de movimiento en pisos y pavimentos consultar el Método de Ejecución de Sika®: Sellado de pavimentos y juntas especiales Para las juntas de conexión de rieles consultar el Método de Ejecución de Sika®: Sellado de vías de ferrocarril y tranvía	

INFORMACION DE APLICACIÓN

Proporción de la Mezcla	Sikaflex®-406 KC : Sikaflex®-406 KC Booster 100 : 1,5% en volumen
Consumo	Para las juntas de movimiento en pisos y pavimentos consultar el Método de Ejecución de Sika®: Sellado de pavimentos y juntas especiales Para las juntas de conexión de rieles consultar el Método de Ejecución de Sika®: Sellado de vías de ferrocarril y tranvía
Temperatura Ambiente	+5 °C a +40 °C, min. 3 °C por encima del punto de rocío
Temperatura del Soporte	+5 °C a +40 °C
Material de Apoyo	Para las juntas de movimiento en pisos y pavimentos consultar el Método de Ejecución de Sika®: Sellado de pavimentos y juntas especiales Para las juntas de conexión de rieles consultar el Método de Ejecución de

Vida de la mezcla	~20 min (23 °C / 50 % h.r.) con Sikaflex®-406 KC Booster	
Tiempo de Curado	~24 horas para alcanzar las propiedades mecánicas completas con Sikaflex®-406 KC Booster. Cuando la superficie se espolvorea con arena de cuarzo, las juntas pueden ser transitadas por los neumáticos de goma de los automóviles después de aprox. 2 horas (+23 °C/50 % h.r.). Seco al tacto después de aprox. 3,5 horas (+23 °C/50 % h.r.) cuando se utiliza con Sikaflex®-406 KC Booster.	
Tiempo Seco al Tacto	Sin arena	~3,5 hours (+23 °C)
	Con arena	~1 hour (+23 °C)

NOTAS

Todos los datos técnicos del producto indicados en esta hoja de datos se basan en pruebas de laboratorio. Los datos medidos reales pueden variar debido a circunstancias más allá de nuestro control.

DOCUMENTOS ADICIONALES

- Método de Ejecución Sika®: Sellado de juntas de raíles y superestructuras de trenes con Sikaflex®-406 KC
- Método de Ejecución Sika®: Sellado de juntas en pavimentos y carreteras con Sikaflex®-406 KC
- Método de Ejecución Sika®: Mantenimiento, limpieza y rehabilitación de juntas

LIMITACIONES

- Sikaflex®-406 KC no puede usarse en pendientes > 3 %.
- Pueden producirse variaciones de color debido a la exposición en servicio a los productos químicos, a las altas temperaturas y/o a la radiación UV (especialmente en el caso de los tonos de color blanco). Este efecto es estético y no influye negativamente en características técnicas o la durabilidad del producto.
- Sikaflex®-406 KC puede ser pintado con la mayoría de los sistemas convencionales de fachadas. Sin embargo, las pinturas deben ser ensayadas primero para asegurar su compatibilidad realizando pruebas preliminares (por ejemplo, de acuerdo con el documento técnico ISO): Pintura y Compatibilidad de Pintura de Selladores). Los resultados óptimos se obtienen cuando se permite que el sellador se cure completamente primero. Nota: Los sistemas de pintura que no son flexibles pueden afectar la elasticidad del sellador y provocar el agrietamiento de la capa de pintura. Dependiendo del tipo de pintura utilizada, puede producirse una migración del plastificante que hace que la pintura se convierta en una superficie "pegajosa".
- No utilice Sikaflex®-406 KC sobre piedra natural sin haber realizado una prueba previa de acuerdo con la norma ISO 16938.
- No utilizar para acristalamiento estructural ni como sellador de vidrios.
- No utilizar sobre soportes bituminosos, caucho natural, caucho EPDM ni sobre cualquier material de construcción que pueda lixiviar aceites, plastificantes

- o disolventes que puedan degradar el sellador.
- No utilizar sobre soportes bituminosos, caucho natural o cualquier material de construcción que pueda exudar aceites, plastificantes o disolventes que puedan degradar el sellador. Este tipo de materiales, si van a estar en contacto directo con Sikaflex®-406 KC, tienen que ser ensayados en cuanto a su compatibilidad antes de su aplicación. Para obtener asesoramiento específico, póngase en contacto con el Departamento técnico de Sika.
- No use Sikaflex®-406 KC para sellar juntas dentro o alrededor de piscinas.
- No exponga Sikaflex®-406 KC sin curar a productos que contengan alcohol ya que esto puede interferir con la reacción de curado.
- Sikaflex®-406 KC no es resistente a alcoholes, ácidos orgánicos, álcalis concentrados, ácidos concentrados o hidrocarburos aparte de los mencionados anteriormente.

ECOLOGIA, SEGURIDAD E HIGIENE

Los usuarios deben leer la correspondiente Hoja de Seguridad (HDS) actualizada antes de usar cualquier producto. La HDS entrega información y consejos acerca de la seguridad en la manipulación, almacenamiento y disposición de los productos químicos y contiene datos físicos, ecológicos, toxicológicos y otros datos relativos a la seguridad. En caso de emergencia, llamar al CITUC a los siguientes teléfonos: +56 226 353 800 por intoxicaciones o +56 222 473 600 por emergencias químicas.

INSTRUCCIONES DE APLICACION

PREPARACION DEL SOPORTE

El soporte debe estar limpio, seco (hormigón: húmedo / húmedo mate / seco), compacto y libre de aceites, grasas, polvo, lechada y partículas sueltas o friables.

Todo el polvo, material suelto y friable debe ser completamente retirado de todas las superficies antes de aplicar cualquier activador, imprimación o sellador. Para una adhesión óptima y aplicaciones críticas y de alto rendimiento, como juntas de conexión de rieles, juntas sometidas a grandes esfuerzos, exposición a condiciones climáticas extremas o inmersión en agua, se deben seguir los siguientes procedimientos de im-

primación y/o pretratamiento:

Hormigón, acero, acero inoxidable y asfalto (según EN 13108-1 y EN 13108-6)

El asfalto recién cortado debe tener una superficie de adherencia con un mínimo del 50% de agregado expuesto y debe ser imprimado usando Sika® Primer-215 o Sika® Primer-3 N para aplicaciones sometidas a inmersión constante. Para más detalles, tales como tiempos de aplicación y de evaporación, consulte la Hoja de Datos del Producto más reciente del respectivo producto de pretratamiento.

Hormigón húmedo

Debe imprimirse con Sikadur®-32 Gel, consulte la hoja de datos del producto. Para información más detallada, especialmente antes de usar Sikaflex®-406 KC en asfalto, caucho o EPDM, comuníquese con el Departamento Técnico de Sika.

Nota: Los imprimadores y activadores son promotores de adherencia y no son una alternativa para mejorar la mala preparación / limpieza de la superficie de la junta. Los imprimadores también mejoran el rendimiento de adhesión a largo plazo de la junta sellada.

Consulte también los siguientes documentos:

- Método de Ejecución Sika® - Sellado de Juntas de Rieles en Superestructuras de Vías con Sikaflex®-406 KC
- Método de Ejecución Sika® - Sellado de juntas de carreteras y pavimentos con Sikaflex®-406 KC

MEZCLADO

Para mezclar se debe utilizar un agitador eléctrico con una paleta de agitación en forma de U (~600 r/min). Antes de añadir el Sikaflex®-406 KC Booster, el material debe premezclarse durante unos 60-90 segundos, dependiendo de la temperatura del material. Agregue Sikaflex®-406 KC Booster a Sikaflex®-406 KC y mezcle continuamente durante 2 a 3 minutos hasta que se haya logrado una mezcla uniformemente coloreada. Debe evitarse la sobremezcla para minimizar entrada de aire.

METODO DE APLICACIÓN / HERRAMIENTAS

Siga estrictamente los procedimientos de instalación definidos en los métodos de ejecución, manuales de aplicación e instrucciones de trabajo, que siempre deben ajustarse a las condiciones reales de la obra.

Respaldo de Junta

Después de la preparación necesaria del soporte, inserte el fondo de junta adecuado a la profundidad requerida.

Imprimación

Imprime las superficies de la junta como se recomienda en la preparación del soporte. Evite la aplicación excesiva de imprimación para evitar que se produzcan

charcos en la base de la junta.

Aplicación:

Vierta Sikaflex®-406 KC en la junta asegurando que este esté en contacto con los dos lados de la junta y evite aire atrapado.

LIMPIEZA DE HERRAMIENTAS

Limpie todas las herramientas y equipos con Sika® Remover-208 inmediatamente después de su uso. El material endurecido solo puede ser removido por medios mecánicos. Para limpiar la piel, use las toallitas Sika® Cleaning Wipes-100.

RESTRICCIONES LOCALES

Por favor, observe que como resultado de regulaciones locales específicas el funcionamiento de este producto puede variar de un país a otro. Por favor, consultar la hoja de datos local del producto para la descripción exacta de los campos de aplicación.

NOTAS LEGALES

La información y, en particular, las recomendaciones relacionadas a la aplicación y uso final de productos de Sika, se dan en buena fe basada en el conocimiento y experiencia actual de Sika de los productos cuando se han almacenado apropiadamente, manipulados y aplicados bajo las condiciones normales de acuerdo con las recomendaciones de Sika. En la práctica, las diferencias en materiales, sustratos y condiciones reales del sitio son tales que ninguna garantía en relación a la comercialización o de aptitud para un propósito particular, ni cualquier obligación que surja en absoluto de cualquier relación legal, puede ser inferida de esta información, ni de cualquier otra recomendación escrita, o de cualquier otra sugerencia ofrecida. El usuario debe probar la aptitud del producto para la aplicación y propósito propuesto. Sika se reserva el derecho para cambiar las propiedades de sus productos. Deben observarse los derechos de propiedad de terceras partes. Todas las órdenes de compra son aceptadas sujetas a nuestras condiciones actuales de venta y entrega. Los usuarios siempre deben referirse a la más reciente edición de la Ficha de Producto local correspondiente, copias de la cual se proporcionarán a su solicitud.

Sika S. A. Chile

Pdte. Salvador Allende N°85
San Joaquín
Santiago
Teléfono 56-2-25106510
web: chl.sika.com



GESTIÓN
DE LA CALIDAD
ISO 9001:2015



GESTIÓN
AMBIENTAL
ISO 14001:2015

Ficha de Producto

Sikaflex®-406 KC

Diciembre 2021, Versión 01.01
02051504000000014

Sikaflex-406KC-es-CL-(12-2021)-1-1.pdf

