

FICHA DE PRODUCTO

Sikaflex®-116 High Grab

Adhesivo de construcción

DESCRIPCION DEL PRODUCTO

Sikaflex®-116 High Grab es un adhesivo de construcción con alto agarre inicial para pegar la mayoría de sustratos de materiales de construcción.

USOS

Adhesivo para pegar componentes y materiales de construcción como:

- Hormigón
- Albañilería
- La mayoría de las piedras
- Cerámico
- Madera
- Rieles
- Vidrio
- Espejos

Para uso interior y exterior

CARACTERISTICAS / VENTAJAS

- Alto agarre inicial
- Fijación de objetos pesados sin fijación temporal
- Buena trabajabilidad
- Emisiones muy bajas
- Sellador-adhesivo con marca CE

INFORMACION AMBIENTAL

- Conformidad con LEED v4 EQc 2: materiales de baja emisión
- Clasificación de emisiones de COV GEV-Emicode EC1PLUS, número de licencia 11489 / 20.10.00
- Clasificación de emisiones de COV de materiales de construcción RTS M1
- Clase A + según el Reglamento francés sobre emisiones de COV

CERTIFICADOS / NORMAS

- Marcado CE y Declaración de Prestaciones según EN 15651-1 - Selladores para uso no estructural en juntas en edificios - Elementos de fachada: Clase F EXT-INT CC 20HM

INFORMACION DEL PRODUCTO

| | |
|-------------------------------|---|
| Base Química | Polímero silanizado |
| Presentación | Cartucho de 290 ml : 12 Cartuchos por caja |
| Conservación | 12 meses desde la fecha de producción |
| Condiciones de Almacenamiento | El producto debe almacenarse en su embalaje original, sin abrir y sin daños en condiciones secas a temperaturas entre +5 ° C y +25 ° C. Consulte siempre el embalaje. |
| Color | Blanco |
| Densidad | ~1,40 kg/l (ISO 1183-1) |

INFORMACION TECNICA

| | | |
|--|---------------------------|-----------|
| Dureza Shore A | ~45 (Después de 28 días) | (ISO 868) |
| Resistencia a Tracción | ~2,2 N/mm ² | (ISO 37) |
| Elongación a Rotura | ~500 % | (ISO 37) |
| Resistencia a la Propagación del Desgarrro | ~7,0 N/mm | (ISO 34) |
| Temperatura de Servicio | -40 °C min. / +80 °C max. | |

INFORMACION DE APLICACIÓN

| Rendimiento | Rendimiento 1 Cartridge (290 ml) | Dimension |
|-----------------------------|---|--|
| | ~100 puntos | Diametro = 30 mm Espesor = 4 mm |
| | ~5 m de cordón* | Diametro de boquilla = 5 mm (~60 ml por metro lineal) |
| | * Nota: Para artículos pesados, es posible que se requiera la aplicación de mas cordones o más gruesos (hasta ~ 120 ml por metro lineal). Estas cifras son teóricas y no consideran ningún material adicional debido a la porosidad de la superficie, el perfil de la superficie, las variaciones de nivel o el desperdicio, etc. | |
| Tixotropía | 0 mm (20 mm profile, 23 °C) | (ISO 7390) |
| Temperatura Ambiente | +5 °C min. / +40 °C max. | |
| Temperatura del Soporte | +5 °C min. / +40 °C max. Mínimo +3 °C sobre la temperatura de punto de rocío | |
| Indice de Curado | ~3 mm/24 horas (+23 °C / 50 % r.h.) | (CQP* 049-2) *Sika procedimiento corporativo de calidad |
| Tiempo de Formación de Piel | ~20 min (+23 °C / 50 % r.h.) | (CQP 019-1) |

NOTAS

Todos los datos técnicos del producto indicados en esta hoja de datos se basan en pruebas de laboratorio. Los datos medidos reales pueden variar debido a circunstancias más allá de nuestro control.

DOCUMENTOS ADICIONALES

- Tabla de Pre-tratamiento de Sellado y Pegado Sika

LIMITACIONES

- Para una trabajabilidad óptima, la temperatura de adhesivo recomendada es de +20 °C.
- No se recomienda la aplicación durante altos cambios de temperatura (movimiento durante el curado).
- Antes de pegar, verifique la adherencia y compatibilidad de pinturas y recubrimientos realizando pruebas preliminares.
- Sikaflex®-116 High Grab se puede repintar con la mayoría de los sistemas de pintura y revestimiento a base de agua convencionales. Sin embargo, primero deben probarse para garantizar la compatibilidad me-

dante la realización de pruebas preliminares. Los mejores resultados de repintado se obtienen cuando el adhesivo se deja curar por completo. Tenga en cuenta que los sistemas de pintura no flexibles pueden afectar la elasticidad del adhesivo y provocar el agrietamiento de la película de pintura.

- Pueden producirse variaciones de color debido a la exposición a productos químicos, altas temperaturas y / o radiación UV (especialmente con el tono de color blanco). Sin embargo, un cambio de color es de naturaleza puramente estética y no influye negativamente en el rendimiento técnico o la durabilidad del producto.
- Utilice siempre Sikaflex®-116 High Grab junto con fijaciones mecánicas para aplicaciones artículos pesados o sobre cabeza.
- Para artículos muy pesados, proporcione soporte temporal hasta que Sikaflex®-116 High Grab se haya curado por completo.
- No se recomiendan las aplicaciones / fijaciones en toda la superficie, ya que es posible que la parte interna de la capa adhesiva nunca se cure.
- Antes de usar sobre piedra natural, fundida o reconstituida, comuníquese con el Servicio Técnico de Sika.
- No usar sobre sustratos bituminosos, caucho natural,

caucho EPDM o cualquier material de construcción que pueda lixiviar aceites, plastificantes o solventes que puedan degradar el adhesivo..

- No lo use en polietileno (PE), polipropileno (PP), politetrafluoroetileno (PTFE / Teflón) y ciertos materiales sintéticos plastificados. Se recomiendan ensayos preliminares o comuníquese con el Servicio Técnico de Sika®.
- No lo utilice para pegar vidrio si la línea de unión está expuesta a la luz solar.
- No lo utilice para pegado estructural.
- No esponga Sikaflex®-116 High Grab sin curar a productos que contengan alcohol, ya que esto puede interferir con la reacción de curado.

ECOLOGIA, SEGURIDAD E HIGIENE

Los usuarios deben leer la correspondiente Hoja de Seguridad (HDS) actualizada antes de usar cualquier producto. La HDS entrega información y consejos acerca de la seguridad en la manipulación, almacenamiento y disposición de los productos químicos y contiene datos físicos, ecológicos, toxicológicos y otros datos relativos a la seguridad. En caso de emergencia, llamar al CITUC a los siguientes teléfonos: +56 226 353 800 por intoxicaciones o +56 222 473 600 por emergencias químicas.

INSTRUCCIONES DE APLICACION

PREPARACION DEL SOPORTE

El sustrato debe estar sano, limpio, seco y libre de contaminantes como suciedad, aceite, grasa, lechada de cemento, selladores viejos y capas de pintura mal adheridas que podrían afectar la adherencia del adhesivo.

Para una adhesión óptima y aplicaciones críticas de alto rendimiento, se deben seguir los siguientes procedimientos de imprimación y / o pretratamiento:

Sustratos no porosos

Aluminio, aluminio anodizado, acero inoxidable, acero galvanizado, metales con recubrimiento en polvo o baldosas vidriadas, lijar ligeramente la superficie con una almohadilla abrasiva fina. Limpiar y pretratar con Sika® Aktivator-205 aplicado con un paño limpio.

Antes de pegar / sellar, deje un tiempo de espera > 15 minutos (< 6 horas).

Otros metales, como el cobre, latón y titanio-zinc, se limpian y se tratan previamente con Sika® Aktivator-205 aplicado con un paño limpio. Después de un tiempo de espera >15 minutos (< 6 horas). Aplicar Sika® Primer-3 N aplicado con brocha. Deje un tiempo de espera adicional > 30 minutos (< 8 horas) antes de pegar / sellar.

El PVC debe limpiarse y pretratarse con Sika® Primer-215 aplicado con una brocha. Deje un tiempo de espera de > 15 minutos (< 8 horas) antes de pegar / sellar.

Sustratos porosos

Hormigón, hormigón celular y revoques, morteros y ladrillos a base de cemento, imprima la superficie con Sika® Primer-215 o Sika® Primer-3 N (Aplicaciones bajo agua) aplicado con brocha.

Antes de pegar / sellar, deje un tiempo de espera > 30 minutos (< 8 horas).

Para obtener instrucciones e instrucciones más detalladas, comuníquese con el Servicio Técnico de Sika.

Nota: Los imprimadores son promotores de la adhesión y no una alternativa para mejorar la preparación / limpieza deficiente de las superficies de las juntas. Los imprimadores también mejoran el rendimiento de adhesión a largo plazo de una junta sellada.

METODO DE APLICACIÓN / HERRAMIENTAS

Procedimiento de pegado

Después de la preparación necesaria del sustrato, prepare el extremo del cartucho antes o después de insertarlo en la pistola selladora y luego coloque la boquilla.

Aplicar en cordones o puntos a intervalos de algunos centímetros. Use la presión de la mano solo para fijar los componentes que se unirán en su posición antes de que se forme piel en el adhesivo. Los componentes colocados incorrectamente pueden desprenderse y re-posicionarse fácilmente durante los primeros minutos después de la aplicación. Si es necesario, use cintas adhesivas temporales, cuñas o soportes para mantener unidos los componentes ensamblados durante el tiempo de curado inicial.

El adhesivo fresco y sin curar que quede en la superficie debe eliminarse inmediatamente. La resistencia final se alcanzará después del curado completo de Sikaflex®-116 High Grab, es decir, después de 24 a 48 horas a +23 ° C, según las condiciones ambientales y el espesor de la capa adhesiva.

LIMPIEZA DE HERRAMIENTAS

Limpie todas las herramientas y el equipo de aplicación inmediatamente después de su uso con Sika® Remover-208. Una vez curado, el material endurecido solo puede eliminarse mecánicamente.

Para limpiar la piel utilice Sika® Cleaning Wipes-100.

RESTRICCIONES LÓCALES

Por favor, observe que como resultado de regulaciones locales específicas el funcionamiento de este producto puede variar de un país a otro. Por favor, consultar la hoja de datos local del producto para la descripción exacta de los campos de aplicación.

NOTAS LEGALES

La información y, en particular, las recomendaciones relacionadas a la aplicación y uso final de productos de Sika, se dan en buena fe basada en el conocimiento y experiencia actual de Sika de los productos cuando se han almacenado apropiadamente, manipulados y aplicados bajo las condiciones normales de acuerdo con las recomendaciones de Sika. En la práctica, las diferencias en materiales, sustratos y condiciones reales del sitio son tales que ninguna garantía en relación a la comercialización o de aptitud para un propósito particular, ni cualquier obligación que surja en absoluto de cualquier relación legal, puede ser inferida de esta información, ni de cualquier otra recomendación escrita, o de cualquier otra sugerencia ofrecida. El usuario debe probar la aptitud del producto para la aplicación

Ficha de Producto

Sikaflex®-116 High Grab
Diciembre 2021, Versión 01.01
02051302000000071

y propósito propuesto. Sika se reserva el derecho para cambiar las propiedades de sus productos. Deben observarse los derechos de propiedad de terceras partes. Todas las órdenes de compra son aceptadas sujetas a nuestras condiciones actuales de venta y entrega. Los usuarios siempre deben referirse a la más reciente edición de la Ficha de Producto local correspondiente, copias de la cual se proporcionarán a su solicitud.

Sika S. A. Chile

Pdte. Salvador Allende N°85
San Joaquín
Santiago
Teléfono 56-2-25106510
web: chl.sika.com



GESTIÓN
DE LA CALIDAD
R-3500-001
ISO 9001:2015



GESTIÓN
AMBIENTAL
R-1400-001
ISO 14001:2015

Ficha de Producto

Sikaflex®-116 High Grab

Diciembre 2021, Versión 01.01
02051302000000071

Sikaflex-116HighGrab-es-CL-(12-2021)-1-1.pdf